



KINTEK SOLUTION

Macchina Per Scanalature Catalogo

Contact us for more catalogs of Pressa da laboratorio, Materiali e materiali di consumo per laboratori di batterie, Test di batterie e apparecchiature elettrochimiche, Apparecchiature per la fabbricazione di elettrodi, Apparecchiature per l'assemblaggio e il riempimento delle celle, ecc.

KINTEK SOLUTION

PROFILO AZIENDALE

>>> Chi siamo

KINTEK Solution è un innovatore guidato dalla tecnologia specializzato in apparecchiature di laboratorio complete per la ricerca e sviluppo di batterie e la ricerca sui materiali avanzati. Il nostro portafoglio copre l'intero flusso di lavoro di fabbricazione delle celle: dalla miscelazione, al rivestimento e alla pressatura di precisione (automatica, riscaldata, isostatica) fino all'assemblaggio e al collaudo delle celle. Essenziali anche nella ceramica e nella metallurgia delle polveri, i nostri sistemi danno priorità alla precisione, alla sicurezza e alla ripetibilità, consentendo ai ricercatori e ai laboratori industriali di ottenere risultati rivoluzionari.



Macchina Semiautomatica Per La Scanalatura Di Celle A Batteria Cilindriche

Numero articolo: GC06

Introduzione

Progettata per la produzione di batterie cilindriche ad alta precisione, questa macchina scanalatrice semiautomatica offre un controllo della profondità programmabile, un funzionamento digitale resistente agli elettroliti e una rapida velocità di lavorazione di 400 unità all'ora per involucri di celle 18650, 21700 e 26650, ideale per la ricerca avanzata sulle batterie e le linee pilota.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Assemblaggio celle agli ioni di litio 18650 e 21700	Formazione di scanalature uniformi di tenuta su involucri cilindrici in acciaio commerciali standard prima della sigillatura.	Offre una profondità di scanalatura costante entro $\pm 0,1$ mm per garantire una sigillatura ermetica del tappo ed evitare perdite di elettrolito.
Prototipazione 26650 ad alta capacità	Lavorazione di involucri cilindrici in acciaio per impieghi gravosi per la ricerca sullo stoccaggio di energia e sui veicoli elettrici.	Accoglie fattori di forma più grandi con un supporto strutturale rigido e profondità di scanalatura regolabili da 1,2 mm a 2,0 mm.
Involucro per condensatori elettrolitici in alluminio	Indentazione di canali di ritenzione circolari su gusci in alluminio di dimensioni da miniatura a medie fino a $\Phi 30$ mm.	La pressione radiale delicata e controllata impedisce la deformazione della parete su substrati in alluminio più morbidi durante la rotazione ad alta velocità.
Linee pilota di R&S e formulazione batterie	Conduzione di fabbricazione di celle in serie pilota per valutare nuovi materiali anodo/catodo e formulazioni di elettroliti.	Il rapido cambio meccanico tra i formati delle celle con l'archiviazione intuitiva dei parametri PLC riduce i tempi di inattività per la configurazione delle prove.
Ricerca accademica e industriale sui materiali	Insegnamento e prototipazione di architetture avanzate di stoccaggio dell'energia elettrochimica in laboratori universitari e istituzionali.	Ingombro da banco sicuro ed ergonomico con protocolli di manutenzione semplici e verifica digitale della velocità.
Preparazione involucri supercondensatori	Fabbricazione di scanalature di ritenzione strutturale in involucri metallici a parete sottile per celle a supercondensatori ad alta velocità.	Preserva la concentricità dell'involucro e l'integrità strutturale attraverso una formatura rotativa motorizzata ultra-fluida.

Parametro	Specifica (GC06)
Identificativo prodotto	GC06
Architettura di controllo	Controller touchscreen PLC con display digitale dei parametri
Hardware di input	Pulsanti metallici impermeabili resistenti alla corrosione
Materiali dell'involucro compatibili	Acciaio inossidabile, acciaio nichelato, involucri in alluminio
Fattori di forma cilindrici supportati	18650, 21700, 26650 e altri involucri cilindrici in acciaio standard
Compatibilità gusci condensatori	Involucri per condensatori in alluminio fino a $\Phi 30$ mm di diametro esterno
Intervallo di profondità di scanalatura	1,2 mm - 2,0 mm (regolabile in continuo)
Intervallo di larghezza di scanalatura	1,1 mm - 1,5 mm (configurazione spessore lama standard)

