



KINTEK SOLUTION

Pressa Da Laboratorio Riscaldata Manuale Catalogo

Contact us for more catalogs of Pressa da laboratorio, Test di batterie e apparecchiature elettrochimiche, Apparecchiature per la fabbricazione di elettrodi, Apparecchiature per l'assemblaggio e il riempimento delle celle, Materiali e materiali di consumo per laboratori di batterie, ecc.

KINTEK SOLUTION

PROFILO AZIENDALE

>>> Chi siamo

KINTEK Solution è un innovatore guidato dalla tecnologia specializzato in apparecchiature di laboratorio complete per la ricerca e sviluppo di batterie e la ricerca sui materiali avanzati. Il nostro portafoglio copre l'intero flusso di lavoro di fabbricazione delle celle: dalla miscelazione, al rivestimento e alla pressatura di precisione (automatica, riscaldata, isostatica) fino all'assemblaggio e al collaudo delle celle. Essenziali anche nella ceramica e nella metallurgia delle polveri, i nostri sistemi danno priorità alla precisione, alla sicurezza e alla ripetibilità, consentendo ai ricercatori e ai laboratori industriali di ottenere risultati rivoluzionari.



Laboratorio Split Manuale Riscaldato Macchina Pressa Idraulica Con Piastre Calde

Numero articolo: PCSM



introduzione

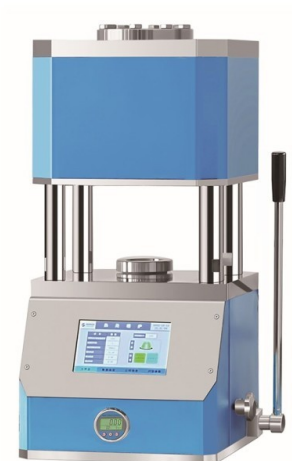
Aumentate l'efficienza del laboratorio con le presse da laboratorio riscaldate di KINTEK: controllo preciso della temperatura, design resistente e raffreddamento rapido per risultati costanti. Esplorate ora!

[Ulteriori informazioni](#)

Modello dello strumento	PCSM-30T3030	PCSM-40T4040
Intervallo di pressione	0-30,0 tonnellate	0-40,0 tonnellate
Diametro del pistone	130 mm (d) in cilindro d'olio cromato	130 mm (d) nel cilindro dell'olio cromato
Struttura generale principale	Apparecchiature senza connessioni sigillate per ridurre i punti di perdita dell'olio	Apparecchiature senza connessioni sigillate per ridurre i punti di perdita dell'olio
Temperatura di riscaldamento dello stampo	Temperatura ambiente-300,0C/500,0C	Temperatura ambiente-300.0C
Metodo di isolamento	Pannello isolante importato	Pannello isolante importato
Metodo di raffreddamento	Raffreddamento rapido con raffreddamento ad acqua [macchina di raffreddamento ad acqua opzionale].	Raffreddamento rapido con raffreddamento ad acqua [macchina di raffreddamento ad acqua opzionale].
Dimensione del piano caldo	300×300 mm (M×N)	400×400 mm (M×N)
Dimensione ospite	380×350X600mm (K×P×H)	500×480×650 (K×P×H)
Dimensioni	700×400×600 mm (L×W×H)	800×480×650 (L×L×H)
Alimentazione elettrica	3000 W (220V/110V può essere personalizzato)	5000 W (220V/110V può essere personalizzato)
Peso	260 Kg	460Kg
Diagramma dimensionale della pressa per compresse di polvere	Vedere l'immagine qui sotto	Vedi immagine sotto

Laboratorio Manuale Riscaldato Macchina Pressa Idraulica Con Piastre Calde

Numero articolo: CPCL



introduzione

La pressa manuale a caldo di KINTEK garantisce una lavorazione precisa dei materiali con calore e pressione controllati. Ideale per i laboratori che necessitano di legami affidabili e campioni di alta qualità. Contattateci oggi stesso!

[Ulteriori informazioni](#)

Modello dello strumento	PC-900L
Intervallo di pressione	0-5,0 tonnellate
Processo di pressurizzazione	Pressurizzazione manuale
Corsa del cilindro	80 mm
Temperatura di riscaldamento	Fino a 1000°C (personalizzabile)
Materiale dello stampo	Lega a base di nichel (materiale resistente alle alte temperature) o come specificato
Dimensione del campione	Φ10-30 mm (personalizzabile)
Forma dello stampo	Φ50x90mm (personalizzabile)
Il calibro del forno	Φ60mm (personalizzabile)
Dimensioni della macchina (LxLxH)	Circa 400x380x780 mm
Alimentazione	220V 50Hz (personalizzabile)

Schema dimensionale della pressa per compresse di polvere

Pressa Idraulica Da Laboratorio Riscaldata 24T 30T 60T Con Piastre Calde Per Laboratorio

Numero articolo: PCH



introduzione

Presse idrauliche da laboratorio di alta qualità per una preparazione precisa dei campioni. Scegli tra modelli automatici o riscaldati per la ricerca sui materiali, farmacia e altro ancora. Richiedi un preventivo ora!

[Ulteriori informazioni](#)

Modello strumento	PCH-24T1010	PCH-30T2020	PCH-30T1818
Intervallo di pressione	0-24,0 tonnellate	0-30,0 tonnellate	0-30,0 tonnellate
Diametro pistone	95mm (d) in cilindro olio cromato	110mm (d) in cilindro olio cromato	150mm (d) in cilindro olio cromato
Struttura generale principale	Apparecchiatura senza collegamenti sigillati per ridurre i punti di perdita d'olio	Apparecchiatura senza collegamenti sigillati per ridurre i punti di perdita d'olio	Apparecchiatura senza collegamenti sigillati per ridurre i punti di perdita d'olio
Temperatura riscaldamento stampo	Temperatura ambiente-300,0C/500,0C	Temperatura ambiente-300,0C/500,0C	Temperatura ambiente-300,0C/500,0C
Metodo di isolamento	Pannello isolante importato	Pannello isolante importato	Pannello isolante importato
Metodo di raffreddamento	Raffreddamento rapido con raffreddamento ad acqua [macchina di raffreddamento ad acqua opzionale]	Raffreddamento rapido con raffreddamento ad acqua [macchina di raffreddamento ad acqua opzionale]	Raffreddamento rapido con raffreddamento ad acqua [macchina di raffreddamento ad acqua opzionale]
Dimensioni piastra riscaldante	100×100mm (M×N) con smusso	200×200mm (M×N)	180×180mm (M×N)
Dimensioni unità principale	245×175×500mm (K×P×H)	405×260×525mm (K×P×H)	405×260×525mm (K×P×H)
Dimensioni totali	500×175×500mm (L×W×H)	950×260×525mm (L×W×H)	950×260×525mm (L×W×H)
Alimentazione	600 W (220V/110V personalizzabile)	1200 W (220V/110V personalizzabile)	1000 W (220V/110V personalizzabile)
Peso	60 Kg	180 Kg	180 Kg

Pressa Manuale Da 15 Tonnellate Piattaforma Di Compressione Termica Di Precisione Per Integrazione In Laboratorio E Glovebox

Numero articolo: XP16



introduzione

Pressa a caldo manuale di precisione da 15 tonnellate con piastre riscaldate 300x300mm, controllo PID a doppia zona fino a 500°C, raffreddamento ad acqua integrato e design monolitico pronto per l'installazione in glovebox. Ideale per la ricerca sulle batterie, film polimerici e ceramica. Richiedi un preventivo oggi per configurazioni personalizzate.

[Ulteriori informazioni](#)

Applicazione	Descrizione	Vantaggio Chiave
Sinterizzazione di Ceramiche	Densificazione ad alta temperatura di polveri ceramiche fino a 500°C sotto pressione controllata	Un campo termico uniforme garantisce una crescita dei grani coerente e proprietà finali del materiale costanti
Ricerca sulle Batterie	Preparazione di pellet di elettrodi e elettroliti solidi in ambienti di argon o azoto	Il design pronto per glovebox mantiene l'integrità dell'atmosfera inerte e previene la contaminazione da umidità
Pressatura di Film Polimerici	Fusione e formatura di fogli polimerici per analisi su film sottili o fabbricazione di membrane	Il controllo preciso della pressione previene variazioni di spessore e difetti del film
Polimerizzazione di Laminati Compositi	Polimerizzazione multi-stadio di compositi avanzati con cicli programmati di temperatura e pressione	Elimina gli effetti della storia termica residua per una maggiore resistenza interlaminare
Impronta a Caldo	Micro e nanostrutturazione di superfici termoplastiche utilizzando stampi riscaldati	L'elevato parallelismo delle piastre e la distribuzione uniforme della pressione riproducono le caratteristiche con precisione
Preparazione Campioni per Spettroscopia	Creazione di perle fuse o pellet pressati per XRF, IR e altre tecniche analitiche	La forza di 15 tonnellate garantisce campioni densi e omogenei con superfici lisce per analisi affidabili

Parametro	Valore
Forza Massima	15,0 Tonnellate / 150 kN
Area Piastre	300 × 300 mm
Diametro Pistone	95 mm (cromato a specchio)
Raffreddamento Integrato	Canali di raffreddamento ad acqua integrati in entrambe le piastre
Design Idraulico	Corpo monolitico fuso con serbatoio olio integrato
Isolamento Termico	Piastre isolanti composite ad alta densità

Modulo	Specifica Standard	Specifiche Aggiornate / Opzionali	Applicazioni Tipiche
Limite di Temperatura	TA ~ 300°C	TA ~ 500°C (versione ad alta temperatura)	Sinterizzazione di ceramiche ad alta temperatura, compositi avanzati, polimerizzazione di poliimmidi

Modulo	Specifica Standard	Specifiche Aggiornate / Opzionali	Applicazioni Tipiche
Sistema di Controllo	Display PID digitale a doppio canale	PID programmabile multi-segmento con controllo della pressione	Polimerizzazione complessa multi-stadio, eliminazione della storia termica, preparazione di campioni reologici di precisione
Potenza di Riscaldamento	2 × 1200 W (totale 2400 W)	2 × 1800 W (3600 W) o 2 × 2400 W (4800 W)	Esperimenti che richiedono velocità di rampa elevate o tempi di preriscaldamento molto brevi
Apertura Giornaliere	50 mm o 60 mm	100 mm (altezza estesa)	Stampi spessi, laminati impilati, integrazione di sensori in-situ
Alimentazione di Rete	220-230 V / 50 Hz	220 V / 60 Hz (tensione speciale per regioni specifiche)	Nord America, Corea e altre regioni con rete a 60 Hz
Peso Netto	Ca. 180 kg	230 kg - 250 kg (telaio rinforzato)	Prove di carico ultra pesante, applicazioni strutturali resistenti alla deformazione

Opzione Chiller	Abbinamento Modello	Capacità	Migliore per
Raffreddamento Base	CW-5000	Potenza di raffreddamento standard	Laboratori di materiali generali, raffreddamento accelerato e prevenzione della deformazione termica dei campioni
Shock Termico Avanzato	CW-5200	Elevata capacità di raffreddamento	Prove di ciclismo termico rapido e configurazioni ad alta potenza (4800 W)

Pressa Da Laboratorio Manuale A 30 Ton Con Riscaldamento E Raffreddamento Ad Acqua E PIASTRE Rettangolari 250X350Mm Per Compattazione Materiali

Numero articolo: XP11



introduzione

Pressa a caldo idraulica manuale pesante da 30 tonnellate, dotata di riscaldamento rapido da 4800W, raffreddamento ad acqua, piastra rettangolare 250×350mm e controller touchscreen da 7 pollici per la ricerca avanzata sui materiali, lo stampaggio di polimeri e la compattazione allo stato solido con preciso controllo termico a circuito chiuso.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio Chiave
Stampaggio Polimerico Avanzato	Stampaggio per compressione di termoplastici, termoidurenti ed elastomeri in fogli rettangolari o provini di prova.	Il riscaldamento uniforme e l'alta pressione garantiscono parti prive di vuoti e dimensionalmente stabili.
Fabbricazione di Materiali Compositi	Posa e consolidamento di compositi rinforzati con fibre, preimpregnati e laminati.	L'ampia area della piastra e i cicli di indurimento termico controllati migliorano la legame interfacciale e le proprietà meccaniche.
Pressatura di Elettrodi per Batterie allo Stato Solido	Compattazione di elettrodi in polvere ed elettroliti solidi per batterie di nuova generazione.	L'alta tonnellatura raggiunge la densità desiderata, mentre il preciso controllo della temperatura impedisce la degradazione di materiali sensibili.
Termoformatura di Termoplastici	Stampaggio-formatura di fogli termoplastici riscaldati in forme 3D.	Il rapido riscaldamento e il raffreddamento programmabile consentono tempi di ciclo efficienti e una replica accurata.
Laminazione Ceramica	Impilamento di strati e densificazione di nastri ceramici grezzi o substrati.	La distribuzione uniforme della pressione e il parallelismo a livello di micron garantiscono una laminazione senza crepe.
Laminazione a Film Sottile	Pressa a caldo di film polimerici multistrato o membrane.	Il raffreddamento ad acqua stabilizza rapidamente gli strati, prevenendo la deformazione termica.
Ricerca & Prototipazione	Studi generali di scienza dei materiali che richiedono pressione variabile, profili di temperatura e dimensioni dei campioni.	La programmazione flessibile tramite touchscreen e la costruzione robusta accolgono protocolli sperimentali diversificati.
Assemblaggio per la Ricerca sulle Batterie	Pressatura di celle a bottone, celle a busta e pile di componenti sotto calore controllato.	L'alta precisione e la ripetibilità supportano lo sviluppo di tecnologie di accumulo di energia.

