

Pressa Idraulica Riscaldata Automatica Da 15 Tonnellate Con Piastre 350X300Mm E Controllo Programmabile A Doppia Zona

Numero articolo: XP86



introduzione

Pressa idraulica riscaldata automatica di precisione da 15 tonnellate con piastre 350x300mm, controllo della temperatura programmabile a doppia zona, raffreddamento ad acqua aggiornabile e certificazione CE. Ideale per laminazione e vulcanizzazione di compositi, polimeri e gomma e goffratura a caldo. La pressione a circuito chiuso garantisce una polimerizzazione uniforme e cicli termici rapidi per laboratori esigenti.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Laminazione fibra di carbonio e FRP	Polimerizzazione di stratificazioni di prepreg epossidici o termoplastici in pannelli piani per prototipi aerospaziali, automobilistici o di articoli sportivi. Il riscaldamento a più zone previene la deformazione nelle pile anisotropiche.	Consolidamento senza vuoti e controllo riproducibile dello spessore, essenziale per prove meccaniche accurate.
Pressatura PCB multistrato	Incollaggio di precisione di strati di circuiti rigidi o flessibili nella ricerca e sviluppo di piccoli lotti. La pressione uniforme sul circuito previene disallineamenti o variazioni di spessore del dielettrico.	Aderenza tra strati affidabile e deformazione minima della scheda, fondamentale per le prove di integrità del segnale.
Vulcanizzazione gomma e silicone	Stampaggio a compressione di lastre di prova, guarnizioni o grezzi per O-ring di gomma secondo gli standard ASTM/ISO. I tempi di mantenimento programmati garantiscono una reticolazione completa.	Produzione di provette identiche per ogni ciclo, permettendo confronti significativi delle proprietà dei materiali.
Goffratura a caldo	Replicazione di micro e nanostrutture su film termoplastici per microfluidica, ottica o MEMS. La uniformità della forza di pressione e della temperatura definisce la fedeltà del pattern.	Trasferimento di caratteristiche ad alta risoluzione con variazione minima tra cicli, aumentando la resa nella ricerca e sviluppo.
Produzione di film sottili polimerici	Pressatura di pellets di polimero in film sottili privi di difetti per spettroscopia, prove di barriera o analisi dielettrica. L'opzione di raffreddamento rapido ad acqua stabilizza velocemente i film.	Controllo preciso dello spessore e tempi di ciclo brevi, ideali per studi di screening combinatorio.
Stampaggio termoplastico	Stampaggio a compressione di materie plastiche ingegneristiche (PEEK, PEI, ecc.) in preformati dense e a forma quasi netta. Il riscaldamento uniforme elimina i punti freddi che causano stress interni.	Parti senza deformazioni e senza vuoti con ritiro prevedibile, direttamente trasferibile alle prove di stampaggio a iniezione.
Ricerca su materiali compositi	Esplorazione di nuovi sistemi resina/fibra sotto calore e pressione controllati. Rampe e tempi di mantenimento programmati ottimizzano la cinetica di polimerizzazione per chimiche di matrice uniche.	Accelera lo sviluppo mappando le finestre di lavorazione ideali in un singolo ciclo automatico.
Preparazione provette per controllo qualità	Preparazione di provette stampate a compressione per prove di trazione, flessione o viscosità. La gestione digitale delle ricette garantisce che tutti gli operatori ottengano condizioni identiche.	Elimina la variabilità umana, aumentando la fiducia nei dati di controllo qualità per tutti i turni di produzione.

Parametro	Specifiche standard	Note
Modello	XP86	-
Forza massima	15 tonnellate (150 kN)	Pressione regolabile a circuito chiuso 0,5 - 15 tonnellate

Parametro	Specifica standard	Note
Dimensione piastre	350 × 300 mm (circa 13,8 × 11,8 pollici)	Costruzione in acciaio inox di alta qualità / acciaio per lavorazioni a caldo
Luce massima tra piastre	50 mm	Apertura massima tra le piastre
Corsa pistone	50 mm	Garantisce la chiusura completa delle piastre
Intervallo di temperatura	Da temperatura ambiente a 300 °C	Doppie piastre, riscaldate indipendentemente
Controllo temperatura	Touchscreen intelligente PID programmabile con impostazione della pendenza di rampa	Precisione: ±1 °C
Potenza di riscaldamento	6.300 W (6,3 kW)	Alta capacità per un aumento di temperatura rapido e uniforme
Controller	Touchscreen LCD a colori da 7 pollici	Visualizzazione delle curve in tempo reale, funzionamento intuitivo
Alimentazione	AC trifase 240 V / 60 Hz (standard)	Disponibile su richiesta versione personalizzata 380-415 V / 50 Hz
Raffreddamento	Canali di acqua circolante integrati nelle piastre	Aggiornamento opzionale (+630 USD); richiede una fonte di acqua esterna
Dimensioni (L × P × H)	500 × 500 × 650 mm	Ingombro compatto dopo l'ottimizzazione del layout
Peso netto	335 kg	Design anti-vibrazione ad alta rigidità
Sicurezza e certificazioni	Protezione con interblocco porta, allarmi di sovratemperatura/sovrappressione	Certificato CE