Parametro	Specifica (GC06)
Precisione di lavorazione	±0,1 mm
Vita utile lama utensile	> 1.000.000 di cicli
Velocità di produzione	Fino a 400 pezzi / ora (semiautomatico)
Regolazione della velocità di rotazione	Regolatore di velocità variabile con display digitale
Pressione aria compressa operativa	0,5 MPa - 0,7 MPa (azionamento pneumatico)
Requisiti di alimentazione elettrica	220V AC / 50 Hz monofase
Consumo energetico nominale	140 W
Dimensioni del sistema (L x P x A)	740 mm x 250 mm x 350 mm
Peso netto	37 kg
Obiettivo lubrificazione manutenzione	Colonne di guida, boccole rotanti, guide scorrevoli e gruppi di trasmissione

Macchina Cnc Per Scanalatura E Pre-Sigillatura Di Involucri Per Condensatori Cilindrici

Numero articolo: GC03



introduzione

Progettata per la produzione di precisione di sistemi di accumulo energetico, questa macchina CNC per scanalatura e pre-sigillatura di involucri per condensatori cilindrici offre precisione servo-assistita, bloccaggio rigido a pinza concentrica e una superiore consistenza di sigillatura per linee di assemblaggio di supercondensatori industriali e pilota.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Produzione pilota di supercondensatori	Scanalatura automatizzata dell'involucro e pre-crimpatura del bordo superiore per ultracondensatori cilindrici serie 60.	La consistenza della profondità della scanalatura a livello micrometrico ($\pm 0,02$ mm) garantisce un posizionamento accurato della guarnizione interna e la ritenzione dell'elettrolita.
Assemblaggio di celle a batteria ad alta potenza	Lavorazione di involucri metallici per celle a batteria al litio cilindriche ad alta capacità e ibride.	Elimina la deformazione dell'involucro e l'assottigliamento del materiale grazie a profili di avanzamento rotativo servo-controllati fluidi.
R&D per l'accumulo energetico commerciale	Prototipazione di geometrie di involucri cilindrici personalizzate, spessori di parete alternativi e profili di sigillatura specializzati.	Regolazioni rapide dei parametri tramite ricette HMI senza richiedere smontaggi meccanici o regolazioni manuali.
Preparazione automatizzata dei componenti del modulo	Preparazione del guscio ad alta affidabilità per celle di accumulo energetico integrate in pacchi batteria per rete elettrica e automotive.	L'elevata concentricità e il rigoroso controllo della rotondità prevengono disallineamenti di assemblaggio durante la saldatura del pacco a valle.
Linee di sigillatura gusci personalizzate	Pre-sigillatura ermetica e scanalatura a rulli per condensatori cilindrici e contenitori metallici di diametro non standard.	Il bloccaggio a pinza modulare si adatta facilmente ai diametri dei gusci personalizzati preservando la cinematica di automazione standard.

Categoria specifica	Parametro	Valore prestazioni GC03
Precisione dimensionale	Precisione altezza involucro sigillato	$\pm 0,05$ mm
	Precisione altezza scanalatura	$\pm 0,05$ mm
	Precisione profondità scanalatura	$\pm 0,02$ mm
Prestazioni operative	Rendimento / Capacità	≥ 3 pz/min
	Disponibilità apparecchiatura (Uptime)	98%
	Durata utensili e stampi	$\geq 5.000.000$ di cicli
Compatibilità di lavorazione	Compatibilità involucro standard	Gusci per batterie e supercondensatori cilindrici serie 60
	Opzioni diametro personalizzato	Attrezzaggio completamente personalizzabile su richiesta
	Metodo di scanalatura	Formatura a rulli con stampo rotativo
	Meccanismo di bloccaggio	Pinza automatica pneumatica di tipo a manicotto
	Meccanismo di azionamento	Doppio servomotore e assemblaggio a vite a ricircolo di sfere di precisione