Parametro	Valore
Numero Modello	XP11
Intervallo Tonnellaggio di Compressione	0.0 – 30.0 Tonnellate Metriche (0 – 300 KN)
Attuazione Idraulica	Pompa Manuale ad Alta Efficienza a Due Stadi (stadio basso: grande spostamento; stadio alto: controllo fine pressione)
Apertura Massima Piastra	50 mm
Area Attiva Piastra	250 × 350 mm (Piastre rettangolari in lega rettificata di precisione)
Struttura Telaio	Portico a Due Montanti Rinforzato; massa di 230 kg per estrema rigidità

Parametro	Valore
Intervallo Controllo Temperatura	0.0 °C a 300.0 °C (Rampe multi-segmento programmabili)
Potenza Totale Riscaldamento	4800 W (Riscaldatori ad alta densità duali incorporati nelle piastre superiore & inferiore)
Interfaccia Controller	Touchscreen Capacitivo a Colori da 7 Pollici (HMI Temperatura & Pressione)
Sistema di Raffreddamento	Loop di raffreddamento ad acqua incorporati nella piastra con porte a sgancio rapido
Alimentazione Elettrica	AC 220V - 230V / 50Hz, Monofase
Corrente Richiesta	Linea dedicata 32A (spina blu CEE 32A o cablata fissa; prese standard 10A/16A vietate)

Parametro	Valore
Peso Netto	230 Kg
Dimensioni Esterne (LxPxH)	458 × 473 × 466 mm
Requisito di Montaggio	Banco di lavoro in acciaio rinforzato pesante o piedistallo in cemento; non adatto per scrivanie standard
Regola di Centatura Piastra	Il campione deve essere posizionato al centro geometrico per prevenire danni da carico fuori centro
Certificazioni	Certificato CE
Garanzia	12 mesi

Pressa A Caldo Manuale Da 15 Tonnellate Per La Ricerca Sulle Batterie E Materiali Avanzati

Numero articolo: XP15



Introduzione

Pressa a caldo manuale da 15 tonnellate con controllo preciso della temperatura fino a 400°C e piastre isoterme da 180x180 mm per la ricerca sulle batterie, la lavorazione dei polimeri e la densificazione delle ceramiche. Disponibile nelle configurazioni compatte da 50 mm o con ampia luce di lavoro da 381 mm. Richiedi un preventivo oggi.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Pressatura di elettroliti per batterie allo stato solido	Utilizzata per consolidare polveri di elettroliti solfuri o ossidi in pellet ceramici densi. La pressa applica calore e pressione uniformi, essenziali per raggiungere un'alta conduttività ionica senza resistenza dei bordi dei grani.	Produce strati di elettrolita meccanicamente robusti e altamente conduttivi, cruciali per le batterie allo stato solido di nuova generazione.
Formazione di film polimerici e laminazione	Pressatura a caldo di polimeri termoplastici, membrane composite o film multistrato per celle a combustibile, filtrazione o ricerca sull'imballaggio. Il preciso controllo della temperatura e della pressione garantisce uniformità dello spessore e qualità della superficie.	Fornisce film di alta qualità senza difetti con spessore personalizzato e adesione interfacciale migliorata.
Densificazione e sinterizzazione di ceramiche	Impiegata per la pressatura a caldo di ceramiche avanzate come LLZO, LATP o allumina per raggiungere una densità vicina a quella teorica. Calore e pressione simultanei accelerano la cinetica di sinterizzazione.	Elimina la porosità, aumentando la resistenza meccanica e la conduttività ionica per ceramiche funzionali.
Lavorazione di materiali sensibili all'aria integrata in glovebox	La Piattaforma S si adatta all'interno di glovebox ad argon o azoto, permettendo la pressatura di anodi in litio metallico, solfuri reattivi o altri composti sensibili all'ossigeno senza contaminazione.	Mantiene un'atmosfera ultra-pura, prevenendo l'ossidazione e garantendo l'integrità del campione.
Impilamento multistrato di stampi per assemblaggi di celle	Adatta per la pressatura di strati impilati di elettrodi, separatori e collettori di corrente nella ricerca su batterie o celle a combustibile. La luce di lavoro estesa della Piattaforma H ospita più strati.	Raggiunge una distribuzione uniforme della pressione su strutture stratificate complesse, essenziale per le prestazioni del dispositivo.
Caratterizzazione di materiali ad alta temperatura	Test del comportamento termico e delle proprietà di compressione di nuovi composti, polimeri o materiali ibridi fino a 400°C. La pressa può simulare condizioni di lavorazione.	Consente una rapida selezione dei candidati materiali in condizioni di produzione realistici.
Compattazione di polveri per target di sputtering	Compattazione di polveri metalliche o ceramiche in dischi densi per la successiva lavorazione in target di sputtering o pellet. L'alta forza garantisce la resistenza al verde.	Produce compatti omogenei e ad alta densità con minima usura dello stampo.
Goffratura a caldo per dispositivi microfluidici	Goffratura assistita dalla temperatura di microstrutture in substrati polimerici per lab-on-a-chip o dispositivi biomedicali. Il controllo preciso della pressione e della temperatura replica caratteristiche fini.	Raggiunge un trasferimento di pattern di alta fedeltà con eccellente qualità superficiale e riproducibilità.

Parametro	Specifiche
Identificativo modello	XP15
Capacità forza	0-15 Tonnellate metriche (0-150 kN)
Attuazione fluido	Pompa idraulica manuale
Dimensioni piastre	180 x 180 mm Piastre isoterme
Interfaccia di controllo	Touchscreen PID da 7 pollici (Temperatura e Pressione)

Parametro	Specifiche
Alimentazione	AC 220-240V, 50Hz Monofase
Certificazione	Certificato CE
Metodo di raffreddamento	Canali di raffreddamento in rame integrati con porte ad acqua a connessione rapida

Parametro	Piattaforma S (Compatta)	Piattaforma H (Portico esteso)
Luce di lavoro massima	50 mm	381 mm
Corsa pistone	≤ 50 mm	130 mm
Intervallo temperatura	Ambiente-300°C (1000W) o -400°C (2800W)	Ambiente-350°C (2000W)
Potenza di riscaldamento nominale	1000W (300°C) / 2800W (400°C)	2000W (350°C)
Dimensioni (LxPxH)	300 × 300 × 420 mm	≈350 × 350 × 750 mm
Peso netto	100-130 kg	≈150 kg
Integrazione raffreddamento	Standard su tutte le piattaforme (connessione rapida)	Uguale alla Piattaforma S

Pressa A Caldo Manuale 15T Con Piastre Riscaldate A Doppia Zona 400 Mm Per Compattazione Di Compositi Polimerici Ed Elettroliti Per Batterie

Numero articolo: XP14



introduzione

Pressa a caldo manuale 15T con piastre riscaldate 400x400 mm, riscaldamento a doppia zona da 5400 W, 300°C, raffreddamento ad acqua integrato, 210 kg. Per film polimerici di grandi dimensioni, vulcanizzazione della gomma, pannelli compositi, elettroliti per batterie. Contattaci.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Film polimerici termoplastici	Stampaggio a caldo di film di grandi dimensioni per applicazioni ottiche, di imballaggio o elettronica flessibile.	La piastra da 400 mm e il riscaldamento uniforme garantiscono planarità e consistenza dello spessore, riducendo gli scarti dovuti all'incurvatura dei bordi e migliorando la trasparenza ottica.
Vulcanizzazione di fogli di gomma	Produzione e collaudo di fogli di gomma vulcanizzata, guarnizioni e sigilli.	Il controllo attivo a doppia zona a 300°C con raffreddamento rapido blocca le proprietà meccaniche e accelera la manipolazione post-polimerizzazione, aumentando il rendimento.
Fabbricazione di pannelli compositi	Stampaggio a compressione di pannelli polimerici rinforzati con fibre e laminati multistrato per il settore aerospaziale e automobilistico.	La forza di 15 tonnellate combinata con l'ampia piastra isoterma elimina i vuoti, ottenendo un'elevata integrità strutturale e finitura superficiale. Il raffreddamento ad acqua permette uno sforno rapido.
Compattazione di elettroliti per batterie a stato solido	Pressatura di film di elettroliti solfuri, ossidi o polimerici per celle di batterie di nuova generazione.	Il raffreddamento ad acqua previene la degradazione termica dei materiali sensibili, mentre il controllo preciso della temperatura garantisce una conducibilità ionica e un contatto interfacciale ottimali.
Laminazione di nastri ceramici	Laminazione di nastri ceramici verdi per MLCC, moduli LTCC e componenti per SOFC.	Il controllo idraulico manuale delicato evita la rottura degli strati fragili, e il riscaldamento uniforme previene la delaminazione, un fattore cruciale per la ceramica elettronica.
Incollaggio gomma-metallo	Pressatura a caldo di parti composite gomma-metallo per guarnizioni automotive e industriali.	La pressione di serraggio e la distribuzione del calore uniformi sull'ampia piastra garantiscono un'incollaggio affidabile senza sovrappolimerizzazione, riducendo i pezzi scartati.
Sinterizzazione di fogli di PTFE	Sinterizzazione e sagomatura di fogli e film di PTFE sotto pressione e temperatura controllate.	La temperatura precisa fino a 300°C e i profili programmabili garantiscono una sinterizzazione corretta senza degradazione del materiale.

Ricerca e sviluppo	Sintesi generale di materiali, preparazione di campioni e produzione di piccoli lotti in laboratori accademici e industriali.	La robustezza certificata CE, il touchscreen intuitivo e l'ampia documentazione di supporto la rendono un'aggiunta sicura e produttiva per qualsiasi laboratorio, con la flessibilità di gestire materiali diversi.
--------------------	---	---

Parametro	Specificazione
Modello	XP14
Meccanica e forza	
Forza di serraggio	0,0 - 15,0 tonnellate metriche (0 - 150 kN)
Attuazione fluida	Pompa idraulica manuale con leva a coppia elevata
Apertura piastre (spazio verticale)	50 mm

Parametro	Specificazione
Dimensioni piastre	400 × 400 mm
Costruzione telaio	Portale in acciaio a 4 colonne resistente alla flessione
Termica e raffreddamento	
Intervallo di temperatura	0,0 °C a 300,0 °C (doppia zona, controllo PID indipendente)
Potenza di riscaldamento	5400 W (2 riscaldatori integrati da 2700 W)
Controller HMI	Touchscreen industriale da 7 pollici
Raffreddamento piastre	Canali ad acqua integrati con raccordi a sgancio rapido; compatibile con chiller esterno/acqua di rete
Chiller esterno consigliato	Chiller a ricircolo (opzionale, non incluso)
Elettrico	
Alimentazione	AC 220 V - 230 V / 50 Hz, monofase
Assorbimento di corrente	Fino a 24,5 A
Requisito connessione alimentare	Interruttore automatico dedicato da 32 A o presa industriale CEE 32 A; sezione cavo $\geq 4 \text{ mm}^2$
Fisico e conformità	
Peso netto	210 kg
Dimensioni esterne (L × P × A)	580 × 550 × 500 mm
Certificazione	Certificazione CE

Pressa A Caldo Integrata Da Laboratorio Da 5 Tonnellate

Numero articolo: XP06



introduzione

Pressa a caldo professionale integrata da laboratorio da 5 tonnellate, con piastre riscaldate a doppia zona da 150x150 mm, controllo preciso della temperatura PID fino a 200°C, touchscreen intuitivo da 7 pollici, leva manuale ergonomica e certificazione CE – ideale per la compattazione di elettrodi per batterie, film polimerici e pastiglie per spettroscopia.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Pressatura di elettrodi per batterie agli ioni di litio	Fogli di catodo e anodo calendarizzati, nonché film di elettroliti allo stato solido, vengono pressati a caldo per migliorare il contatto tra particelle e ridurre la resistenza interna. La temperatura e la pressione uniformi garantiscono una densità di rivestimento costante.	Migliora le prestazioni elettrochimiche e la durata del ciclo eliminando i microvuoti.
Laminazione di film polimerici	Film multistrato termoplastici, inclusi compositi PVDF, TPU e PTFE, sono laminati sotto calore e forza controllati per creare membrane prive di vuoti per applicazioni di filtrazione o barriera.	Ottiene un'elevata forza di adesione e chiarezza ottica senza degradazione termica.
Preparazione di pastiglie per spettroscopia	Pulveri di campione mescolate con KBr o altri leganti vengono compresse in pastiglie trasparenti e resistenti per analisi spettroscopiche FTIR, XRF e altre. La forza precisa previene la rottura garantendo al contempo la piena trasparenza.	Produce pastiglie di alta qualità con spettri riproducibili e rumore di fondo minimo.
Prove su materiali a film sottile	La ricerca sull'elettronica organica, i film di perovskite e i sensori flessibili richiede laminati con spessore uniforme e senza aria intrappolata. La pressa fornisce la compressione delicata e controllata necessaria per strati delicati.	Offre proprietà meccaniche ed elettroniche riproducibili su film di grandi dimensioni.
Stampaggio a compressione di compositi	Fabbricazione su piccola scala di compositi polimerici rinforzati con fibre per provini di prova di trazione e impatto. Le piastre riscaldate accelerano il flusso della matrice epossidica o termoplastica, consolidando il rinforzo.	Elevate frazioni di volume di fibra e porosità minima per prove meccaniche valide.
Sviluppo di formulazioni di compresse a rilascio immediato o controllato utilizzando piccoli lotti di principi attivi farmaceutici (API). La pressa manuale consente una rapida iterazione della forza di compressione.	Garantisce uniformità della dose e caratteristiche di dissoluzione senza dover investire in apparecchiature di grandi dimensioni.	
Compattazione di polveri ceramiche	Pressatura a secco di polveri ceramiche (allumina, zirconia) in corpi verdi per la sinterizzazione. Il controllo preciso della forza previene difetti di laminazione e garantisce una densità verde uniforme.	Migliora l'integrità del componente sinterizzato e riduce la deformazione.
Sviluppo di incollaggi adesivi	Film e nastri adesivi attivati dal calore per l'assemblaggio elettronico vengono incollati ai substrati sotto pressione e temperatura controllate per ottimizzare lo spessore e la forza dello strato di adesione.	Qualità di incollaggio costante e screening accelerato delle formulazioni.

