

Pressa A Calore Manuale 10T, Piattaforma Di Pressatura Termica Micro 15T Con Controllo Touchscreen Programmabile

Numero articolo: XP18



introduzione

Scopri la pressa a calore manuale 10T di KINTEK: una piattaforma di pressatura termica micro 15T con touchscreen programmabile da 7 pollici, ingombro ultra ristretto di 260 mm, riscaldamento a doppia zona fino a 300°C e profili di polimerizzazione multi-step programmabili. Ideale per laboratori di polimeri e ricerca sulle batterie. Richiedi un preventivo.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio Chiave
Stampaggio di Compositi Polimerici	Pressatura a calore di precisione di lastre termoplastiche rinforzate con fibre o riempite con particelle per provini per prove meccaniche.	Garantisce spessore uniforme e consolidamento senza vuoti in stampi da 4,0 mm controllati.
Film di Elettroliti allo Stato Solido	Lavorazione di elettroliti solidi a film sottile per batterie agli ioni di litio e sodio di prossima generazione in atmosfere inerti.	La compatibilità con glovebox e la programmazione integrata mantengono la purezza del materiale e l'integrità del film.
Polimerizzazione di Polimide (PI)	Polimerizzazione ad alta temperatura di film di polimide utilizzati nell'elettronica flessibile e nei compositi aerospaziali.	La rampa rapida a 300°C con modulo Turbo da 2800 W accorcia i cicli di polimerizzazione e migliora la produttività.
Preparazione di Campioni per Caratterizzazione Polimerica	Preparazione dischi o lastre perfettamente piani per analisi reologiche, meccaniche e termiche (DMA, DSC).	La forza di 15 tonnellate e il controllo preciso di $\pm 1^\circ\text{C}$ garantiscono una geometria del provino riproducibile.
Polimero Rinforzato con Fibra di Carbonio (CFRP)	Produzione di laminati in CFRP per la ricerca sulla leggerezza nel settore aerospaziale e automobilistico.	Il piano uniforme 200x200 mm e l'elevata rigidità prevengono la deformazione durante la laminazione ad alta pressione.
Calandratura di Elettrodi per Batterie	Densificazione di lastre di elettrodi rivestite (catodo/anodo) per una maggiore densità energetica e durata del ciclo.	I profili multi-step programmabili permettono una compattazione graduale senza danneggiare i rivestimenti di materiale attivo.
Studio della Memoria di Forma dei Biopolimeri	Programmazione termomeccanica di polimeri a memoria di forma per prototipi di dispositivi biomedicali.	La memorizzazione dei profili sul touchscreen permette la replicazione esatta di cicli termici multistadio.
Laminazione di Nastri Ceramic Avanzati	Pre-laminazione di nastri ceramici verdi prima della sinterizzazione per la produzione di condensatori multistrato o SOFC.	La distribuzione uniforme della pressione e i piani riscaldati migliorano l'adesione tra strati senza bruciatura del legante.

Parametro	Valore
Modello	XP18
Forza Massima	0 - 15,0 Tonnellate (0 - 150 kN)
Dimensione Piani	200 x 200 mm
Distanza di Apertura Massima	50 mm
Pannello di Controllo	Touchscreen Programmabile da 7 pollici (Aura-Touch™)
Ingombro (L x P x A)	260 x 347 x 422 mm
Peso Netto	Ca. 130 kg

Specifica	☐ Configurazione CORE	☐ Configurazione TURBO
-----------	--	---

Intervallo di Temperatura	Temperatura ambiente a 250 °C	Temperatura ambiente a 300 °C
Potenza di Riscaldamento Massima	1600 W (2 × 800 W)	2800 W (2 × 1400 W)
Requisito di Alimentazione	AC 220V / 50Hz (monofase)	AC 220V / 60Hz (personalizzato)
Metodo di Raffreddamento	Canali di raffreddamento ad acqua integrati (collegamento a chiller esterno)	Canali di raffreddamento integrati con kit chiller a raffreddamento rapido consigliato
Applicazioni Consigliate	Prove polimeriche di routine, compositi standard	Elettroliti solidi, polimerizzazione PI, prototipazione ad alta produttività