Categoria specifica	Parametro	Valore prestazioni GC03
Requisiti di utilità	Architettura di controllo	PLC integrato con HMI touchscreen
	Alimentazione in ingresso	220V AC, 50 Hz, monofase
	Consumo energetico nominale	2,5 kW
	Pressione aria operativa	Da 0,5 a 0,7 MPa (regolabile, aria compressa secca)
Fisico e ambientale	Consumo aria compressa	0,2 m³/min
	Dimensioni macchina (L x P x A)	1100 mm x 900 mm x 1700 mm
	Peso netto apparecchiatura	800 kg
	Requisito di carico a pavimento	> 800 kg/m²
	Temperatura ambiente operativa	Da 15°C a 30°C
	Umidità relativa ambiente	Dal 30% all'80% RH (senza condensa)
	Logistica / Ingombro trasporto ascensore	Altezza libera < 1,9 m; Ascensore min: L 1,1 m x A 1,8 m x P 1,3 m

Macchina Automatica Per Scanalatura Di Batterie Cilindriche Per L'assemblaggio Di Celle

Numero articolo: GC05



introduzione

Ottimizza la produzione di batterie su scala pilota con questa macchina automatica per la scanalatura di celle cilindriche. Progettata per un controllo preciso della profondità, un'elevata produttività e la compatibilità con diversi formati (involucri in acciaio 18650, 21700 e 26650), garantisce una preparazione uniforme della sigillatura e una lunga durata operativa.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Produzione pilota di batterie agli ioni di litio 18650	Scanalatura periferica automatica su involucri standard in acciaio 18650 prima del posizionamento del tappo e della crimpatura finale.	Offre un posizionamento uniforme della scanalatura per garantire una sigillatura ermetica e un livellamento preciso della sede del tappo interno.
Assemblaggio di celle ad alta capacità 21700	Formazione di scanalature di ritenzione strutturale in involucri cilindrici 21700 per mobilità elettrica e pacchi batteria per utensili elettrici.	Si adatta a involucri in acciaio ad alta resistenza con una precisione costante di $\pm 0,1$ mm su lotti continui.
Prototipazione di celle per accumulo energetico 26650	Scanalatura di precisione per celle cilindriche di accumulo energetico di grande diametro utilizzando set di matrici modulari dedicati.	Previene la deformazione dell'involucro durante la formazione di bordi di ritenzione profondi e robusti per i jelly roll interni pesanti.
R&D di nuova generazione (ioni di sodio e stato solido)	Preparazione sperimentale dell'involucro della cella per chimiche emergenti che richiedono un contenimento meccanico rigoroso.	Consente il controllo della profondità micro-regolabile per testare diversi spessori di involucro e design personalizzati delle guarnizioni di tenuta.
Scanalatura di involucri per supercondensatori	Scanalatura di precisione di involucri per supercondensatori in alluminio o acciaio a parete sottile per linee di sigillatura automatizzate rapide.	Garantisce una deformazione fluida del materiale senza micro-crepe o assottigliamento delle pareti lungo la circonferenza dell'involucro.
Ricerca universitaria e istituzionale	Fabbricazione di celle in lotti medio-piccoli per la caratterizzazione fondamentale dei materiali e studi di elettrochimica.	Semplifica i flussi di lavoro di studenti e ricercatori con un'automazione touchscreen facile da usare e una bassa manutenzione.

Parametro di specifica	Dettagli configurazione GC05
Designazione modello	GC05
Tipi di utensili / stampi compatibili	Standard: utensili serie 18650 Opzionale: 21700, 26650 e dimensioni di celle cilindriche personalizzate
Intervallo profondità scanalatura	1,0 - 3,0 mm (regolabile in continuo)
Intervallo larghezza scanalatura	1,1 - 1,5 mm (determinato dallo spessore della lama di scanalatura)
Precisione di lavorazione	$\pm 0,1$ mm
Durata utensile di scanalatura	> 3.000.000 di cicli
Produttività	6 pezzi/min
Alimentazione elettrica	AC 220V $\pm 10\%$, 50 Hz

Parametro di specifica	Dettagli configurazione GC05
Consumo energetico nominale	0,2 kW
Requisito alimentazione pneumatica	0,5 MPa - 0,7 MPa aria compressa
Controllore PLC	Controllore logico programmabile Samkoon (□□)
Interfaccia utente	Display touchscreen a colori Samkoon (□□)
Sensori e rilevamento	Sensori ottici e di posizione Panasonic
Componenti pneumatici	Cilindri e valvole solenoidi AirTAC
Viti di comando e guide lineari	Componenti di precisione TBI Motion
Alberi di guida e cuscinetti	Sistemi di movimento lineare di precisione MYT
Componenti di controllo elettrico	Apparecchiature industriali a bassa tensione Chint
Sistema motore di azionamento	Motore di azionamento dedicato Bangshuo
Dimensioni esterne (L × P × A)	550 mm × 600 mm × 720 mm
Peso netto attrezzatura	50 kg