Parametro	Valore
Identificativo modello	XP06
Intervallo di forza di compressione	0,0 - 5,0 Tonnellate metriche (0 - 50 KN)
Indicazione pressione	Display sensore digitale su schermo HMI da 7 pollici
Attuazione bloccaggio	Braccio leva manuale ergonomico

Parametro	Valore
Spazio libero apertura (distanza massima)	≤ 50 mm (Particolarmente adatto per film e piastre sottili)
Intervallo di temperatura	0,0 °C a 200,0 °C (Da temperatura ambiente a 200,0 °C)
Dimensioni di lavoro piastre	150 × 150 mm (Lega anodizzata rettificata di precisione)
Configurazione elementi riscaldanti	Griglia integrata indipendente a doppia zona
Potenza elettrica totale	1000 W
Requisito tensione di rete	AC 220V / 50Hz (Pre-cablato con spina Schuko europea)
Peso netto apparecchiatura	65 Kg
Dimensioni ingombro	270 × 250 × 390 mm (Larghezza × Profondità × Altezza)
Certificazione operativa	Certificato CE
Tipo di imballaggio	Cassa di sicurezza in legno multistrato per esportazione
Condizioni di spedizione	DDU (Delivered Duty Unpaid) Spagna

Pressa Manuale Termica Da 30 Tonnellate Con Refrigerante A Ricircolo Integrato Per Cicli Termici Rapidi

Numero articolo: XP09



introduzione

Pressa a caldo idraulica manuale da 30 tonnellate con raffreddamento attivo integrato per polimeri, compositi e laminati elettronici. Controllo preciso della temperatura fino a 300°C, piastre 300x300mm e telaio rigido da 260kg per garantire campioni uniformi. Completo di refrigerante per cicli rapidi. Certificato CE, sistema pronto all'uso.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Vulcanizzazione del polimero	Reticolazione di fogli di gomma naturale e sintetica a temperature e pressioni controllate con precisione per ottimizzare la densità di reticolazione per la ricerca su guarnizioni, sigilli e pneumatici.	Il riscaldamento uniforme su grandi piastre e la capacità di tempra rapida prevengono la sovra-cottura e assicurano proprietà meccaniche costanti.
Laminazione di pannelli compositi	Consolidamento di preimpregnati in fibra di carbonio, aramide o fibra di vetro in pannelli rigidi per la prototipizzazione aerospaziale e automobilistica.	Il telaio a zero flessione garantisce uno spessore uniforme e una legatura priva di vuoti, critica per l'integrità strutturale.
Laminazione di circuiti flessibili elettronici	Laminazione multistrato di circuiti flessibili in polimide, interruttori a membrana e substrati di antenne RFID.	Le piastre ultra-piane e il raffreddamento controllato minimizzano la deformazione, assicurando un affidabile allineamento degli strati e continuità elettrica.
Pressatura di elettrodi/fogli per batterie	Compattazione di film di catodo e anodo, strati di elettrolita allo stato solido per batterie al litio e di nuova generazione.	Il refrigerante integrato consente un rapido raffreddamento per stabilizzare fasi metastabili e raggiungere livelli precisi di porosità.
Goffratura a caldo di micro/nanostrutture	Replica di canali microfluidici, reticoli ottici e motivi di rilievo superficiale su wafer termoplastici.	Il parallelismo delle piastre a livello micron garantisce una replica di profondità uniforme e stress residuo minimo su grandi aree.
Sinterizzazione PTFE / Polimero ad alte prestazioni	Sinterizzazione e pressatura a fusione di polveri PTFE, UHMWPE, PEEK o polimide in fogli o preforme.	L'ampia area di riscaldamento uniforme elimina i punti freddi, raggiungendo una cristallinità omogenea e stabilità dimensionale.
Vulcanizzazione della gomma per test ASTM/ISO	Preparazione di lastre di prova in gomma per reometro, trazione e durezza secondo ASTM D2084, D3182.	I profili di pressione e temperatura precisi forniscono condizioni di test ripetibili, assicurando un confronto inter-laboratorio valido.
Laminazione di dispositivi medici	Pressatura di film biocompatibili, strisce di test diagnostici e cerotti transdermici con temperatura e pressione controllate.	Il controllo termico delicato previene il degrado di biomateriali sensibili al calore ottenendo una forte laminazione.
Pressatura di pannelli CFRP aerospaziali	Cottura di strati di fibra di carbonio preimpregnato per parti strutturali aerospaziali sotto pressione controllata e vuoto.	Il telaio a zero flessione e il raffreddamento rapido ottengono una cristallinità controllata e porosità minima.

Parametro	Specifiche
Identificativo modello	XP09
Forza di serraggio nominale	0,0 – 30,0 Tonnellate Metriche (0 – 300 KN)
Attuazione pressa	Pompa idraulica manuale a doppio stadio
Luce della piastra (Apertura massima)	50 mm

Parametro	Specifiche
Intervallo di temperatura	0,0°C – 300,0°C (controllo indipendente doppia piastra)
Dimensioni piastra (LxP)	300 × 300 mm
Potenza sistema di riscaldamento	3000 W (2 × riscaldatori a cartuccia da 1500W per piastra)
Raffreddamento piastra	Canali refrigeranti in rame integrati, raccordi a connessione rapida
Refrigerante compagno	Refrigerante ad acqua a ricircolo attivo (incluso)
Alimentazione	AC 220V – 230V, 50Hz, monofase
Circuito elettrico consigliato	Presse a muro dedicata 16A
Peso netto	260 kg
Dimensioni esterne (LxPxH)	458 × 480 × 466 mm
Certificazione	Certificato CE

Pressa A Caldo Manuale Da 30 Tonnellate Con Raffreddamento Ad Acqua Per Applicazioni Di Laboratorio

Numero articolo: XP52



introduzione

La pressa a caldo manuale di KINTEK offre una pressione di 30 tonnellate, riscaldamento fino a 300°C e raffreddamento ad acqua. Progettata per la ricerca sulle batterie, la lavorazione di termoplastici e lo stampaggio di compositi. Il controllo PID preciso, le piastre riscaldanti da 100x100 mm e lo spessore regolabile da 0 a 150 mm garantiscono una preparazione dei campioni di qualità.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Pressatura elettrodi per batterie	Calandratura o laminazione di film di elettrodi per batterie agli ioni di litio e allo stato solido sotto calore e pressione controllati.	Consente di ottenere densità e spessori uniformi per migliorare le prestazioni della batteria.
Stampaggio di film polimerici	Stampaggio a compressione di film, placche e fogli termoplastici per prove di trazione o analisi ottiche.	Il controllo preciso della temperatura previene la degradazione del materiale.
Laminazione di compositi	Fabbricazione di laminati polimerici rinforzati con fibra di carbonio o fibra di vetro per prove strutturali.	La distribuzione uniforme della pressione garantisce laminati senza vuoti.
Preparazione campioni per spettroscopia	Produzione di pastiglie KBr o perline fuse per analisi XRF con spessore e finitura superficiale consistenti.	Consistenza affidabile del campione per risultati analitici accurati.
Compattazione di polveri ceramiche	Pressatura a freddo o a caldo di corpi verdi ceramici per prove di sinterizzazione nella ricerca sui materiali.	L'elevata forza di compattazione produce parti verdi dense e maneggevoli.
Sviluppo di compresse farmaceutiche	Compressione in piccoli lotti di miscele di polveri in compresse per studi di formulazione utilizzando stampi speciali.	La pressione regolabile consente di ottimizzare la durezza e la dissoluzione delle compresse.
Ricerca sulla saldatura della plastica	Giunzione di componenti termoplastici tramite calore e pressione per studiare la resistenza della saldatura e i parametri di processo.	Il calore e la pressione consistenti garantiscono una qualità della saldatura riproducibile.
Vulcanizzazione della gomma	Polimerizzazione di composti di gomma in stampi per valutare le proprietà del materiale e ottimizzare le condizioni di reticolazione.	La distribuzione uniforme della temperatura previene la polimerizzazione insufficiente o eccessiva.

Parametro	Valore
Modello	XP52
Intervallo di temperatura di esercizio	0-300 °C
Potenza di riscaldamento	600 W
Dimensione delle piastre	100 × 100 mm
Regolazione spessore piastre	0-150 mm
Pressione di esercizio	0-30 tonnellate
Metodo di raffreddamento	Raffreddamento ad acqua circolante
Alimentazione	AC 220 V, 50 Hz

Parametro	Valore
Dimensioni (L x P x A)	245 x 175 x 500 mm
Peso	60 kg

Pressa A Caldo Programmabile Da 15 Tonnellate Con Touchscreen Da 7 Pollici E Impronta Stretta 260Mm

Numero articolo: XP17



introduzione

Sperimenta la stampaggio di precisione con una pressa a caldo programmabile da 15 tonnellate dotata di touchscreen da 7 pollici, telaio stretto da 260 mm e riscaldamento a doppia zona. Ideale per film polimerici, ricerca sulle batterie e materiali avanzati. Progettata per la compatibilità con le glovebox, raggiunge fino a 300 °C con opzioni di raffreddamento rapido.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio Chiave
Preparazione Film Polimerici	Produce fogli sottili di alta precisione per test meccanici e di barriera.	Uniformità dello spessore garantita $\pm 4\%$ utilizzando stampiere certificate.
Sviluppo Elettroliti Batterie allo Stato Solido	Pressa a caldo compositi ceramica-polimero in condizioni atmosferiche controllate.	Larghezza 260 mm adatta per il passaggio attraverso le airlock delle glovebox senza smontaggio.
Indurimento Film Polimide (PI)	Raggiunge la completa imidizzazione a 300 °C sostenuti con gradiente termico minimo.	La configurazione Turbo raggiunge i 300 °C il 50% più velocemente dei sistemi standard.
Laminazione Compositi Aerospaziali	Consolida laminati fibra-metallo multistrato per pannelli di scala di ricerca.	Forza di 15 tonnellate e curve di pressione programmabili replicano le condizioni dell'autoclave.
Produzione Campioni per Controllo Qualità	Genera provini identici per la caratterizzazione dei materiali ASTM/ISO.	La gestione digitale delle ricette elimina la variabilità da lotto a lotto.
Ricerca Accademica Scienza dei Materiali	Supporta la pressione a gradiente, passaggi di mantenimento e profili di pressione pulsati in una singola esecuzione.	Il costruttore di ricette drag-and-drop semplifica i disegni sperimentali complessi.
Test Incapsulamento Fotovoltaico	Lamina film EVA/POE su piccoli moduli con substrato in vetro per studi di affidabilità.	Il riscaldamento uniforme previene le bolle e l'incrocio incompleto.
Lavorazione Polimerici Biocompatibili	Modella termoplastici di grado medicale in un ciclo pulito e programmabile.	I riscaldatori a cartuccia a bassa massa riducono l'inerzia termica per biopolimeri delicati.

Parametro	Specifiche
Forza Massima	0 □ 15.0 Tonnellate (0-150 kN)
Dimensione Piatto	200 × 200 mm
Distanza Apertura	50 mm
Pannello di Controllo	Controller Programmabile con Touchscreen da 7 pollici (Aura-Touch™)
Impronta (L×P×A)	260 × 347 × 422 mm (layout ottimizzato)
Peso Netto	ca. 130 kg

Parametro	XP17 Core	XP17 Turbo	Linee Guida Applicative
-----------	-----------	------------	-------------------------

Intervallo Temperatura di Lavoro	RT □ 250 °C	RT □ 300 °C	Core è adatto alla maggior parte dei laboratori di polimeri e compositi; Turbo abilita elettroliti allo stato solido e indurimento film PI.
Potenza di Riscaldamento Massima	1600 W (2 × 800 W)	2800 W (2 × 1400 W)	Le cartucce ad alta potenza da 2800 W riducono significativamente il tempo di preriscaldamento.
Compatibilità Rete Elettrica	AC 220 V / 50 Hz (monofase)	AC 220 V / 60 Hz (personalizzato)	50 Hz standard per Europa/Cina; 60 Hz configurabile per Corea e Nord America.
Metodo di Raffreddamento	Interfaccia canale acqua interno	Compatibile refrigeratore industriale esterno	Entrambe le versioni includono porte interne; Turbo permette la connessione diretta a refrigeratore a raffreddamento rapido.

Pressa Termica Manuale Intelligente Da Tavolo Con Doppio Riscaldamento, Mpa In Tempo Reale E Raffreddamento Ad Acqua Per Glove Box

Numero articolo: XP02



introduzione

Questa pressa termica compatta da banco offre un controllo preciso di temperatura e pressione per la ricerca sui materiali, con calcolo dello stress in MPa in tempo reale, doppio riscaldamento indipendente fino a 300 °C e isolamento termico a raffreddamento ad acqua. Ideale per lo sviluppo di batterie a stato solido all'interno di glove box e la preparazione di campioni per FTIR.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Compattazione pastiglie per batterie a stato solido	Compattazione di polveri di elettroliti a base solfuro/ossido in pastiglie dense a temperature e valori di MPa controllati per test di conducibilità.	Garantisce densità e contatto interfacciale ripetibili, elementi critici per la ricerca sulle prestazioni delle batterie.
Preparazione campioni per FTIR	Preparazione di pastiglie trasparenti di KBr o CsI per analisi spettroscopica infrarossa direttamente sotto vuoto o in condizioni inerti all'interno della glove box.	Previene l'assorbimento di umidità e garantisce chiarezza spettrale con spessore e pressione uniformi.
Laminazione di film polimerici	Laminazione di film polimerici multistrato sotto calore e pressione per simulare proprietà barriera o produrre compositi leggeri.	Ottiene una forza di adesione e uno spessore coerenti grazie a precisi profili temperatura-pressione.
Compattazione di polveri ceramiche	Compattazione uniasiale di polveri ceramiche tecniche (es. allumina, zirconia) in corpi verdi per prove di sinterizzazione.	L'alta pressione e il riscaldamento uniforme minimizzano i gradienti di densità, migliorando la qualità dei pezzi sinterizzati.
Stampaggio di compositi ad alta temperatura	Stampaggio di compositi termoplastici o termoidurenti utilizzando cicli di riscaldamento personalizzati fino a 300 °C.	Il controllo a doppia piastra garantisce una polimerizzazione uniforme e una deformazione minima.
Preparazione pastiglie per XRF	Preparazione di pastiglie di polvere compatta per analisi a fluorescenza a raggi X, garantendo superfici piatte e omogenee.	Elimina la migrazione del legante e produce risultati analitici altamente riproducibili.
Preparazione di elettrodi a film sottile	Compattazione di film sottili di materiale attivo sui collettori di corrente per supercondensatori o catodi di batterie.	Il controllo in MPa in tempo reale previene la frattura delle particelle e garantisce l'integrità del film.
Ricerca in contenimento in glove box	Esecuzione di operazioni che richiedono atmosfere inerti, come la manipolazione di materiali sensibili all'umidità, senza esporre i campioni all'aria ambiente.	Il design compatto e sigillato a olio mantiene pura l'ambiente della glove box.

