

Calandra A Rulli Riscaldati Da Laboratorio 100 X 200 Mm Per La Calandratura Di Fogli Di Elettrodi Per Batterie

Numero articolo: DG16



introduzione

La calandra a rulli riscaldati da laboratorio 100 x 200 mm per la calandratura di fogli di elettrodi per batterie offre rulli a controllo indipendente, spaziature regolabili e velocità variabile per una ricerca densa e coerente sugli elettrodi al litio e per processi di linea pilota.

[Ulteriori informazioni](#)

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Calandratura di elettrodi per batterie al litio	Comprime i fogli di elettrodi per batterie al litio dopo il rivestimento o durante lo sviluppo del processo di laboratorio per ridurre lo spessore e aumentare la densità.	Supporta la densificazione controllata dell'elettrodo con luce, pressione, riscaldamento e velocità regolabili.
Ricerca su elettrodi per energia pulita	Fornisce una fase di laminazione su scala di ricerca per indagare la densità e lo spessore delle piastre degli elettrodi nei programmi sui materiali per l'energia pulita.	Consente la regolazione ripetibile delle condizioni chiave di laminazione termo-meccanica.
Laboratori universitari di batterie	Serve laboratori didattici e di ricerca che conducono la fabbricazione di elettrodi su piccola scala e studi di linea di prova utilizzando alimentazione a 220 V.	Offre una piattaforma di laminazione compatta e accessibile per i flussi di lavoro sperimentali.
Prove su linea pilota aziendale	Supporta la valutazione in laboratorio e su piccola linea di prova delle condizioni di laminazione degli elettrodi prima di un'implementazione più ampia del processo.	Accoglie una larghezza di lavoro fino a 200 mm per campioni di fogli rappresentativi.
Laminazione in laboratorio di metalli preziosi	Lamina manualmente quantità limitate di materiali in oro e argento dove è richiesta una riduzione dello spessore su scala di laboratorio.	Combina l'apertura regolabile dei rulli con una temperatura dei rulli controllabile in modo indipendente.
Lavorazione di fogli di rame e alluminio	Lavora piccole quantità di rame, alluminio e altri materiali non ferrosi per la ricerca sui materiali o la preparazione dei campioni.	I rulli ad alta durezza e la geometria controllata supportano un contatto costante lungo la larghezza del materiale.
Sviluppo di elettrodi compositi	Fornisce condizioni di compressione assistita dal calore rilevanti per la valutazione di strutture di elettrodi compositi densi nella ricerca di laboratorio.	Il riscaldamento indipendente dei rulli e le condizioni di pressione regolabili supportano il confronto dei processi.
Ricerca sugli elettroliti allo stato solido polimerici	Supporta studi di pressatura assistita dal calore che coinvolgono elettroliti allo stato solido polimerici ed elettrodi compositi.	Le condizioni di laminazione termo-meccanica possono aiutare i ricercatori a valutare l'adesione dell'interfaccia e i processi di densificazione del materiale.

Parametro	Specifica
Numero articolo	DG16
Alimentazione e potenza nominale	220 V, 2,4 KW
Temperatura del rullo	Circa 130 gradi C
Controllo della temperatura a doppio rullo	La temperatura dei due rulli può essere controllata in modo indipendente e regolata arbitrariamente
Dimensioni del rullo	Phi100 mm x 200 mm
Durezza superficiale del rullo	HRC62

Parametro	Specifica
Cilindricità del rullo	$\leq \pm 2 \mu\text{m}$
Luce effettiva	Regolabile da 0 a 3 mm
Velocità di lavoro	Velocità variabile senza scatti; velocità lineare regolabile 0-4,0 m/min
Finitura superficiale del rullo	Non specificata nel materiale di riferimento
Larghezza di lavoro massima	200 mm
Profondità di indurimento superficiale del rullo	5 mm
Pressione massima	3 T
Dimensioni complessive	550 x 320 x 850 mm (L x P x A)
Peso approssimativo	110 kg
Principio di azionamento e regolazione	Un motoriduttore aziona rulli di pressione ad alta durezza; la regolazione meccanica della luce tra i rulli forma il foglio di elettrodo sotto pressione e aumenta la compattezza e la densità dell'elettrodo
Ambiente di alimentazione previsto	Monofase 220 V
Ambiente di utilizzo previsto	Linee sperimentali universitarie e aziendali; laminazione in laboratorio di materiali per batterie, quantità limitate di oro e argento, e rame, alluminio e altri materiali non ferrosi