Macchina Per Scanalatura Di Batterie Cilindriche Verticali

Numero articolo: GC07



Introduzione

Progettata per l'assemblaggio di celle, questa macchina per scanalatura di batterie cilindriche verticali ad alta precisione offre un controllo uniforme della profondità, un funzionamento programmabile tramite touchscreen e una robusta durata degli utensili per laboratori di ricerca sulle batterie, linee di produzione pilota e impianti di produzione di supercondensatori che cercano una ripetibilità del processo superiore.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
R&D batterie agli ioni di litio	Formazione di scanalature circonferenziali uniformi su contenitori in acciaio cilindrici prototipo prima del riempimento di elettrolita e della crimpatura finale.	Previene lo spostamento dei componenti interni e garantisce tolleranze di tenuta meccanica strette per test elettrochimici affidabili.
Assemblaggio di celle cilindriche su scala pilota	Esecuzione di scanalature semi-automatizzate su lotti di piccole e medie dimensioni di formati di batterie commerciali.	Raggiunge tassi di produttività fino a 400 EA/H con una precisione di profondità ripetibile di $\pm 0,1$ mm tra i lotti di produzione.
Produzione di supercondensatori in alluminio	Scanalatura di precisione di gusci di condensatori in alluminio a parete sottile con diametri esterni fino a $\Phi 30$ mm.	Produce una deformazione controllata senza incrinare o assottigliare il materiale leggero dell'involucro in alluminio.
Sviluppo di celle cilindriche di grande formato	Lavorazione con utensili personalizzati per celle di grande formato di nuova generazione, inclusi i formati 32700 e 4680.	L'architettura modulare del mandrino e della lama si adatta facilmente alle geometrie di accumulo energetico commerciale ad alta capacità.
Prototipazione di celle agli ioni di sodio e allo stato solido	Preparazione meccanica dell'involucro per chimiche cellulari emergenti che utilizzano leghe speciali per alloggiamenti.	Il posizionamento meccanico ad alta rigidità si adatta a vari livelli di durezza dell'involucro senza vibrazioni dell'utensile.
Strutture di ricerca educativa e industriale	Formazione pratica alla fabbricazione e ottimizzazione dei parametri di processo in camere bianche universitarie e laboratori di ricerca aziendali.	L'interfaccia PLC facile da usare e l'ingombro compatto consentono un funzionamento sicuro e diretto in ambienti multi-utente.

Parametro	Specifica (GC07)
Numero articolo prodotto	GC07
Orientamento di caricamento del pezzo	Verticale
Intervallo di profondità di scanalatura	1,2 - 2,0 mm (Regolabile)
Intervallo di larghezza di scanalatura	1,1 - 1,5 mm (Determinato dallo spessore della lama)
Precisione di lavorazione	$\pm 0,1$ mm
Durata della lama di taglio	> 1.000.000 di cicli
Capacità di produzione	Semi-automatica, fino a 400 EA/H
Intervallo principale di pezzi compatibili	Gusci di condensatori in alluminio e contenitori in acciaio cilindrici fino a $\Phi 30$ mm
Opzioni di personalizzazione per grande formato	Disponibile per 32700, 4680 e formati cilindrici grandi personalizzati
Sistema di controllo	Controllore logico programmabile (PLC) con interfaccia touchscreen

Parametro	Specifica (GC07)
Alimentazione operativa	220 V / 50 Hz
Consumo energetico nominale	200 W
Pressione pneumatica richiesta	0,5 - 0,7 MPa
Dimensioni dell'attrezzatura (L x P x A)	420 x 370 x 550 mm
Peso netto dell'attrezzatura	50 kg

Macchina Per Scanalatura Batterie Cilindriche, Scanalatrice Da Banco Automatica E Manuale Per Celle Cilindriche

