

Pressa A Caldo Programmabile Da 15 Tonnellate Con Touchscreen Da 7 Pollici E Ingombro Ridotto Di 260 Mm

Numero articolo: XP17



introduzione

Sperimenta lo stampaggio di precisione con una pressa a caldo programmabile da 15 tonnellate dotata di touchscreen da 7 pollici, telaio stretto da 260 mm e riscaldamento a doppia zona. Ideale per film polimerici, ricerca sulle batterie e materiali avanzati. Progettata per essere compatibile con le glove box, raggiunge temperature fino a 300°C e offre opzioni di raffreddamento rapido.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Preparazione di film polimerici	produce fogli sottili di alta precisione per test meccanici e di barriera.	Garantisce uniformità di spessore $\pm 4\%$ con stampi certificati.
Sviluppo di elettroliti per batterie a stato solido	pressa a caldo compositi ceramico-polimerici in condizioni atmosferiche controllate.	La larghezza di 260 mm passa attraverso le serrande delle glove box senza smontaggio.
Polimerizzazione di film in poliimide (PI)	Raggiunge l'imidizzazione completa a 300°C mantenuti con un gradiente termico minimo.	La configurazione Turbo raggiunge i 300°C il 50% più velocemente dei sistemi standard.
Laminazione di compositi aerospaziali	Consolida laminati fibra-metallo multistrato per pannelli in scala di ricerca.	La forza di 15 tonnellate e le curve di pressione programmabili replicano le condizioni dell'autoclave.
Produzione di provini per controllo qualità	Genera coupon di prova identici per la caratterizzazione dei materiali ASTM/ISO.	La gestione digitale delle ricette elimina la variabilità tra lotti.
Ricerca accademica in scienza dei materiali	Supporta pressatura a gradiente, fasi di mantenimento e profili di pressione impulsata in una sola corsa.	Il creatore di ricette drag-and-drop semplifica i progetti sperimentali complessi.
Test di incapsulamento fotovoltaico	Lamina film EVA/POE su moduli di piccole dimensioni su substrato di vetro per studi di affidabilità.	Il riscaldamento uniforme previene la formazione di bolle e la reticolazione incompleta.
Lavorazione di polimeri biocompatibili	Modella termoplastici di grado medico in un ciclo pulito e programmabile.	I riscaldatori a cartuccia a bassa massa riducono l'inerzia termica per i biopolimeri delicati.

Parametro	Specifica
Forza massima	0 □ 15,0 tonnellate (0-150 kN)
Dimensione dei piatti	200 × 200 mm
Distanza di apertura	50 mm
Pannello di controllo	Controller programmabile con touchscreen da 7 pollici (Aura-Touch™)
Ingombro (L×P×A)	260 × 347 × 422 mm (layout ottimizzato)
Peso netto	ca. 130 kg

Parametro	XP17 Core	XP17 Turbo	Linee guida per l'applicazione
-----------	-----------	------------	--------------------------------

Intervallo di temperatura di lavoro	TA □ 250 °C	TA □ 300 °C	Core è adatto alla maggior parte dei laboratori di polimeri e compositi; Turbo abilita la lavorazione di elettroliti a stato solido e la polimerizzazione di film PI.
Potenza di riscaldamento massima	1600 W (2 × 800 W)	2800 W (2 × 1400 W)	Le cartucce ad alta potenza da 2800 W riducono significativamente il tempo di preriscaldamento.
Compatibilità con la rete elettrica	AC 220 V / 50 Hz (monofase)	AC 220 V / 60 Hz (personalizzato)	50 Hz standard per Europa/Cina; 60 Hz configurabile per Corea e Nord America.
Metodo di raffreddamento	Interfaccia per canale dell'acqua interno	Compatibile con refrigeratore industriale esterno	Entrambe le versioni includono porte interne; Turbo permette la connessione diretta a un refrigeratore per raffreddamento rapido.