

Pressa Di Riscaldamento Manuale Da 15 Tonnellate Con Raffreddamento Ad Acqua Per La Pressatura A Caldo Di Laboratorio

Numero articolo: XP56



introduzione

Pressa di riscaldamento manuale con pressione di 15 tonnellate, temperatura di 300°C e raffreddamento ad acqua circolante. Ideale per la pressatura a caldo di laboratorio nella ricerca sulle batterie, stampaggio di polimeri e laminazione di compositi. Caratteristiche: controllo della temperatura a doppia piastra, mantenimento della pressione e gestione delle ricette multi-step. Richiedi un preventivo.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Pressatura di elettrodi per batterie	Compattazione di polveri di catodo e anodo su collettori di corrente per la prototipazione di celle agli ioni di litio.	Raggiunge una densità e uno spessore uniformi dell'elettrodo, critici per prestazioni elettrochimiche riproducibili.
Stampaggio di film polimerici	Formazione di film e fogli termoplastici sotto calore e pressione controllati.	Garantisce un orientamento molecolare uniforme e una finitura superficiale, essenziale per film barriera e ottici.
Laminazione di compositi	Legamento di fibre di rinforzo con matrici di resina per produrre materiali strutturali leggeri.	Il controllo preciso di pressione e temperatura previene vuoti e delaminazione, massimizzando le proprietà meccaniche.
Compattazione di polveri ceramiche	Densificazione di polveri ceramiche tecniche prima della sinterizzazione.	Migliora la densità verde e l'omogeneità del pezzo, riducendo il ritiro di sinterizzazione e i difetti.
Preparazione di pellet spettroscopici	Produzione di pellet di KBr o altri trasparenti per l'analisi FTIR.	Genera pellet cristallini con spessore uniforme, migliorando la qualità spettrale e la ripetibilità.
Vulcanizzazione della gomma	Indurimento di campioni di gomma naturale o sintetica sotto calore e pressione.	L'incrocio uniforme previene zone di sovra-cottura e sotto-cottura, fornendo proprietà elastomeriche coerenti.
Incapsulamento e laminazione	Sigillatura di componenti elettronici o dispositivi medici all'interno di film protettivi.	Raggiunge un incapsulamento privo di vuoti con controllo preciso dello spessore, prevenendo l'ingresso di umidità e guasti meccanici.
Test dei materiali dentali	Pressatura di blocchi in ceramica o composito per restauri dentali.	Simula le condizioni di elaborazione clinica, producendo campioni con densità e durezza clinicamente rilevanti.

Parametro	Valore
Modello	XP56
Tipo di pressa	Pressa di riscaldamento manuale
Pressione di lavoro massima	0-15 tonnellate
Intervallo temperatura piastra	0-300 °C
Potenza di riscaldamento	800 W

Parametro	Valore
Dimensione piastra	120 x 120 mm
Distanza tra piastre	0-150 mm
Metodo di raffreddamento	Raffreddamento ad acqua circolante
Alimentazione	CA 220 V, 50 Hz
Dimensioni complessive	250 x 230 x 390 mm
Peso	58 kg
Funzioni del controller	Impostazione temperatura doppia piastra con tempo di mantenimento; Impostazione pressione con tempo di mantenimento e tolleranza; Gestione ricetta multi-step (1-5 passaggi)