Numero articolo: GC01



introduzione

Progettata per la ricerca sulle batterie cilindriche e l'assemblaggio su scala pilota, questa macchina di precisione offre una regolazione continua della velocità, un controllo pneumatico esatto della profondità, utensili intercambiabili e una perfetta integrazione in glovebox per una fabbricazione costante e priva di difetti degli involucri delle celle.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio Chiave
Prototipazione di batterie agli ioni di litio	Scanalatura di precisione di contenitori in acciaio nichelato 18650, 21700 e 26650 per celle di ricerca.	Garantisce l'altezza e la profondità esatte della sede della guarnizione per prevenire perdite di elettrolita durante il ciclaggio ad alta pressione.
Scanalatura di gusci per supercondensatori	Formazione di cordoni di supporto circonfenziali su contenitori in alluminio a parete sottile per EDLC ad alta potenza.	Previene la rottura dell'involucro grazie alla velocità di rotazione fluida e continua e alla forza radiale controllata.
Assemblaggio di celle allo stato solido	Pre-aggraffatura meccanica e formazione di cordoni su gusci cilindrici specializzati in condizioni di glovebox inerte.	L'architettura sigillata e antiruggine funziona in sicurezza all'interno di atmosfere di argon anidro senza degassamento.
Produzione pilota in piccoli lotti	Elaborazione continua azionata da interruttore a pedale di celle cilindriche con produttività fino a 8 unità al minuto.	Massimizza la coerenza dell'output del lotto riducendo al contempo l'affaticamento dell'operatore grazie all'azionamento pneumatico automatico.
Ottimizzazione del riempimento di elettrolita	Elaborazione di scanalature di precisione per mantenere in posizione gli isolanti superiori interni prima dell'iniezione automatizzata di precisione dell'elettrolita.	Mantiene tolleranze di gioco interno rigorose per l'inserimento automatizzato dell'ago e il posizionamento della guarnizione.
Validazione di materiali accademici	Test comparativi di leghe sperimentali per involucri, spessori di placcatura e variazioni strutturali delle pareti.	L'ampio intervallo di regolazione (0-10 mm di profondità, 0-20 mm di altezza) accoglie diverse geometrie di contenitori sperimentali.

Parametro di Specifica	Dettaglio Tecnico / Valore (GC01)
Identificativo Prodotto	GC01
Precisione di Lavorazione	±0,1 mm
Intervallo di regolazione profondità scanalatura	0 - 10 mm (regolabile in continuo)
Intervallo di regolazione posizione lama	0 - 20 mm (posizione assiale regolabile)
Larghezza lama di scanalatura	1,1 - 1,6 mm (utensili standard; abbinati allo spessore della lama)
Velocità di rotazione mandrino	Regolabile in continuo fino a ~300 giri/s (senza scatti)
Produttività operativa	6 - 8 pezzi/min (dipende dall'abilità dell'operatore e dal materiale del contenitore)
Modalità operative	Doppia modalità: calibrazione configurazione manuale / ciclo automatico a pedale
Meccanismo di controllo avanzamento	Sistema a doppio cilindro pneumatico (azionamento indipendente di bloccaggio e formatura)
Requisito fornitura aria compressa	0,45 - 0,6 MPa (aria compressa pulita, secca, non lubrificata)

Parametro di Specifica	Dettaglio Tecnico / Valore (GC01)
Potenza elettrica nominale	Monofase 220V AC $\pm 10\%$, 50 Hz, 140 W
Materiali telaio e strutturali	Acciaio cromato legato ad alta resistenza con placcatura ecologica e finitura spray protettiva
Compatibilità atmosferica	Camera bianca ad aria ambiente standard o glovebox ad atmosfera inerte (Argon/Azoto)
Dimensioni esterne (L x P x A)	740 mm x 220 mm x 470 mm

Macchina Semiautomatica Per Saldatura Del Fondo E Scanalatura Di Batterie, 2 In 1 Per Celle Cilindriche

