

Presse A Caldo Industriale Automatica Da 10 Tonnellate 350°C Da Pavimento 500X700Mm

Numero articolo: XP89



Introduzione

Scopri la presse a caldo automatica industriale da 10 tonnellate e 350°C con piastre da 500x700mm, design da pavimento e controllo programmabile PID avanzato per un riscaldamento preciso e uniforme e una pressatura ad alta produttività e grande area. Ideale per laminazione, goffratura a caldo, preparazione di film sottili e applicazioni di ricerca sulle batterie.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio Chiave
Laminazione di Fogli Compositi	Consolidamento di strati di polimeri rinforzati con fibre o stack metallo-polimero sotto calore e pressione controllati per aerospaziale, automotive o articoli sportivi.	Legatura uniforme su grande area con vuoti minimi, grazie alla profilatura di pressione precisa e al riscaldamento uniforme delle piastre.
Fabbricazione di Film Polimerici Sottili	Fusione e pressatura di granuli, polveri o film precursori polimerici per ottenere spessore, densità e finitura superficiale esatti per ricerca o produzione.	Il rapido raffreddamento ad acqua solidifica rapidamente il film, preservando la precisione dimensionale e riducendo i tempi di ciclo.
Calandratura di Elettrodi per Batterie	Pressatura di materiali per elettrodi su collettori di corrente per R&S su batterie agli ioni di litio, a stato solido o di prossima generazione.	L'alta uniformità di pressione garantisce porosità e adesione dell'elettrodo consistenti, critiche per le prestazioni elettrochimiche.
Goffratura a Caldo per Microfluidica	Impronta di pattern micro e nano-scala su substrati termoplastici per dispositivi lab-on-a-chip, biomedici o ottici.	Il controllo PID delle rampe previene lo stress termico, mantenendo la fedeltà delle caratteristiche fini su substrati di grande formato.
Preparazione di Pellet per XRF	Compattazione di campioni in polvere in pellet solidi e duri per analisi a fluorescenza a raggi X in miniere, geologia o QA/QC dei materiali.	La forza programmabile elimina la variabilità dell'operatore, producendo pellet con densità costante e superfici lisce e prive di crepe.
Pressatura Laboratorio Multi-Stampo	Pressatura simultanea di numerosi stampi o campioni di piccole dimensioni, ideale per la ricerca combinatoria sui materiali o test ad alto rendimento.	L'ampia area della piastra massimizza la produttività; le zone di riscaldamento indipendenti consentono diversi profili di temperatura nello stesso ciclo.

Parametro	Specifica	Note
Modello	XP89	Presse a caldo automatica industriale da pavimento
Pressione Massima	10 Tonnellate (100 kN)	Pressatura idraulica
Controllo Pressione	Controllo programmabile con rampa	Supporta profili multi-stadio con attesa
Temperatura di Lavoro	TA - 350 °C	Controllo PID con stabilità ±1°C
Controllo Riscaldamento	Doppie piastre indipendenti, controllo PID programmabile con rampa	Profili a 30 segmenti per routine precise di rampa/ammollo
Dimensioni Piastre	500 × 700 mm	Area extra-large per lavori sovradimensionati o multi-stampo
Luce Aperta / Apertura	100 mm	Adatto per fogli, film e componenti piatti
Metodo di Raffreddamento	Raffreddamento ad acqua in circolazione	Richiede refrigeratore esterno (non incluso)
Alimentazione Elettrica	Trifase 380V, 50Hz/60Hz opzionale	Configurabile secondo specifiche di rete regionali

Parametro	Specifica	Note
Dimensioni (LxPxA)	1200 x 800 x 1550 mm	Ingombro da pavimento
Peso Netto	1300 kg	Costruzione rigida per smorzamento delle vibrazioni