Parametro	Valore	Note
Modello	XP02	Identificativo univoco sito web
Carico massimo di progetto	0 - 5 Tonnellate (50 kN)	Azionamento idraulico manuale
Meccanismo di azionamento	Leva manuale ergonomica	Valvola di ritenzione della pressione unidirezionale per tempi di sosta prolungati
Intervallo di temperatura di funzionamento	Temperatura ambiente - 300 °C	Controllo PID con risoluzione ± 1 °C

Potenza nominale riscaldatore	700 W (Totale)	Integrato in entrambe le piastre
Dimensioni piastra (ciascuna)	120 × 120 mm	Area di riscaldamento uniforme
Distanza massima / Spazio libero tra piastre	50 mm	Riduce la corsa del cilindro per un accesso facilitato nella glove box
Ingombro (L × P × H)	250 × 230 × 390 mm	Adatto per antechambre con diametro ≥360 mm
Display HMI	Touchscreen industriale da 7 pollici	Letture in tempo reale bilingue
Dati in tempo reale	Temperatura, timer, forza, stress calcolato (MPa)	Inclusa calibrazione a offset zero
Metodo di raffreddamento	Circuito di raffreddamento ad acqua a doppia piastra (opzionale)	Porte a connessione rapida Ø8 mm posteriori
Connettore raffreddamento	2 raccordi a connessione rapida Ø8 mm	Tubo in PTFE opzionale disponibile
Alimentazione	AC monofase 220 V / 50 Hz (700 W)	Assorbimento di corrente 3,5 A; configurabile a 110 V / 60 Hz
Peso netto	55 kg	Ben bilanciato per una facile movimentazione
Certificazione di sicurezza	CE	
Gestione fluido idraulico	Resistente al degassaggio, bassa volatilità	Progettato per protezione con gas inerte in glove box
Componenti aggiuntivi opzionali	Tubi flessibili in PTFE per glove box, stampi personalizzati ad alta durezza, pompa dell'acqua da banco	Disponibili su richiesta

Pressa A Caldo Manuale Compatta Con Controllo Programmabile Di Temperatura E Pressione

Numero articolo: XP21



introduzione

Pressa a caldo manuale di precisione per laboratorio con touchscreen programmabile da 7 pollici, forza di 10 tonnellate, temperatura fino a 300°C, telaio stretto da 260 mm per l'integrazione in glovebox. Ideale per la ricerca sulle batterie, la preparazione di film polimerici, lo stampaggio di compositi e la sintesi di materiali avanzati. Richiedi oggi stesso il tuo preventivo personalizzato.

[Ulteriori informazioni](#)

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Preparazione film per batterie a stato solido	Pressatura di film di elettrolita solido uniformi da 100 µm con attrezzatura quadrata dedicata per film	Qualità costante della pellicola sottile, fondamentale per le prestazioni della batteria
Membrane barriera polimeriche	Stampaggio di fogli polimerici a spessore variabile con stampo a gap regolabile	Spessore personalizzato per materiali barriera flessibili e per imballaggi
Laminazione di compositi termoplastici	Laminazione di strati di composito sotto alta pressione e profili di temperatura precisi	Legami forti e senza vuoti per materiali strutturali e aerospaziali
Sinterizzazione e polimerizzazione di materiali	Esecuzione di cicli di riscaldamento e pressione a più segmenti per ceramiche e compositi avanzati	Ripetibilità automatizzata accelera la ricerca sui materiali
Pressatura integrata in glovebox	Funzionamento all'interno di glovebox ad atmosfera inerte grazie al telaio slim da 260 mm	Lavorazione senza contaminazione per campioni sensibili all'aria
Pressatura a caldo per R&S generica	Profili di forza/temperatura personalizzabili per la sintesi sperimentale di materiali	Piattaforma versatile supporta la prototipazione rapida in tutte le discipline

Parametro	XP21-2025 (Slim High Force)	XP21-2024 (Classic Compact)
Forza massima	0-10,0 tonnellate (100 kN)	0-5,0 tonnellate (50 kN)
Dimensione piatti	180 × 180 mm	180 × 180 mm
Lucia tra piatti	50 mm	60 mm o 65 mm (opzionale)
Pannello di controllo	Touchscreen programmabile da 7 pollici	Touchscreen programmabile da 7 pollici
Modalità di riscaldamento	Riscaldamento indipendente doppio piatto con resistenze incorporate	Riscaldamento indipendente doppio piatto con resistenze incorporate
Circuito di raffreddamento	Canali di raffreddamento ad acqua integrati	Canali di raffreddamento ad acqua integrati
Conformità	Certificato CE	Certificato CE
Dimensioni (L×P×H)	260 × 347 × 422 mm	300 × 300 × 420 mm
Peso netto	130 kg	100 kg
Standard elettrico	AC 220V-230V/50Hz; disponibili opzioni 110V/60Hz o 220V/60Hz	AC 220V-230V/50Hz; disponibili opzioni 110V/60Hz o 220V/60Hz

Pressa Per Laboratorio Manuale A Calore Digitale Con Riscaldamento A Doppia Zona Di Precisione

Numero articolo: XP05



introduzione

Scopri la nostra pressa manuale a calore con riscaldamento digitale a doppia zona fino a 300°C e forza di 5 tonnellate. Design compatto, sistema idraulico monoblocco antiperdita e controllo tramite touchscreen da 7 pollici per applicazioni di pressatura di precisione in laboratorio. Richiedi un preventivo oggi.

[Ulteriori informazioni](#)

Applicazione	Descrizione	Vantaggio Chiave
Laminazione di Elettroliti per Batterie a Stato Solido	Produzione di strati di elettrolita ceramici o polimerici densi e privi di crepe per celle a stato solido tramite l'applicazione di calore controllato (fino a 300°C) e pressione uniforme.	Il feedback digitale sulla forza in tempo reale previene la sovrappressurizzazione, che può causare microfratture nei fragili film di elettrolita.
Fabbricazione di Membrane Polimeriche	Pressatura a calore di vari film polimerici termoplastici, tra cui poliimmide (PI), poliestere (PET) e polietereeterchetone (PEEK), e fogli di elastomero per ottenere lo spessore e la cristallinità desiderati.	Il riscaldamento indipendente a doppia zona garantisce una temperatura uniforme delle piastre, evitando punti freddi localizzati che causano deformazione del film o proprietà inconsistenti.
Preparazione di Pellet per FTIR/XRF	Compattazione di campioni in polvere fine come KBr, polvere minerale o ingredienti farmaceutici in dischi trasparenti o densi per spettroscopia.	Il design compatto consente l'uso all'interno di glove box e l'azione della leva manuale offre un controllo preciso sullo spessore e la trasparenza del disco.
Laminazione di Substrati Elettronici	Incollaggio di PCB multistrato, circuiti flessibili e interfacce per dissipatori di calore con precisi profili di temperatura e pressione.	La distribuzione uniforme della pressione elimina la delaminazione e i vuoti, migliorando la conducibilità elettrica e termica.
Stampaggio di Compositi Termoplastici	Fabbricazione di parti termoplastiche rinforzate con fibra per prototipazione automotive e aerospaziale tramite consolidamento di strati di prepreg.	La rampa di temperatura a più fasi garantisce un flusso completo della resina e una reticolazione senza bruciature o polimerizzazione prematura.
Compressione in Pastiglie per Ricerca e Sviluppo Farmaceutico	Sviluppo di formulazioni di compresse in piccoli lotti con API sensibili al calore, dove pressione e temperatura devono essere strettamente controllati.	Il pompaggio manuale delicato consente una compressione graduale e il riscaldamento uniforme previene la degradazione dei principi attivi.
Laminazione di Film Ottici	Incollaggio di film protettivi su lenti ottiche o display, che richiede una chiarezza impeccabile e l'assenza di bolle d'aria intrappolate.	Le piastre ad alta planarità e il controllo preciso della pressione eliminano le distorsioni ottiche, garantendo una qualità superficiale di Classe A.

Specifica	Valore
Forza Meccanica e Strutturale	
Designazione del Modello	XP05
Forza della Pressa Idraulica	0 - 5,0 Tonnellate (0 - 50 KN) Massima
Metodo di Attuazione	Pompaggio manuale a leva con valvola di ritorno smorzata
Design del Sistema Idraulico	Blocco valvolare integrato monoblocco antiperdita
Consumo Energetico	700 W
Alimentazione Elettrica	AC 220V / 50Hz Monofase (110V opzionale)

Sistemi Termici e di Controllo

Specifica	Valore
Intervallo di Temperatura	Da ambiente (RT) a 300,0 °C
Area di Riscaldamento Attiva	100 × 100 mm (Piastre in lega anodizzata ad alta planarità)
Spazio Verticale (Apertura)	50 mm (Apertura massima delle piastre)
Pannello Interfaccia Utente	Controller Touchscreen a Colori Programmabile da 7 pollici
Stabilità Termica	±1,5 °C
Massa Fisica e Ingombro	
Peso Netto	55 Kg (Base pesante antiribaltamento in acciaio pieno)
Dimensioni Esterne	250 × 230 × 390 mm (L × P × A)
Normative di Conformità	Certificato CE

Pressa A Caldo Manuale Da Laboratorio Da 30 Tonnellate Con Platine Riscaldate 200X200Mm E Controller Touchscreen

Numero articolo: XP08



introduzione

Pressa a caldo manuale da laboratorio da 30 tonnellate con platine riscaldate 200x200mm, temperatura max 300°C, riscaldamento dual-zone 2800W, touchscreen programmabile da 7 pollici e stampo personalizzato a profilo basso, progettata per materiali avanzati, ricerca sulle batterie e film polimerici, garantendo un controllo preciso di pressione e temperatura.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio Chiave
Compattazione Elettrodi per Batterie a Stato Solido	Pressatura a caldo di polveri di elettroliti solfuro o ossido in pellet densi per test di conducibilità e assemblaggio celle.	Raggiunge un'alta densità relativa e una microstruttura uniforme fondamentali per la conducibilità ionica.
Sinterizzazione Ceramica Avanzata	Compattazione di polveri ceramiche (allumina, zirconia, LTCC) sotto calore per produrre substrati densi o componenti strutturali.	Alta pressione e controllo preciso della temperatura eliminano la porosità e migliorano la resistenza meccanica.
Laminazione Film Polimerici ad Alte Prestazioni	Laminazione di film multistrato o consolidamento di compositi termoplastici (es. PVDF, PTFE) sotto calore e pressione controllati.	Riscaldamento e pressione uniformi prevengono la delaminazione e assicurano uno spessore del film costante.
Ricerca in Metallurgia delle Polveri	Consolidamento di polveri metalliche (leghe di Ti, Cu, Al) per prototipazione di componenti leggeri o studio del comportamento di sinterizzazione.	La capacità di 30 tonnellate raggiunge densità da grezzo adatte per i successivi processi di sinterizzazione.
Processamento Materiali per Batterie Compatibile con Glovebox	Pressatura a caldo di materiali per batterie sensibili all'umidità all'interno di un glovebox ad atmosfera inerte grazie al design compatto della pressa.	Lo stampo a profilo basso e la costruzione robusta facilitano l'integrazione con i flussi di lavoro del glovebox.
Laboratori di Ricerca & Sviluppo	Pressatura a caldo per uso generale nella scienza dei materiali, consentendo una preparazione campioni riproducibile per analisi (XRD, SEM).	La registrazione dati digitale assicura tracciabilità e ripetibilità tra gli esperimenti.