Numero articolo: GC04



introduzione

Ottimizza l'assemblaggio delle celle cilindriche con questa macchina semiautomatica per la saldatura del fondo e la scanalatura, che offre un controllo preciso dell'altezza della spalla, alimentazione e scarico automatizzati e una produzione affidabile da 20 a 30 PPM per linee pilota di batterie e impianti di produzione commerciale in tutto il mondo.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Assemblaggio celle batteria 18650	Saldatura a punti della linguetta inferiore ad alta velocità e scanalatura a rulli dell'apertura del contenitore per celle energetiche agli ioni di litio 18650 standard.	Mantiene una coerenza uniforme dell'altezza della spalla di $\pm 0,05$ mm, massimizzando l'affidabilità della tenuta durante il riempimento dell'elettrolito e la crimpatura a valle.
Produzione celle di potenza 21700	Formatura di precisione e saldatura ad alta affidabilità per formati di batterie cilindriche 21700 ad alta capacità utilizzate in pacchi per mobilità e stoccaggio.	Garantisce un robusto incollaggio meccanico della linguetta e una precisa profondità della scanalatura sotto pressioni pneumatiche regolabili su misura per contenitori di celle più spessi.
Linee di R&S e prototipazione batterie	Assemblaggio flessibile su scala pilota di celle cilindriche personalizzate con frequenti regolazioni della chimica della lega del contenitore, dello spessore della parete e dei materiali della linguetta.	Consente una rapida regolazione dei parametri per la corrente di saldatura, la durata dell'impulso e la corsa della fresa di scanalatura su un'interfaccia touchscreen digitale interattiva.
Validazione pre-produzione pilota	Stazione di fabbricazione chiavi in mano per testare nuovi design di celle, collettori di corrente interni e geometrie delle scanalature di sfiato di sicurezza prima del rilascio degli utensili ad alto volume.	Fornisce test di forza di trazione integrati, pre-controlli di cortocircuito e conteggio completo dei cicli per convalidare le metriche di capacità del processo.
Supercondensatori e fabbricazione celle personalizzate	Attacco della linguetta e scanalatura di precisione di alloggiamenti cilindrici per impieghi gravosi per dispositivi di accumulo di energia ibridi e contenitori per condensatori specializzati.	Offre fino a 4 kg di pressione di saldatura a molla e una precisione dimensionale altamente ripetibile su profili di contenitori non standard.

Categoria di specifica	Parametro	Valore tecnico GC04
Identificazione modello	Codice articolo	GC04
Capacità principali	Funzioni primarie	Saldatura a punti del fondo semiautomatica e scanalatura a rulli (configurazione integrata 2-in-1 o funzionamento autonomo)
	Tipi di celle applicabili	Batterie con contenitore in acciaio cilindrico 18650 e 21700
	Produttività	Da 20 a 30 PPM (i PPM variano a seconda della velocità di movimentazione dell'operatore)
Precisione di formatura e scanalatura	Precisione diametro interno scanalatura	$\pm 0,05$ mm
	Precisione altezza spalla	$\pm 0,05$ mm
	Precisione altezza totale	$\pm 0,1$ mm
	Precisione imboccatura contenitore	$\pm 0,1$ mm
Sistema di saldatura e controlli	Pressione saldatura a punti (molla)	4 kg (opzionale, ottimizzato per saldatura a punti con ago appuntito)
	Parametri di saldatura programmabili	Tensione, corrente, durata impulso, tempo intervallo, potenza, verifica resistenza

Categoria di specifica	Parametro	Valore tecnico GC04
	Controllo qualità saldatura	Capacità di test della forza di trazione, allarme corrente, convalida resistenza, diagnostica manutenzione pin
Regolazione meccanica e di processo	Regolazioni scanalatura	Distanza corsa verso il basso testa principale, distanza avanzamento fresa, profondità scanalatura, altezza spalla
	Regolazione scanalatura pneumatica	Pressione dell'aria di formatura regolabile adattata a diverse leghe e spessori del contenitore
	Funzioni di processo ausiliarie	Oliatura/lubrificazione automatica, rilevamento cortocircuito, auto-rilevamento posizionamento attrezzatura
Specifiche elettriche	Alimentazione in ingresso	Monofase / Trifase, 220V - 380V AC, 50 Hz (connettore industriale 32A)
	Potenza totale macchina	4500 W
Requisiti pneumatici	Pressione dell'aria operativa richiesta	Da 0,5 a 0,6 MPa (fonte di aria compressa pulita e secca)
	Dimensioni tubo ingresso aria	Diametro esterno $\Phi 10$ mm $\times$ Diametro interno $\Phi 8$ mm
	Flusso scarico aria / consumo	0,113 L/s
Caratteristiche fisiche e di sicurezza	Dimensioni esterne (agganciate complessive)	L 2280 mm $\times$ P 850 mm $\times$ A 1520 mm
	Peso dell'attrezzatura	200 kg
	Sistemi di sicurezza	Involucro esterno protettivo, barriera fotoelettrica di sicurezza, diagnostica allarmi
	Interfaccia utente	HMI touchscreen con debug manuale, funzionamento automatico e conteggio cicli in tempo reale

