

Mescolatore Planetario Sottovuoto A Dispersione Da 100L Con Secchio Di Sollevamento A Sbalzo Per Fanghi Di Batteria

Numero articolo: JL10



introduzione

Mescolatore planetario sottovuoto a dispersione da 100L con secchio di sollevamento a sbalzo, doppia agitazione planetaria, quattro dischi di dispersione, volume di lavoro di 45-100L e lavorazione di fanghi di batteria ad alta viscosità fino a 1.200.000 cP con controllo della temperatura a camicia, parti a contatto in acciaio inossidabile e design di scarico mobile.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Preparazione di fanghi per batterie agli ioni di litio	Mescola polveri di batteria e componenti liquidi in fango per elettrodi per processi di sviluppo e produzione di catodi o anodi.	Supporta una qualità di formulazione uniforme in lotti ad alta viscosità.
Ricerca sui materiali per batterie	Elabora combinazioni sperimentali di materiali attivi, agenti conduttivi, leganti e solventi durante lo sviluppo in laboratorio o su scala pilota.	Fornisce condizioni di agitazione e dispersione regolabili per l'ottimizzazione della formulazione.
Formulazioni di elettrodi ad alto contenuto solido	Gestisce miscele dense in cui i mescolatori convenzionali a basso taglio potrebbero avere difficoltà a bagnare le polveri o mantenere una circolazione costante.	Offre un'azione meccanica intensa per reologie impegnative.
Lavorazione di paste conduttive e fanghi funzionali	Disperde polveri fini in vettori liquidi per formulazioni di materiali conduttivi, elettronici o funzionali.	I dischi dentati ad alta velocità aiutano a ridurre l'agglomerazione e migliorare l'uniformità della dispersione.
Metallurgia delle polveri e materiali avanzati	Combina polveri e liquidi per la ricerca o lo sviluppo di processi che coinvolgono ceramiche, polveri metalliche e compositi ingegnerizzati.	L'ampia flessibilità di processo supporta vari sistemi di materiali e livelli di viscosità.
Trasferimento di processo su scala pilota	Collega il lavoro di formulazione di laboratorio alla produzione su larga scala fornendo un volume di lavoro effettivo da 45 a 100 L.	Consente prove di lotto più rappresentative prima dell'implementazione su scala produttiva.

Categoria	Parametro	Specifica
Identificazione prodotto	Modello	JL10
Configurazione prodotto	Tipo di attrezzatura	Mescolatore planetario sottovuoto a dispersione da 100L con secchio di sollevamento a sbalzo
Materiali applicabili	Ambito di processo	Miscelazione e dispersione di polveri e liquidi per fanghi di batteria comuni
Capacità di processo	Viscosità applicabile	≤1.200.000 cP
Gruppo recipiente inferiore	Volume totale progettato	140 L
Gruppo recipiente inferiore	Volume effettivo	45-100 L
Gruppo recipiente inferiore	Diametro interno recipiente	596 mm
Gruppo recipiente inferiore	Profondità interna recipiente	500 mm

Categoria	Parametro	Specifica
Gruppo recipiente inferiore	Materiale recipiente	Acciaio inossidabile 304 sulle parti a contatto con il materiale
Gruppo recipiente inferiore	Camicia di controllo temperatura	Camicia a strato singolo sulla parete del recipiente per raffreddamento o riscaldamento; camicia a strato singolo sul fondo del recipiente per raffreddamento o riscaldamento
Gruppo recipiente inferiore	Connessione camicia di controllo temperatura	G3/4 pollici, fornita con raccordi a unione a apertura rapida
Gruppo recipiente inferiore	Pressione nominale camicia	$\leq 0,4$ MPa
Gruppo recipiente inferiore	Sistema di circolazione camicia	Fornito dal cliente
Gruppo recipiente inferiore	Temperatura acqua ingresso camicia consigliata	$\leq 8^{\circ}\text{C}$
Gruppo recipiente inferiore	Portata acqua di raffreddamento consigliata	> 40 L/min
Gruppo recipiente inferiore	Disposizione di scarico	Una valvola a sfera di scarico a tre pezzi G1-1/2 pollici sul fondo, fornita con un raccordo a morsetto a connessione rapida ISO standard da 2 pollici
Gruppo recipiente inferiore	Temperatura ambiente progettata	$-10^{\circ} \div +120^{\circ}\text{C}$
Gruppo recipiente inferiore	Mobilità	Design mobile montato su ruote
Gruppo di miscelazione	Frequenza di lavoro	5-50 Hz
Gruppo di miscelazione	Potenza di miscelazione	11 kW
Gruppo di miscelazione	Velocità lama di miscelazione	5-52 giri/min
Gruppo di miscelazione	Velocità scatola planetaria	3-30 giri/min
Gruppo di miscelazione	Diametro lama di miscelazione	338 mm
Gruppo di miscelazione	Stile lama di miscelazione	Tipo elicoidale a sezione variabile con linea di elica a 90°
Gruppo di miscelazione	Materiale lama di miscelazione	Acciaio inossidabile 304
Gruppo di miscelazione	Velocità lineare lama di miscelazione	0,09-0,9 m/s
Gruppo di miscelazione	Numero di lame di miscelazione	2
Gruppo di miscelazione	Distanza lama-lama	7 ± 1 mm
Gruppo di miscelazione	Distanza lama-parete recipiente	5 ± 1 mm
Gruppo di miscelazione	Distanza lama-fondo recipiente	4 ± 1 mm
Gruppo di dispersione	Frequenza di lavoro	5-65 Hz
Gruppo di dispersione	Potenza di dispersione	15 kW
Gruppo di dispersione	Velocità di dispersione	275-3.575 giri/min
Gruppo di dispersione	Diametro disco di dispersione	125 mm
Gruppo di dispersione	Stile disco di dispersione	Dentato
Gruppo di dispersione	Materiale disco di dispersione	Acciaio inossidabile 304
Gruppo di dispersione	Velocità lineare di dispersione	1,8-23 m/s
Gruppo di dispersione	Numero di dischi di dispersione	4

Categoria	Parametro	Specifica
Gruppo di dispersione	Numero di alberi di dispersione	2