Parametro	Specifica
Modello	XP08 (Modello Fabbrica: PCY-30T2020)
Capacità di Serraggio	0.0 - 30.0 Tonnellate Metriche (0 - 300 kN)
Attuazione	Leva Idraulica Manuale
Luce tra Platine	50 mm
Stampo per Pellet Incluso	Stampo Personalizzato a Profilo Basso $\phi 50$ mm in Acciaio per Utensili ($H \leq 42$ mm)

Parametro	Specifica
Intervallo di Temperatura	0.0°C a 300.0°C
Dimensioni Platine Riscaldate	200 x 200 mm
Potenza Termica	2800 W (Due unità di riscaldamento indipendenti integrate)
Metodo di Riscaldamento	Riscaldatori integrati, controllo a ciclo chiuso PID dual-zone indipendente

Parametro	Specifica
Metodo di Raffreddamento	Canali di raffreddamento ad acqua integrati con raccordi a innesto rapido
Controller HMI	Touchscreen programmabile da 7 pollici per temperatura e pressione
Requisiti di Alimentazione	AC 220V / 50Hz (Monofase, richiede una presa dedicata da 16A)

Parametro	Specifica
Peso di Riferimento	160 kg
Sicurezza & Conformità	Certificazione CE
Termini Commerciali	EXW (Consegna in fabbrica, tasse e spedizione escluse)

Pressa A Calore Manuale 10T, Piattaforma Di Pressatura Termica Micro 15T Con Controllo Touchscreen Programmabile

Numero articolo: XP18



Introduzione

Scopri la pressa a calore manuale 10T di KINTEK: una piattaforma di pressatura termica micro 15T con touchscreen programmabile da 7 pollici, ingombro ultra ristretto di 260 mm, riscaldamento a doppia zona fino a 300°C e profili di polimerizzazione multi-step programmabili. Ideale per laboratori di polimeri e ricerca sulle batterie. Richiedi un preventivo.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio Chiave
Stampaggio di Compositi Polimerici	Pressatura a calore di precisione di lastre termoplastiche rinforzate con fibre o riempite con particelle per provini per prove meccaniche.	Garantisce spessore uniforme e consolidamento senza vuoti in stampi da 4,0 mm controllati.
Film di Elettroliti allo Stato Solido	Lavorazione di elettroliti solidi a film sottile per batterie agli ioni di litio e sodio di prossima generazione in atmosfere inerti.	La compatibilità con glovebox e la programmazione integrata mantengono la purezza del materiale e l'integrità del film.
Polimerizzazione di Polimide (PI)	Polimerizzazione ad alta temperatura di film di polimide utilizzati nell'elettronica flessibile e nei compositi aerospaziali.	La rampa rapida a 300°C con modulo Turbo da 2800 W accorcia i cicli di polimerizzazione e migliora la produttività.
Preparazione di Campioni per Caratterizzazione Polimerica	Preparazione dischi o lastre perfettamente piani per analisi reologiche, meccaniche e termiche (DMA, DSC).	La forza di 15 tonnellate e il controllo preciso di $\pm 1^\circ\text{C}$ garantiscono una geometria del provino riproducibile.
Polimero Rinforzato con Fibra di Carbonio (CFRP)	Produzione di laminati in CFRP per la ricerca sulla leggerezza nel settore aerospaziale e automobilistico.	Il piano uniforme 200x200 mm e l'elevata rigidità prevengono la deformazione durante la laminazione ad alta pressione.
Calandratura di Elettrodi per Batterie	Densificazione di lastre di elettrodi rivestite (catodo/anodo) per una maggiore densità energetica e durata del ciclo.	I profili multi-step programmabili permettono una compattazione graduale senza danneggiare i rivestimenti di materiale attivo.
Studio della Memoria di Forma dei Biopolimeri	Programmazione termomeccanica di polimeri a memoria di forma per prototipi di dispositivi biomedicali.	La memorizzazione dei profili sul touchscreen permette la replicazione esatta di cicli termici multistadio.
Laminazione di Nastri Ceramic Avanzati	Pre-laminazione di nastri ceramici verdi prima della sinterizzazione per la produzione di condensatori multistrato o SOFC.	La distribuzione uniforme della pressione e i piani riscaldati migliorano l'adesione tra strati senza bruciatura del legante.

Parametro	Valore
Modello	XP18
Forza Massima	0 - 15,0 Tonnellate (0 - 150 kN)
Dimensione Piani	200 x 200 mm
Distanza di Apertura Massima	50 mm
Pannello di Controllo	Touchscreen Programmabile da 7 pollici (Aura-Touch™)
Ingombro (L x P x A)	260 x 347 x 422 mm
Peso Netto	Ca. 130 kg

Specifica	☐ Configurazione CORE	☐ Configurazione TURBO
-----------	-----------------------	------------------------

Intervallo di Temperatura	Temperatura ambiente a 250 °C	Temperatura ambiente a 300 °C
Potenza di Riscaldamento Massima	1600 W (2 × 800 W)	2800 W (2 × 1400 W)
Requisito di Alimentazione	AC 220V / 50Hz (monofase)	AC 220V / 60Hz (personalizzato)
Metodo di Raffreddamento	Canali di raffreddamento ad acqua integrati (collegamento a chiller esterno)	Canali di raffreddamento integrati con kit chiller a raffreddamento rapido consigliato
Applicazioni Consigliate	Prove polimeriche di routine, compositi standard	Elettroliti solidi, polimerizzazione PI, prototipazione ad alta produttività

Pressa Idraulica Integrata A Piastre Riscaldate Manuale Per Laboratorio

Numero articolo: XP01



introduzione

La pressa da laboratorio integrata manuale a piastre riscaldate fornisce 0-40 tonnellate, 300°C, piastre da 200x200 mm, touchscreen da 7 pollici e raffreddamento ad acqua. Perfetta per la ricerca su polimeri, ceramiche e batterie. Consente una preparazione dei campioni precisa e costante con protezione avanzata da sovratemperatura. Richiedi un preventivo oggi stesso.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Reologia e polimerizzazione dei polimeri	Pressatura di film sottili di plastiche ad alte prestazioni come poliimmide (PI), resine epossidiche e PEEK secondo profili di temperatura e pressione precisi.	Spessore del film uniforme e cinetica di polimerizzazione controllata per proprietà del materiale riproducibili.
Consolidamento di elettroliti solidi	Assemblaggio meccanico e termico di strati di elettroliti solidi e interfacce degli elettrodi nella R&S per batterie.	Integrazione perfetta degli strati con resistenza interfacciale minima, che migliora le prestazioni della batteria.
Pressatura a caldo di compositi	Laminazione e test del flusso di resina per polimeri rinforzati con fibre (FRP) e preimpregnati.	La distribuzione uniforme della pressione previene le cavità e garantisce rapporti fibra-resina costanti.
Preformatura per metallurgia delle polveri e ceramica	Pressatura a caldo e sinterizzazione di polveri non metalliche utilizzando stampi posizionati tra le piastre riscaldate.	Corpi grezzi ad alta densità con struttura granulare uniforme, che migliora le proprietà meccaniche.
Compressione di compresse farmaceutiche	Compattazione di principi attivi farmaceutici (API) con eccipienti in compresse per studi di formulazione.	Controllo accurato su durezza, densità e profili di disintegrità delle compresse.

Parametro	Specifica
Modello	XP01
Intervallo di capacità di carico	0 - 40 tonnellate (regolabile continuamente)
Dimensioni di lavoro delle piastre	200 × 200 mm
Spazio massimo tra le piastre	<50 mm
Materiale delle piastre	Acciaio per utensili rettificato di precisione con trattamento superficiale indurito e antiaderente
Intervallo di temperatura	Da ambiente (RT) a 300°C
Potenza di riscaldamento	1800 W
Velocità di riscaldamento consigliata	≤10 °C/min
Stabilità della temperatura	±1°C (tramite termocoppie di tipo K)
Controllo del riscaldamento	PID a circuito chiuso, elementi riscaldanti simmetrici a doppia zona
Sistema di raffreddamento	Canali di raffreddamento ad acqua a labirinto integrati, doppio circuito; porte posteriori per tubi a connessione rapida Ø8 mm; richiede alimentazione idrica esterna

Parametro	Specifica
Precisione del manometro	±1% scala completa
Interfaccia di controllo	Touchscreen LCD a colori da 7 pollici (HMI); visualizzazione e tracciamento in tempo reale delle curve Temperatura-Pressione-Tempo
Caratteristiche di sicurezza	Allarme di sovratemperatura, protezione da sovraccarico di pressione con depressurizzazione automatica e spegnimento del riscaldatore
Alimentazione standard	Monofase 220V AC, 50Hz (disponibile versione 110V AC/60Hz)
Assorbimento massimo di potenza	1800W; potenza nominale della presa consigliata: 10A (220V) o 20A (110V)
Dimensioni (A x L x P)	950 x 470 x 525 mm
Peso netto	220 kg
Costruzione dell'armadio	Acciaio verniciato a polvere resistente agli agenti chimici, completamente chiuso
Requisiti dell'acqua di raffreddamento	Chiller a ricircolo esterno (capacità di raffreddamento $\geq 1,5$ kW, prevalenza pompa ≥ 10 m) o acqua di rete di laboratorio con scarico
Accessori standard	Unità principale XP01, cavo di alimentazione 220V (1,8 m), tubi flessibili di ingresso/uscita per alte temperature (3 m) con connettori rapidi, manuale d'uso
Aggiornamenti opzionali	Chiller d'acqua companion con cablaggio integrato per avvio-arresto; stampi riscaldati personalizzati per alte temperature; trasformatore step-up 110V-to-220V

Pressa A Caldo Manuale Da 30 Tonnellate Con Piastre Riscaldate 400X400Mm Per Applicazioni Di Laboratorio E Industriali

Numero articolo: XP07



introduzione

Scopri la pressa a caldo idraulica manuale da 30 tonnellate con piastre riscaldate 400x400mm, riscaldamento a doppia zona da 5kW, portale in acciaio solido da 380kg e raffreddamento ad acqua integrato. Ideale per la pressatura di polimeri, compositi, gomma e batterie. Richiedi un preventivo.

[Ulteriori informazioni](#)

Applicazione	Descrizione	Vantaggio Chiave
Pressatura di Polimeri ad Alta Resistenza	Stampaggio e consolidamento di termoplastici avanzati, polimeri ad alta temperatura ed elastomeri.	Pressione e calore uniformi eliminano i punti deboli e garantiscono proprietà isotropiche.
Laminazione di Lastre Composite di Grandi Dimensioni	Fabbricazione di pannelli compositi in fibra di carbonio, fibra di vetro o aramide fino a 400x400mm.	Le piastre grandi evitano giunture e difetti ai bordi, permettendo il consolidamento in un solo passaggio.
Vulcanizzazione della Gomma	Polimerizzazione di lastre di gomma, guarnizioni e guarnizioni con profili di temperatura precisi.	Il riscaldamento a doppia zona e il raffreddamento ad acqua permettono un controllo rigoroso della cinetica di polimerizzazione.
Sviluppo di Materiali per Batterie	Pressatura di fogli di elettrodi, pellet di elettroliti allo stato solido e componenti di celle agli ioni di litio.	La forza elevata e la pulizia raggiungono una densità dell'elettrodo e una qualità dell'interfaccia ottimali.
Impressione a Caldo	Micro-marcatura di film polimerici per microfluidica, ottica ed elettronica flessibile.	La stabilità della temperatura fino a 300°C permette la replica precisa di caratteristiche con rapporto di aspetto elevato.
Compattazione di Polveri per Sinterizzazione	Pre-consolidamento di polveri ceramiche o metalliche in corpi verdi con assistenza termica.	Pressione e temperatura elevate migliorano la densità del corpo verde, riducendo il ritiro da sinterizzazione.
Preparazione di Film Sottili e Pellet	Creazione di film polimerici sottili uniformi o pellet di campione per analisi FTIR, XRF e altre.	L'allineamento delle piastre a livello micron garantisce uno spessore uniforme, fondamentale per spettri riproducibili.
Incollaggio di Gomma e Adesivi	Laminazione di strati di gomma e incollaggio di adesivi sotto calore e pressione controllati.	Pressione e temperatura costanti garantiscono legami forti e senza vuoti.

Parametro	Specifica
Modello	XP07 (Design Heavy-Duty Aggiornato)
Capacità di Forza	0 - 30 Tonnellate Metriche (0 - 300 KN)
Sistema Idraulico	Pompa Idraulica Manuale a Doppio Rapporto (Stadio Bassa/Alta Pressione)
Architettura del Telaio	Portale a Quattro Colonne in Acciaio Solido
Luce Massima tra Piastre	≤ 50 mm (ottimizzata per film, lastre, pellet)
Intervallo di Temperatura delle Piastre	0 - 300 °C
Dimensioni delle Piastre	400 x 400 mm (acciaio legato ad alta densità resistente al calore)
Potenza di Riscaldamento	5000 W totali (2 matrici di riscaldamento indipendenti superiore e inferiore da 2500 W)

Parametro	Specifica
Sistema di Raffreddamento	Circuiti Integrati di Raffreddamento ad Acqua per Piastre con Giunti a Connessione Rapida
Interfaccia Utente	Touchscreen LCD Industriale Full-Color da 7 Pollici
Requisito Elettrico	AC 220-230 V / 50 Hz Monofase
Fusibile Consigliato	Interruttore Dedicato da 32A
Peso Netto	380 Kg
Dimensioni Esterne (L x P x A)	550 x 520 x 460 mm
Certificazione	Certificata CE

Pressa A Compressione Termica Da Banco Da 5 Tonnellate Con Riscaldamento A Doppia Zona E Controllo Touchscreen Programmabile

Numero articolo: XP04



introduzione

Scopri la nostra pressa a compressione termica da banco con forza di 5 tonnellate, riscaldamento a doppia zona fino a 300°C, raffreddamento attivo ad acqua e touchscreen programmabile da 7 pollici. Ideale per la ricerca sulle batterie, la scienza dei materiali e la preparazione di campioni farmaceutici, con un design compatto compatibile con le glove box.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Sviluppo di batterie a stato solido	Pressatura di strati elettrolita-elettrodo e assemblaggio di celle a bottone o a pouch in condizioni controllate di temperatura e pressione.	Compattazione e riscaldamento uniformi migliorano il contatto interfacciale e le prestazioni della batteria.
Lavorazione di compositi polimerici	Stampaggio e polimerizzazione di campioni di compositi termoplastici o termoindurenti per prove meccaniche.	Profili precisi di pressione e temperatura garantiscono una qualità del campione ripetibile.
Preparazione di campioni farmaceutici	Compressione di miscele di polveri in compresse per la ricerca sulla formulazione di farmaci o il controllo qualità.	Densità e spessore delle compresse costanti grazie a profili programmabili a più fasi.
Ricerca in scienza dei materiali	Sinterizzazione, laminazione o formatura di provette ceramiche, metalliche e composite.	Il controllo preciso di forza e calore accelera gli studi di caratterizzazione dei materiali.
Laminazione di film sottili	Incollaggio di film funzionali su substrati per applicazioni elettroniche o di sensori.	Riscaldamento e pressione uniformi eliminano bolle d'aria e delaminazioni.
Integrazione in glove box	Funzionamento completo all'interno di glove box a gas inerte per materiali sensibili all'aria.	L'unità degassata in fabbrica preserva l'integrità dell'atmosfera inerte.
Laboratori didattici e di formazione	Dimostrazione dei principi della compressione termica e della lavorazione dei materiali.	Il design compatto da banco si adatta ai banchi di laboratorio standard.