Macchina Per Scanalatura E Sigillatura Di Piccoli Condensatori Con Involucro In Alluminio

Numero articolo: GC02



introduzione

Progettata per la produzione di precisione di batterie e condensatori, questa macchina per scanalatura e sigillatura di piccoli condensatori con involucro in alluminio offre scanalatura e rullatura sincronizzate con elevata concentricità, una disponibilità operativa del 98 per cento e una durata degli utensili superiore a 500.000 cicli per prestazioni di sigillatura ermetica affidabili.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Condensatori elettrolitici in alluminio	Scanalatura circonferenziale simultanea e rullatura ermetica su contenitori in alluminio standard $\Phi 16$ mm e personalizzati.	Garantisce una compressione costante della guarnizione contro le tenute terminali in gomma, prevenendo l'evaporazione dell'elettrolita ed estendendo la vita operativa del componente.
Supercondensatori in miniatura (EDLC)	Indentazione della scanalatura di precisione e sigillatura a ricciolo per piccoli condensatori cilindrici a doppio strato elettrico utilizzati in applicazioni di backup di potenza e impulsi.	Garantisce un'elevata concentricità e una pressione meccanica uniforme senza rischiare pizzicamenti del separatore o cortocircuiti dei terminali interni.
Assemblaggio di piccole batterie cilindriche	Sigillatura di celle di batterie cilindriche primarie e secondarie in miniatura (come micro-celle specializzate agli ioni di litio e a base di nichel).	Ottiene chiusure meccaniche ermetiche a tenuta di umidità con assottigliamento della parete del guscio pari a zero e tolleranze strette sull'altezza assiale.
Linee pilota per componenti elettronici	Produzione pilota in lotti, ottimizzazione dei processi e prototipazione di campioni per componenti energetici passivi con dimensioni personalizzate.	L'ingombro compatto da banco con rapida intercambiabilità degli utensili consente transizioni agili tra diversi diametri di contenitori.
R&D universitario e aziendale	Valutazione dei materiali, test di contenimento dell'elettrolita e studi sull'integrità meccanica dell'involucro in laboratori di elettronica avanzati.	I parametri meccanici altamente riproducibili consentono ai ricercatori di isolare le variabili di formulazione dalle variazioni di confezionamento.
Elettronica per sensori automobilistici	Incapsulamento e sigillatura terminale di alloggiamenti cilindrici per sensori in alluminio contenenti delicati condensatori di filtraggio passivi.	Il robusto blocco meccanico resiste ai cicli termici e alle intense vibrazioni meccaniche riscontrate negli ambienti sotto il cofano automobilistico.

Parametro	Specifica (GC02)
Numero articolo prodotto	GC02
Tipo di componente applicabile	Piccoli condensatori con guscio in alluminio e celle energetiche cilindriche in miniatura
Diametro di processo standard	Involucro in alluminio $\Phi 16$ mm
Intervallo di personalizzazione del diametro	Utensili completamente personalizzabili disponibili per diametri di guscio alternativi
Processi operativi primari	Scanalatura circonferenziale sincronizzata e rullatura rotativa / piegatura dei bordi
Meccanismo di sigillatura / flangiatura	Sigillatura a rulli con stampo rotativo (spin-crimping)
Tasso di disponibilità operativa	$\geq 98\%$
Durata utile di utensili e stampi	≥ 500.000 cicli (in condizioni operative standard)

Parametro	Specifica (GC02)
Materiale dell'utensile di scanalatura	Acciaio legato importato ad alta durezza resistente all'usura
Guida di alimentazione dell'utensile	Binari di guida a movimento lineare ad alta precisione
Alimentazione operativa	220V AC / 50 Hz
Consumo energetico nominale	0,2 kW (200 W)
Dimensioni esterne (L x P x A)	300 mm x 240 mm x 570 mm
Peso netto dell'attrezzatura	Circa 40 kg
Alloggiamento strutturale	Involucro geometrico ergonomico con finitura protettiva verniciata a polvere



Kintek Solution

Sede centrale: No.89 Science Avenue, High-Tech Zone,
Zhengzhou, Cina

WhatsApp