

Presse Manuale A Caldo 10T Piattaforma Micro Termica 15T Controllo Touchscreen Programmabile

Numero articolo: XP18



Introduzione

Scopri la presse manuale a caldo 10T di KINTEK: una piattaforma micro termica 15T con touchscreen programmabile da 7 pollici, ingombro ultra-stretto di 260 mm, riscaldamento a doppia zona fino a 300 °C e profili di polimerizzazione multi-step programmabili. Ideale per laboratori di polimeri e ricerca sulle batterie. Richiedi un preventivo.

[Ulteriori informazioni](#)

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Stampaggio di compositi polimerici	Pressatura a caldo di precisione di lastre termoplastiche rinforzate con fibre o riempite di particelle per provini di prova meccanica.	Garantisce spessore uniforme e consolidamento senza vuoti sotto stampi controllati da 4,0 mm.
Film di elettroliti allo stato solido	Lavorazione di elettroliti solidi a film sottile per batterie Li-ion e Na-ion di nuova generazione in atmosfere inerti.	La compatibilità con la glovebox e la programmazione integrata mantengono la purezza del materiale e l'integrità del film.
Polimerizzazione Polimide (PI)	Polimerizzazione ad alta temperatura di film in polimide utilizzati nell'elettronica flessibile e nei compositi aerospaziali.	Rampa rapida a 300 °C con il modulo Turbo da 2800 W accorcia i cicli di polimerizzazione e migliora la produttività.
Preparazione campioni per caratterizzazione polimerica	Preparazione di dischi o piastre perfettamente piani per analisi reologica, meccanica e termica (DMA, DSC).	La forza 15T e il controllo preciso di ± 1 °C garantiscono una geometria del provino riproducibile.
Polimero rinforzato con fibra di carbonio (CFRP)	Produzione di laminati CFRP per la ricerca sull'alleggerimento aerospaziale e automobilistico.	La piastra uniforme 200x200 mm e l'alta rigidità prevengono la deformazione durante la laminazione ad alta pressione.
Calandratura di elettrodi per batterie	Densificazione di fogli di elettrodi rivestiti (catodo/anodo) per una maggiore densità energetica e durata del ciclo.	I profili multi-step programmabili consentono una compattazione graduale senza danneggiare i rivestimenti del materiale attivo.
Studio sulla memoria di forma dei biopolimeri	Programmazione termo-meccanica di polimeri a memoria di forma per prototipi di dispositivi biomedicali.	La memorizzazione dei profili sul touchscreen consente la replica esatta di cicli termici multi-stadio.
Laminazione di nastri ceramici avanzati	Pre-laminazione di nastri ceramici grezzi prima della sinterizzazione per la produzione di condensatori multistrato o SOFC.	La distribuzione di pressione uniforme e le piastre riscaldate migliorano l'adesione interstrato senza la bruciatura del legante.

Parametro	Valore
Modello	XP18
Forza massima	0 - 15,0 Tonnellate (0 - 150 kN)
Dimensione piastra	200 x 200 mm
Distanza di apertura massima	50 mm
Pannello di controllo	Touchscreen programmabile da 7 pollici (Aura-Touch™)
Ingombro (L x P x H)	260 x 347 x 422 mm
Peso netto	Circa 130 kg

Specifiche	<input type="checkbox"/> Configurazione CORE	<input type="checkbox"/> Configurazione TURBO
------------	--	---

Intervallo di temperatura	RT a 250 °C	RT a 300 °C
Potenza di riscaldamento massima	1600 W (2 × 800 W)	2800 W (2 × 1400 W)
Requisiti di alimentazione	AC 220V / 50Hz (monofase)	AC 220V / 60Hz (personalizzato)
Metodo di raffreddamento	Canali di raffreddamento ad acqua integrati (collegare a chiller esterno)	Canali di raffreddamento integrati con kit chiller a raffreddamento rapido consigliato
Applicazioni consigliate	Test polimeri di routine, compositi standard	Elettroliti allo stato solido, polimerizzazione PI, prototipazione ad alto throughput