Parametro	Specifiche	Nota
Modello	XP04	Serie da banco per laboratorio
Pressione di lavoro	0 - 5 tonnellate	Pressurizzazione idraulica manuale
Dimensioni delle piastre	120 × 120 mm	Superficie di pressatura rettificata fine
Distanza di apertura delle piastre	50 mm	Spazio libero massimo tra le piastre
Intervallo di temperatura	Da ambiente a 300 °C	Funzionamento continuo possibile
Metodo di riscaldamento	Cartuccia di riscaldamento incorporata, controllo a doppia zona	Feedback PID a doppio canale
Potenza di riscaldamento nominale	700 W	Potenza termica totale
Metodo di raffreddamento delle piastre	Raffreddamento ad acqua circolante	Canali integrati con connessioni rapide da 1/4"
Controllore di sistema	Touchscreen programmabile da 7"	Visualizzazione in tempo reale delle curve di temperatura e pressione

Parametro	Specifiche	Nota
Tensione di alimentazione	110 V / 60 Hz o 220 V / 50 Hz	Configurabile in base alla regione di installazione
Certificazione	CE	Conforme alle normative UE di sicurezza per laboratori
Dimensioni del dispositivo	250 × 230 × 390 mm	Larghezza × Profondità × Altezza
Peso netto	55 kg	Costruzione con telaio rigido in acciaio

Pressa A Caldo Manuale Da 50 Tonnellate Con Riscaldamento Programmabile A Doppia Zona E Sensore Di Pressione Digitale

Numero articolo: XP03



introduzione

Questa pressa a caldo manuale da 50 tonnellate con controllo digitale, riscaldamento a doppia zona fino a 500°C e precisione del sensore di pressione dello 0,2%, fornisce una preparazione precisa di campioni di laboratorio per compositi, polimeri, elettronica e ricerca sulle batterie. Certificata CE con raffreddamento ad acqua.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Laminazione di compositi avanzati	Consolidamento di preimpregnati termoplastici rinforzati con fibra di carbonio o fibra di vetro in laminati solidi, utilizzando cicli controllati di calore e pressione.	Pressione e temperatura uniformi garantiscono una saldatura priva di vuoti e un controllo preciso dello spessore per prototipi aerospaziali e automobilistici.
Stampaggio di polimeri ad alte prestazioni	Stampaggio a compressione di polimide (PI), PEEK, PTFE e altre resine ad alta temperatura in provini di prova o componenti funzionali.	I programmi di riscaldamento a più fasi consentono una degasificazione controllata e una completa polimerizzazione senza degradazione termica, producendo parti dimensionalmente stabili.
Imballaggio elettronico e semiconduttori	Laminazione di PCB multistrato, circuiti stampati flessibili e strati di elettroliti per batterie allo stato solido sotto rigorosi requisiti di planarità.	Il controllo della temperatura a doppia zona previene la deformazione e garantisce una forza di adesione uniforme su grandi aree, critico per assemblaggi elettronici affidabili.
Vulcanizzazione della gomma ed elastomeri	Preparazione di campioni standard ASTM/ISO per compositi di gomma, inclusi provini di trazione, strappo e compressione.	Il raffreddamento rapido e la pressione costante aiutano a ottenere proprietà meccaniche riproducibili tra i lotti, supportando i laboratori QC e la qualificazione dei materiali.
Compattazione di ceramica e polveri	Pressatura di polveri ceramiche, materiali per elettrodi di batteria o elettroliti solidi in pellet o dischi densi con aggiunta minima di legante.	La capacità di 50 tonnellate e l'alto parallelismo producono un'alta densità verde con distribuzione uniforme della densità, migliorando la qualità delle parti sinterizzate.
Incollaggio e goffratura a caldo	Pressatura a caldo di film adesivi, laminazione di smart card o goffratura di superfici plastiche con controllo preciso del vuoto.	Il ciclo rapido della temperatura e la distribuzione uniforme della pressione migliorano l'integrità del legame e la produttività nello sviluppo dei processi.

Parametro	Valore	Nota tecnica
Modello	XP03	Identificativo visibile sul sito per il sistema di pressa a caldo manuale da 50 tonnellate
Pressione massima	50 Tonnellate (500 kN)	Soddisfa le esigenze di grandi campioni e compattazione di polveri ad alta densità
Modalità azionamento pressione	Idraulico manuale	Design semplice e affidabile con eccellente feedback tattile per materiali sensibili
Precisione sensore pressione	±0,2% F.S. (Trasmettitore digitale ad alta precisione)	Fornisce letture di forza altamente accurate, supportando la pubblicazione credibile di dati di ricerca
Dimensione piatto	500 × 500 mm	Ampia area di formatura ospita più stampi o piastre sovradimensionate
Apertura massima (Daylight)	150 mm	L'altezza di apertura ottimizzata bilancia la facilità di caricamento dello stampo con l'efficienza di serraggio
Temperatura piatto riscaldato	Temperatura ambiente a 500°C	Intervallo di temperatura estremamente ampio copre la maggior parte dei materiali termoplastici e termoindurenti

Parametro	Valore	Nota tecnica
Controllo riscaldamento	Piatti superiore e inferiore controllati indipendentemente, con curve programmabili	Il controllo indipendente a doppia zona previene lo squilibrio termico; supporta rampe di processo a più fasi
Controller	Touchscreen a colori da 7 pollici	Interfaccia amichevole fornisce visualizzazione digitale in tempo reale delle curve di pressione e temperatura
Tipo di telaio	Guida a 4 colonne	Le colonne cilindriche di precisione garantiscono elevato allineamento meccanico e parallelismo
Metodo di raffreddamento	Raffreddamento ad acqua a ricircolazione	I canali integrati nella piastra accelerano i cicli di raffreddamento e aiutano a controllare la struttura cristallina del polimero
Alimentazione	AC Trifase 380V, 50 Hz	L'alimentazione di grado industriale garantisce un riscaldamento stabile ad alta potenza
Certificazione	Certificato CE	Conforme agli standard di sicurezza ed elettrici dell'UE per le attrezzature di laboratorio

Pressa A Caldo Manuale Da Laboratorio Per La Ricerca Sulle Batterie E La Scienza Dei Materiali

Numero articolo: XP51



introduzione

Scopri la nostra pressa a caldo manuale per riscaldamento e pressatura precisi fino a 300°C e 30 tonnellate. Progettata per laboratori di batterie, lavorazione di polimeri e ricerca sui compositi con piastre raffreddate ad acqua. Riscaldamento rapido e distribuzione uniforme della temperatura garantiscono risultati costanti.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Pressatura elettrodi per batterie	Calandratura e pressatura a caldo di materiali catodici e anodici per batterie agli ioni di litio, allo stato solido e agli ioni di sodio. La temperatura controllata attiva i leganti e migliora la densità dell'elettrodo, migliorando le prestazioni elettrochimiche.	Densità e spessore uniformi su elettrodi di grandi dimensioni migliorano la consistenza della cella e la densità energetica.
Stampaggio di polimeri e compositi	Stampaggio a compressione di pellet termoplastici, prepreg termoindurenti e laminati compositi in provette. La combinazione di calore e pressione garantisce un corretto flusso, bagnatura ed eliminazione dei vuoti.	Produce provette di alta qualità, senza vuoti, con proprietà meccaniche riproducibili.
Preparazione campioni per FTIR/XRF	Creazione di pastiglie di KBr per spettroscopia FTIR o perline fuse per analisi XRF. Le piastre lisce e parallele e la forza precisa producono pastiglie trasparenti e omogenee, essenziali per spettri accurati.	Garantisce elevata chiarezza e consistenza, riducendo gli artefatti spettrali e migliorando i limiti di rilevamento.
Compattazione di corpi verdi ceramici	Pressatura uniaassiale di polveri ceramiche (allumina, zirconia, ecc.) in corpi verdi per la successiva sinterizzazione. L'alta pressione e il riscaldamento opzionale possono migliorare la densità e la resistenza del corpo verde.	Una densità del corpo verde più elevata comporta un ritiro ridotto e meno difetti durante la sinterizzazione.
Polimerizzazione di adesivi e sigillanti	Polimerizzazione a caldo di adesivi strutturali, film o sigillanti sotto pressione controllata per la valutazione della forza di adesione o l'assemblaggio di campioni.	Garantisce la polimerizzazione completa e uno spessore uniforme della linea di adesione, fondamentale per le prove meccaniche.
Laminazione di film sottili	Laminazione di strati di polimeri, adesivi o film funzionali su substrati per applicazioni elettroniche o di imballaggio. Pressione e temperatura precise prevengono delaminazioni e bolle.	Permette di ottenere pile multistrato prive di difetti con spessore e trasparenza ottica costanti.
Sviluppo di materiali compositi	Fabbricazione di compositi polimerici rinforzati con fibre per la prototipazione di componenti aerospaziali, automobilistici o per articoli sportivi. L'elevata forza e il riscaldamento uniforme della pressa sono ideali per lo stampaggio con sacco a vuoto o stampi adattati.	Offre pezzi quasi finiti con bassa porosità e eccellenti proprietà meccaniche.
Saldatura/giunzione di termoplastici	Pressatura a caldo di componenti o fogli di termoplastico per applicazioni di saldatura o giunzione nella ricerca e nella produzione su piccola scala.	Crea giunti forti e omogenei senza adesivi aggiuntivi.

Parametro	Valore
Modello standard	XP51 (precedentemente PCSM-30T3030)
Temperatura di lavoro delle piastre	0 - 300°C
Potenza di riscaldamento	3500 W
Dimensione piastre	300 x 300 mm
Pressione di lavoro	0 - 30 T (circa 300 KN)

Parametro	Valore
Apertura piastre / Corsa pistone	150 mm
Metodo di raffreddamento	Raffreddamento ad acqua circolante
Alimentazione	220 V / 50 Hz (opzionale 220 V / 60 Hz)
Dimensioni (apparecchiatura)	Circa 700 × 400 × 600 mm (l'altezza può variare in base alla configurazione)
Peso (Netto / Imballato)	Circa 280 Kg / 350 Kg

Pressa A Caldo Idraulica Manuale 30 Tonnellate 7,5 Mpa, Piano Di Riscaldamento Personalizzabile, Versione Da Banco O A Pavimento

Numero articolo: XP50



introduzione

Pressa a caldo idraulica manuale da laboratorio con forza di 30 tonnellate, piastre da 200x200 mm, temperatura massima di 300°C, controllo PID programmabile e potenza di riscaldamento personalizzabile (1200W-2800W). Disponibile nella versione da banco o a pavimento con raffreddamento ad acqua opzionale. Ideale per ricerche su batterie, stampaggio di polimeri e laminazione di precisione.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Batterie e nuove energie	Pressatura di pellet per elettroliti allo stato solido, calandratura a caldo di elettrodi per batterie al litio	Garantisce densità uniforme e adesione per prestazioni costanti della batteria
Materiali polimerici	Stampaggio e laminazione termica di plastiche, gomme e film di resina fino a 300°C	Controllo preciso di temperatura e pressione per lastre di polimero senza difetti
Elettronica e laminazione	Laminazione di precisione ad alta temperatura per circuiti flessibili stampati (FPC) e assemblaggi di membrane elettrodiche (MEA)	Garantisce l'integrità dell'incollaggio tra strati nei substrati elettronici multistrato
Preparazione di campioni per la ricerca accademica	Pressatura ausiliaria per campioni per spettroscopia IR, a fluorescenza e Raman in università e istituti di ricerca	Produce campioni piatti e uniformi per un'analisi spettroscopica accurata
Fabbricazione di compositi	Pressatura a caldo di strati intermedi e strutture a sandwich in materiali compositi	Forza elevata e riscaldamento uniforme permettono l'incollaggio strutturale senza vuoti
Lavorazione di ceramiche	Pressatura uniaassiale di polveri ceramiche prima della sinterizzazione	Garantisce un'elevata densità verde e uniformità di forma per ceramiche avanzate
Incollaggio con adesivi	Polimerizzazione termica di film adesivi sotto pressione controllata	Spessore del bordo di incollaggio e polimerizzazione costanti su ampie superfici
Ricerca generale sui materiali	Stampaggio per compressione e prove termiche di materiali avanzati	Prestazioni affidabili per processi iterativi di ricerca e sviluppo

Parametro	Specifica	Note
Modello	XP50	Pressa a caldo idraulica manuale integrata
Intervallo di forza	0 - 30 tonnellate	Manometro manuale a puntatore
Pressione superficiale massima	≤ 7,5 MPa (circa 75 bar)	Pressione superficiale ad alta densità
Dimensioni piastre	200 × 200 mm	Doppie piastre riscaldate
Intervallo di temperatura	0 - 300 °C	Supporta il funzionamento a 300°C massimo
Controller	PID touchscreen programmabile	Controllo di riscaldamento e tempificazione a più segmenti

