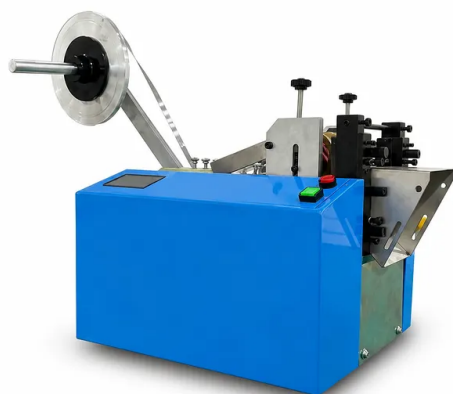


Macchina Per Il Taglio Di Nastri Di Nichel 0,1 Mm 10 M

Numero articolo: MQ09



introduzione

Macchina di precisione per il taglio di nastri di nichel per processi di produzione di batterie, in grado di gestire rame, alluminio, nastro in fogli di rame e nastri di nichel con lunghezze di taglio regolabili, larghezze da 0,1 a 100 mm e un'affidabile produttività di 150 tagli al minuto per i team di produzione in laboratorio.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Preparazione nastro di nichel per batterie	Taglia il nastro di nichel per batterie alla lunghezza e larghezza richieste prima delle attività di fabbricazione o ricerca correlate alle batterie a valle.	L'impostazione della lunghezza regolabile da 1 mm a 100 m supporta diversi requisiti di nastro preparato.
Lavorazione di fogli di rame	Trasforma i fogli di rame in sezioni di nastro definite per la preparazione dei materiali in laboratorio e i flussi di lavoro correlati alle batterie.	Accoglie larghezze di taglio da 0,1 a 100 mm.
Preparazione di fogli di alluminio	Taglia materiali in nastro di fogli di alluminio dove sono richieste dimensioni controllate prima della successiva manipolazione o assemblaggio.	Fornisce una velocità di taglio specificata di 150 tagli al minuto.
Conversione di nastro in fogli di rame	Prepara nastro in fogli di rame in lunghezze selezionate per attività di ricerca, sviluppo e preparazione del processo.	L'impostazione della lunghezza liberamente regolabile riduce la dipendenza da disposizioni di taglio a lunghezza fissa.
Flussi di lavoro di laboratorio per materiali per elettrodi	Supporta la preparazione di materiali in nastro che coinvolgono ingressi di fogli e nastri di nichel utilizzati in ambienti di ricerca e sviluppo di batterie.	Un'unica unità è specificata per fogli di rame, fogli di alluminio, nastro in fogli di rame e nastro di nichel per batterie.
Preparazione di campioni di materiali avanzati	Taglia materiali in nastro metallici e non metallici compatibili in dimensioni adatte a flussi di lavoro sperimentali e di valutazione.	Il controllo basato su ARM e la taglierina in acciaio rapido SKD-11 formano una configurazione di taglio definita.
Stazioni di preparazione alla produzione	Fornisce il taglio ripetuto dei materiali in nastro dichiarati per attività di pre-elaborazione organizzate.	150 tagli al minuto forniscono un chiaro riferimento di produttività per la pianificazione del processo.
Ricerca accademica sui materiali	Aiuta i team di ricerca a preparare campioni di fogli, nastri e strisce con lunghezze e larghezze selezionabili.	Le dimensioni compatte di 360300350 mm supportano la pianificazione dell'installazione in laboratori con spazio limitato.

Parametro	Specifiche
Identificatore del sito	MQ09
Uso principale	Taglio di vari materiali in nastro metallici e non metallici, inclusi fogli di rame, fogli di alluminio, nastro in fogli di rame e nastro di nichel per batterie
Modalità di controllo	Sistema di controllo ARM di ultima generazione
Sistema motore	Motore AC ad alta potenza
Materiale della taglierina	Acciaio rapido SKD-11 importato
Materiale della cinghia	Cinghia importata
Lunghezza di taglio	1mm~100m liberamente regolabile
Larghezza di taglio	0,1~100mm
Velocità di taglio	150 coltelli/min
Alimentazione in ingresso	AC/220V/50,60Hz
Potenza	Potenza massima 500W

Parametro	Specifica
Dimensioni complessive	360300350mm
Peso	26KG