Parametro	Specifica	Note
Raffreddamento	Canale per acqua circolante	Consigliamo vivamente il refrigeratore CW-3000
Alimentazione	AC 220V, 50Hz	Presetta standard 10A/16A (dipende dalla potenza)
Opzioni di potenza di riscaldamento	1200W (standard) / 1800W / 2800W (riscaldamento rapido)	La versione da 2800W assorbe circa 12,7A e richiede un interruttore da 16A
Dimensioni (versione da banco)	950 (A) × 260 (L) × 525 (P) mm	Compatta e salvaspazio
Dimensioni (versione a pavimento)	1250 (A) × 395 (L) × 720 (P) mm	Per impieghi gravosi, stabile
Peso (versione da banco)	180 kg	
Peso (versione a pavimento)	258 kg	
Modello di refrigeratore opzionale	CW-3000	Refrigeratore ad acqua circolante standard da laboratorio
Portata massima del refrigeratore	10 L/min	Rimuove efficacemente il calore residuo delle piastre
Potenza di raffreddamento del refrigeratore	50 W/°C	
Capacità serbatoio refrigeratore	9 L	
Peso refrigeratore	12 kg	Facile da spostare

Pressa A Caldo Di Precisione Da Laboratorio Programmabile Da 20 Tonnellate 180X180 Mm Con Plc Touchscreen E Raffreddamento Ad Acqua

Numero articolo: XP59



introduzione

Scopri la pressa a caldo di precisione da laboratorio programmabile da 20 tonnellate con piastre riscaldate da 180x180 mm, controllo PLC touchscreen e raffreddamento ad acqua integrato. Ideale per ceramiche, polimeri, ricerca e sviluppo di batterie e pressatura di materiali avanzati. Ottieni profili precisi di temperatura-pressione fino a 300°C. Design compatto, costruzione robusta. Ottieni risultati coerenti per ricerca e produzione. Richiedi un preventivo oggi stesso.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Beneficio chiave
Ceramiche avanzate e metallurgia delle polveri	Sinterizzazione a caldo di polveri ceramiche (allumina, zirconia, carburo di silicio) o polveri metalliche (titanio, acciaio inossidabile) in provini per analisi meccaniche e microstrutturali.	Raggiunge una densità quasi teorica con una crescita minima dei grani, grazie ai profili di pressione-temperatura programmabili.
Stampaggio di polimeri ad alte prestazioni	Stampaggio a compressione di PEEK, PTFE, poliimide e altri termoplastici in film sottili, barre di trazione o componenti di tenuta.	Il controllo preciso della cinetica di polimerizzazione garantisce cristallinità ottimale, resistenza meccanica e resistenza chimica.
Ricerca e sviluppo di batterie e accumulo di energia	Pressatura di pellet di elettroliti allo stato solido, anodi di litio metallico e gruppi elettrodi-membrana (MEA) per celle a combustibile con gradienti di temperatura e forza controllati.	Consente una conducibilità ionica e un contatto interfaciale uniformi, fondamentali per le prestazioni e la longevità delle batterie di prossima generazione.
Laminazione di materiali multistrato	Incollaggio di circuiti stampati multistrato (PCB), elettronica flessibile o materiali di interfaccia termica sotto calore e pressione.	Sequenze di rampe e permanenze programmabili garantiscono laminati privi di vuoti e dimensionalmente stabili.
Sviluppo di materiali compositi	Fabbricazione di pannelli compositi rinforzati con fibre polimeriche e a matrice metallica per studi di alleggerimento aerospaziale e automobilistico.	Elimina la porosità e ottiene un'uniforme impregnazione delle fibre attraverso cicli di consolidamento controllati con precisione.
Ricerca sulle compresse farmaceutiche	Compressione di piccole lotti di miscele di polveri in compresse con durezza, dissoluzione e profili di rilascio del farmaco controllati.	Consente la ricerca e sviluppo di formulazioni innovative con parametri di compressione precisi, scalabili alla produzione pilota.

Parametro	Specifiche	Note
Modello	XP59	Configurazione standard da banco
Pressione di lavoro	0 - 20 tonnellate (200 kN)	Pressione regolabile con incrementi di 0,1 tonnellate tramite PLC
Temperatura di lavoro	0 - 300 °C	Velocità di rampa programmabili fino a 10°C/min
Dimensioni piastra	180 × 180 mm	Lavorate in acciaio per utensili con planarità rettificata di precisione
Apertura massima piastra	180 mm	Misurata tra piastra superiore e inferiore; accoglie stampi alti

Parametro	Specifiche	Note
Corsa pistone	30 mm	Corsa del pistone idraulico per l'applicazione della forza; sufficiente per la maggior parte dei processi di laboratorio
Potenza di riscaldamento	2400 W	1200 W per piastra per un riscaldamento rapido ed uniforme
Metodo di raffreddamento	Raffreddamento ad acqua circolante	Canali a serpentina integrati; richiede refrigeratore esterno (non incluso)
Controller	PLC touchscreen programmabile	Display a colori da 7 pollici; memorizza fino a 100 programmi; esportazione dati USB
Alimentazione	220 V CA / 50 Hz (10,9 A)	Richiede presa di corrente con messa a terra monofase; cavo incluso
Dimensioni (A×L×P)	950 × 260 × 720 mm	Orientamento verticale; si adatta a un banco profondo standard da 600 mm
Peso netto	232 kg	Pesante per stabilità; assicurarsi che il banco possa supportare il peso

Pressa Idraulica Riscaldata Manuale 300X300Mm Piastre Forza 40 Ton 4.4 Mpa Controllo Temp. Pid A Doppia Zona Indipendente

Numero articolo: XP49



introduzione

Pressa idraulica riscaldata manuale con piastre 300x300 mm, forza di 40 tonnellate, 4.4 MPa, controllo temperatura PID a doppia zona indipendente fino a 300°C. Ideale per la laminazione di film polimerici, compositi e dispositivi flessibili. Richiedi un preventivo.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio Chiave
Polimeri & Plastiche Ingegneristiche	Laminazione e stampaggio ad alta planarità di PE, PP, PTFE e film polimerici di grado ottico. Raggiunge tolleranze di spessore entro 0.05 mm per applicazioni di display e imballaggio.	Finitura superficiale superiore e uniformità di spessore precisa sotto calore e pressione controllati.
Formatura Materiali Compositi	Stampaggio a caldo di plastiche rinforzate con fibre (FRP) e preimpregnati in fibra di carbonio/epossidica. Design compatibile con il vacuum bag permette pannelli laminati senza vuoti.	Cicli di indurimento controllati producono compositi ad alta resistenza, senza vuoti, adatti per la prototipazione aerospaziale e automobilistica.
Elettronica Flessibile & Laminazione	Laminazione di precisione multistrato di substrati per circuiti stampati flessibili (FPC) e assemblaggi di elettrodi a membrana (MEA) per celle a combustibile. Gestisce strati delicati con minimo disallineamento.	Pressione uniforme e saldatura termica coerente proteggono gli strati sensibili, migliorando la resa e le prestazioni.
Polveri Metallurgiche & Ceramiche	Laminazione ausiliaria a caldo di nastri ceramici speciali (LTCC) e compositi a matrice ceramica.	Temperatura uniforme e pressione moderata assicurano una saldatura degli strati uniforme senza crepe, cruciale per substrati elettronici multistrato.
Preparazione Campioni di Laboratorio	Preparazione di provette, pellet e perni per tecniche analitiche come FTIR e XRF. Compressione coerente per qualità del campione riproducibile.	Compatibilità versatile degli utensili e controllo preciso dei parametri assicurano una preparazione dei campioni ripetibile per metodi standard.
Ricerca sulle Batterie	Compressione di materiali elettrodi, strati di elettrolita allo stato solido e assemblaggio celle per batterie al litio e di nuova generazione. Il riscaldamento integrato aiuta la distribuzione dell'elettrolita.	Consente la lavorazione di componenti batterici avanzati sotto temperatura controllata, migliorando i test di prestazioni e sicurezza.
Incollaggio & Laminazione	Incollaggio con adesivi a fusione a caldo di strutture stratificate nella produzione. I profili di temperatura programmabili simulano i processi industriali.	Il controllo preciso dei parametri di incollaggio permette l'ottimizzazione per l'upscale e la garanzia di qualità.
Compressione Compresse Farmaceutiche	Produzione su scala R&D di compresse e formulazioni pillole; test di omogeneità del compattato.	Ingombro compatto, compatibile con clean room e generazione di pressione affidabile per lo sviluppo di piccoli lotti.

Parametro	Specifiche	Note
Modello	XP49	Codice modello originale: PCH-40T3030 / Ex codice: PCSM-40T3030
Guida / Controllo Pressione	Idraulico Manuale	Ad azionamento a leva, sicuro ed efficiente dal punto di vista energetico
Intervallo Forza di Lavoro	0 - 40 T	Indicato da manometro a indicatore
Massima Pressione Superficiale Piastra	≤ 4.4 MPa (circa 44 bar)	Basato su calcolo fisico preciso; delicata e uniforme
Dimensione Efficace Piastra	300 × 300 mm	Piastre riscaldate doppie

Parametro	Specifiche	Note
Temperatura Massima di Esercizio	0 - 300 °C	Accuratezza temperatura: ± 1 °C
Potenza Totale Riscaldamento	3500 W	Controllo riscaldamento riscaldamento a doppia zona indipendente
Metodo Controllo Temperatura	Controller PID	Regolazione di precisione, previene il superamento
Metodo Raffreddamento Piastra	Raffreddamento ad Acqua	Canali di raffreddamento integrati; protegge le guarnizioni olio pompa
Requisiti Alimentazione	Monofase AC 220 V, 50 Hz	Corrente operativa approx. 16 A; interruttore/presa dedicato 16 A raccomandato
Dimensioni	Approx. 700 × 400 × 600 mm (H×D×W)	Dimensioni corrette
Peso Netto	280 kg	Struttura a quattro colonne rigida / spessa piastra d'acciaio

Pressa Idraulica A Caldo Manuale Con Controllo Pid Touchscreen E Monitoraggio Digitale Della Pressione

Numero articolo: XP53



introduzione

Scopri la pressa idraulica a caldo manuale con piastre 250x250mm, forza di 25 tonnellate, controllo della temperatura PID touchscreen, monitoraggio digitale della pressione e sicurezza CE. Ideale per la preparazione di elettrodi per batterie, stampaggio di polimeri e laminazione di dispositivi flessibili, garantisce risultati precisi e costanti nei laboratori di R&S.

Ulteriori informazioni

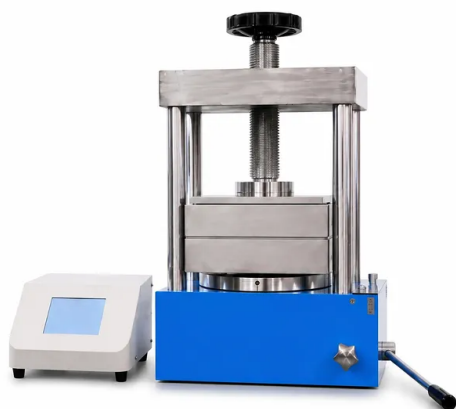
Applicazione	Descrizione	Vantaggio Chiave
Materiali per Batterie & Energia	Pressatura a caldo di pellet di elettroliti allo stato solido e calandratura di elettrodi per batterie agli ioni di litio.	Raggiunge un'alta densità degli elettrodi e un buon contatto interfacciale senza danneggiare i materiali attivi.
Polimeri & Compositi	Stampaggio e laminazione termica di termoplastici, termoindurenti e fogli di compositi rinforzati con fibre.	Calore e pressione uniformi eliminano i vuoti e garantiscono uno spessore costante su tutto il campione.
Laminazione di Circuiti Flessibili	Incollaggio di precisione multistrato di substrati per circuiti stampati flessibili (FPC) e membrane elettrodiche (MEA).	Mantiene l'allineamento e la planarità durante cicli di riscaldamento controllati per strati flessibili delicati.
Provini per Test sui Materiali	Pre-formazione di provini standardizzati per test di trazione, taglio e compressione per la caratterizzazione meccanica.	Produce provini con dimensioni e planarità precise, riducendo la variabilità nei test.
Stampaggio di Gomma & Elastomeri	Stampaggio a compressione di composti di gomma ed elastomeri termoplastici per lo screening dei materiali.	Reticolazione uniforme e finitura superficiale grazie al preciso controllo della temperatura e alla chiusura parallela delle piastre.
Lavorazione di Ceramiche & Compositi	Pressatura a bassa pressione di grezzi ceramici e compositi polimero-ceramica prima della sinterizzazione.	Una pressione delicata e uniforme previene la formazione di crepe e consente la produzione di compatti grezzi privi di difetti.

Parametro	Specifiche	Note
Modello	XP53	Codice modello originale: PCSM-25T2525
Trasmissione	Idraulica Manuale	Azionata a leva, sicura e affidabile con design che risparmia fatica
Monitor Pressione	Display digitale in tempo reale tramite touchscreen	Feedback da sensore di pressione ad alta precisione
Forza Massima	≤ 25 T	Intervallo regolabile: 0 - 25 T
Pressione Superficiale Piastre	≤ 4.0 MPa (circa 40 Bar)	Pressione media-alta di precisione per campioni densi e uniformi
Dimensione Piastre Efficace	250 × 250 mm	Piastre riscaldanti doppie
Corsa Pistone	50 mm	-
Apertura Massima (Daylight)	150 mm	Distanza massima di apertura tra le piastre
Intervallo Temperatura di Esercizio	0 - 300 °C	Supporta il funzionamento fino a 300°C
Potenza Riscaldamento Totale	3600 W (2 × 1800 W)	Controllo riscaldamento dual-zona indipendente
Controllo Temperatura	Regolatore PID programmabile	Impostazione touchscreen con un tocco e profili di rampa di temperatura

Parametro	Specifiche	Note
Metodo Raffreddamento	Raffreddamento ad acqua in circolazione	Canali di flusso integrati; compatibile con alimentazione idrica esterna o refrigeratore opzionale
Alimentazione Elettrica	AC Monofase 220 V, 50 Hz	Corrente di esercizio circa 16.4 A; si consiglia un circuito dedicato da 20 A
Certificazione	Certificazione CE	Conforme agli standard di sicurezza elettrici e meccanici europei

Pressa Calda Manuale A Tipo Separato 120X120Mm Platina 24 Tonnellate Di Forza 16.3 Mpa Alta Pressione Preparazione Micro-Campioni

Numero articolo: XP54



introduzione

Questa pressa calda manuale a tipo separato eroga 24 tonnellate di forza e una pressione di 16.3 MPa su piastre riscaldate da 120x120mm. Ideale per la preparazione di campioni FTIR/XRF, R&D per batterie a stato solido, film micro-polimerici. Bassa potenza di 500W, controllo PID fino a 300°C, raffreddamento ad acqua integrato. Richiedi un preventivo.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio Principale
Preparazione Pastiglie FTIR/KBr	Produce dischi trasparenti di KBr per spettroscopia infrarossa pressando miscele di campioni a calore controllato e alta pressione per formare pastiglie trasparenti e senza crepe.	Alta trasparenza e uniformità grazie all'altissima densità da pressione, minimizzando artefatti del segnale e migliorando la qualità spettrale.
Pressatura Campioni in Polvere per XRF	Compatta materiali in polvere in pastiglie dense e piatte per analisi a fluorescenza a raggi X per garantire una geometria di eccitazione riproducibile e uno spazio vuoto minimo.	Raggiunge una densità e una levigatezza superficiale eccezionali, riducendo gli effetti di matrice e migliorando l'accuratezza analitica e i limiti di rilevazione.
Pelletizzazione di Elettroliti per Batterie a Stato Solido	Pressa polveri di elettroliti solidi (es. ceramiche solfuro o ossido) in pellet ad alta densità per test di conducibilità ionica e assemblaggio di celle.	La pressione superficiale di 16.3 MPa garantisce un alto contatto ionico e integrità meccanica, critici per le prestazioni della batteria e dati di test riproducibili.
Laminazione di Film Polimerici Termoplastici	Pressatura a caldo di film termoplastici in micro-scala, polimeri a cristalli liquidi o resine speciali per studi su proprietà ottiche, barriera o dielettriche.	Temperatura e pressione uniformi producono film piatti e privi di difetti con controllo preciso dello spessore, consentendo una caratterizzazione accurata del materiale.
Assemblaggio Sensori/Attuatori Elettronici	Lamina strati di ceramiche piezoelettriche, elettrodi e substrati polimerici sotto calore e pressione controllati per sensori e attuatori micro-meccanizzati.	La precisione a bassa forza con interasse regolabile protegge i componenti fragili durante l'incollaggio, garantendo alta resa e affidabilità del dispositivo.
Ricerca su Materiali Compositi	Fabbrica provini di prova piccoli di compositi polimerici rinforzati con fibre o riempiti con particelle per test meccanici e analisi dei guasti.	Temperatura costante e alta pressione raggiungono una piena consolidazione della matrice e un contenuto di vuoti minimo, producendo proprietà composite rappresentative.
Pre-Sinterizzazione di Ceramiche Tecniche	Pressatura a caldo di grezzi ceramici (es. allumina, zirconia) per aumentare la densità del grezzo prima della sinterizzazione finale, riducendo ritiro e deformazione.	Una maggiore densità del grezzo porta a migliori proprietà sinterizzate, meno post-lavorazione e tolleranze dei componenti migliorate.

Parametro	Specifica
Modello	XP54
Forma Strutturale	Design a tipo separato (telaio pressa e controllore di temperatura fisicamente separati)
Controllo Pressione	Azionamento idraulico manuale
Forza Massima	0 - 24 tonnellate metriche
Pressione Superficiale Piastre	≤ 16.3 MPa (circa 163 Bar)

Parametro	Specifica
Dimensioni Piastre Riscaldanti	120 × 120 mm (doppie piastre con controllo temperatura indipendente)
Intervallo Regolazione Interasse	0 - 130 mm
Temperatura Massima di Esercizio	300 °C (intervallo controllo temperatura: 0 - 300 °C)
Potenza Riscaldamento Totale	500 W
Metodo Controllo Temperatura	Controllore PID intelligente con protezione da sovratemperatura
Metodo di Raffreddamento	Canali di raffreddamento ad acqua integrati; collegamento a fonte d'acqua esterna per raffreddamento rapido
Alimentazione Elettrica	AC monofase 220V, 50 Hz; corrente di esercizio 2.27 A, compatibile con prese da laboratorio standard
Peso Apparecchiatura	112 kg
Dimensioni Unità Principale (LxPxA)	600 × 300 × 550 mm
Dimensioni Controllore (LxPxA)	490 × 395 × 235 mm

Pressa A Caldo Manuale Da Laboratorio 10 Tonnellate

300X300Mm Raffreddata Ad Acqua

Numero articolo: XP58



introduzione

La pressa a caldo manuale da laboratorio KINTEK fornisce una pressione precisa di 10 tonnellate con piastre riscaldate da 300x300 mm e raffreddamento ad acqua integrato per cicli di temperatura rapidi. Ideale per lo stampaggio di compositi, film polimerici, laminazione di batterie e applicazioni di ricerca avanzata. La costruzione robusta garantisce prestazioni affidabili.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Stampaggio di materiali compositi	Pressatura di prepreg rinforzati con fibre (es. fibra di vetro, fibra di carbonio) in pannelli piatti o forme sotto temperatura e pressione controllate.	Il riscaldamento uniforme e l'ampia area delle piastre garantiscono una consolidazione senza difetti con un minimo di vuoti.
Produzione di film polimerici	Fabbricazione di film sottili da resine termoplastiche (PE, PP, polimeri speciali) tramite pressatura a caldo tra le piastre per ottenere lo spessore desiderato.	Permette di ottenere spessore e finitura superficiale costanti su dimensioni fino a 300x300 mm.
Laminazione di componenti per batterie	Laminazione di celle a sacchetto, assemblaggi di membrane per celle a combustibile (MEA) o pile di elettrodi con controllo termico e meccanico preciso.	Il raffreddamento ad acqua permette una tempra rapida, preservando le interfacce elettrochimiche delicate e l'integrità degli strati.
Laminati di carta e tessuti	Incollaggio di carta, tessuti non tessuti o tessuti sotto calore e pressione per la ricerca su materiali compositi o substrati per imballaggi.	La distribuzione uniforme della pressione previene pieghe e delaminazioni, producendo laminati omogenei.
Compressione di compresse farmaceutiche	Compattazione di polveri in forme solide in ambito laboratoristico per R&D su piccola scala o controllo qualità.	Il controllo idraulico manuale offre una percezione diretta per l'ottimizzazione della durezza delle compresse.
Compattazione di polveri ceramiche	Pressatura uniaxiale di polveri ceramiche in corpi verdi prima della sinterizzazione, che richiede una distribuzione uniforme della densità.	Le piastre grandi e la pressione stabile garantiscono una compattazione omogenea, minimizzando i difetti.
Ricerca sull'incollaggio adesivo	Polimerizzazione di film adesivi o valutazione della forza di incollaggio sotto calore e pressione controllati per applicazioni aerospaziali o automobilistiche.	Profili precisi di temperatura e pressione permettono di simulare con accuratezza le condizioni industriali.
Istituzioni educative e di ricerca	Funge da piattaforma versatile per l'insegnamento dei fondamenti della lavorazione dei materiali o lo svolgimento di studi sperimentali.	Il design semplice e robusto e la bassa manutenzione la rendono ideale per ambienti di laboratorio condivisi.

Parametro	Specificazione
Modello	XP58
Funzionamento	Idraulico manuale
Pressione massima	0 - 10 tonnellate (100 kN)
Intervallo di temperatura	0 - 300 °C
Potenza di riscaldamento totale	3600 W
Dimensioni piastre	300 x 300 mm
Apertura piastre	100 mm

Parametro	Specificazione
Metodo di raffreddamento	Canali di raffreddamento ad acqua integrati, richiede sistema di acqua circolante esterno
Alimentazione	220V / 50Hz (Monofase, ~16.4 A, richiede presa industriale)
Dimensioni (LxPxH)	700 x 400 x 600 mm
Peso netto	260 kg

Pressa Di Riscaldamento Manuale Da 15 Tonnellate Con Raffreddamento Ad Acqua Per La Pressatura A Caldo Di Laboratorio

Numero articolo: XP56



introduzione

Pressa di riscaldamento manuale con pressione di 15 tonnellate, temperatura di 300°C e raffreddamento ad acqua circolante. Ideale per la pressatura a caldo di laboratorio nella ricerca sulle batterie, stampaggio di polimeri e laminazione di compositi. Caratteristiche: controllo della temperatura a doppia piastra, mantenimento della pressione e gestione delle ricette multi-step. Richiedi un preventivo.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Pressatura di elettrodi per batterie	Compattazione di polveri di catodo e anodo su collettori di corrente per la prototipazione di celle agli ioni di litio.	Raggiunge una densità e uno spessore uniformi dell'elettrodo, critici per prestazioni elettrochimiche riproducibili.
Stampaggio di film polimerici	Formazione di film e fogli termoplastici sotto calore e pressione controllati.	Garantisce un orientamento molecolare uniforme e una finitura superficiale, essenziale per film barriera e ottici.
Laminazione di compositi	Legamento di fibre di rinforzo con matrici di resina per produrre materiali strutturali leggeri.	Il controllo preciso di pressione e temperatura previene vuoti e delaminazione, massimizzando le proprietà meccaniche.
Compattazione di polveri ceramiche	Densificazione di polveri ceramiche tecniche prima della sinterizzazione.	Migliora la densità verde e l'omogeneità del pezzo, riducendo il ritiro di sinterizzazione e i difetti.
Preparazione di pellet spettroscopici	Produzione di pellet di KBr o altri trasparenti per l'analisi FTIR.	Genera pellet cristallini con spessore uniforme, migliorando la qualità spettrale e la ripetibilità.
Vulcanizzazione della gomma	Indurimento di campioni di gomma naturale o sintetica sotto calore e pressione.	L'incrocio uniforme previene zone di sovra-cottura e sotto-cottura, fornendo proprietà elastomeriche coerenti.
Incapsulamento e laminazione	Sigillatura di componenti elettronici o dispositivi medici all'interno di film protettivi.	Raggiunge un incapsulamento privo di vuoti con controllo preciso dello spessore, prevenendo l'ingresso di umidità e guasti meccanici.
Test dei materiali dentali	Pressatura di blocchi in ceramica o composito per restauri dentali.	Simula le condizioni di elaborazione clinica, producendo campioni con densità e durezza clinicamente rilevanti.

Parametro	Valore
Modello	XP56
Tipo di pressa	Pressa di riscaldamento manuale
Pressione di lavoro massima	0-15 tonnellate
Intervallo temperatura piastra	0-300 °C
Potenza di riscaldamento	800 W

Parametro	Valore
Dimensione piastra	120 x 120 mm
Distanza tra piastre	0-150 mm
Metodo di raffreddamento	Raffreddamento ad acqua circolante
Alimentazione	CA 220 V, 50 Hz
Dimensioni complessive	250 x 230 x 390 mm
Peso	58 kg
Funzioni del controller	Impostazione temperatura doppia piastra con tempo di mantenimento; Impostazione pressione con tempo di mantenimento e tolleranza; Gestione ricetta multi-step (1-5 passaggi)

Pressa Per Riscaldamento Manuale Con Controllo Preciso Della Temperatura E Pressione Idraulica

Numero articolo: XP57



introduzione

Scopri la nostra pressa per riscaldamento manuale con controllo preciso della temperatura fino a 300°C, pressione idraulica fino a 24 tonnellate, raffreddamento ad acqua e interfaccia touchscreen per applicazioni di pressatura di laboratorio uniformi, inclusa la ricerca su batterie e i test sui materiali. Richiedi un preventivo oggi stesso!

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Laminazione di elettrodi per batterie	Compattazione di film di catodo e anodo per la ricerca su batterie agli ioni di litio.	Densità e adesione uniformi per test elettrochimici affidabili.
Produzione di film polimerici	Pressatura a caldo di film termoplastici per test meccanici o spettroscopia.	Spessore e planarità costanti su tutto il film.
Pressatura di pastiglie ceramiche	Preparazione di corpi ceramici verdi da polveri per prove di sinterizzazione.	La compattazione ad alta pressione minimizza la porosità e aumenta la densità.
Sviluppo di compresse farmaceutiche	Produzione in piccoli lotti di compresse di farmaci per test di dissoluzione e stabilità.	La pressione regolabile garantisce che la durezza delle compresse rispetti gli standard farmaceutici.
Consolidamento di materiali compositi	Fabbricazione di compositi multistrato sotto calore e pressione per la ricerca aerospaziale o automobilistica.	Il controllo preciso della temperatura previene la degradazione termica degli strati sensibili.
Preparazione campioni per spettroscopia FTIR	Pastiglie chiare e uniformi con scattering minimo per spettri di alta qualità.	
Preparazione di perline per XRF	Fusione di flusso di borato e polvere di campione per creare perline di vetro omogenee per analisi a fluorescenza a raggi X.	Formazione rapida e riproducibile di perline con contaminazione minima.
Stampaggio di provini per test dei materiali	Pressatura a caldo di polveri polimeriche o metalliche in provini per test di trazione, impatto o durezza.	Alta densità e dimensioni costanti riducono la variabilità nei risultati dei test.

Parametro	Valore
Modello	XP57
Temperatura di lavoro dei piatti	0 ~ 300 °C
Potenza di riscaldamento	600 W
Dimensione piatti	100 × 100 mm
Intervallo tra i piatti	≤ 150 mm
Pressione di lavoro	0 ~ 24 T
Metodo di raffreddamento	Raffreddamento ad acqua in circolo
Controllo della temperatura	Touchscreen da 7 pollici
Requisiti di alimentazione	110 V / 60 Hz o 220 V / 50 Hz (selezionabile)

Parametro	Valore
Dimensioni	500 × 175 × 500 mm
Peso	60 Kg



Kintek Solution

Sede centrale: No.89 Science Avenue, High-Tech Zone,
Zhengzhou, Cina

WhatsApp