

Laminatoio A Rulli Riscaldato Da Laboratorio 150 X 200 Mm Per Fogli Di Elettrodi

Numero articolo: DG14



introduzione

Laminatoio da laboratorio riscaldato 150 x 200 mm per fogli di elettrodi al litio, dotato di rulli a controllo indipendente, luce regolabile 0-3 mm, pressione di 15 T e velocità variabile per la densificazione, ideale per la ricerca sui materiali per batterie, lo sviluppo di linee pilota e test su metalli preziosi.

[Ulteriori informazioni](#)

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Calandratura di elettrodi per batterie agli ioni di litio	Compressione di fogli catodici o anodici durante la fabbricazione di elettrodi su piccola scala dopo il rivestimento e l'essiccazione.	Riduce lo spessore del foglio di elettrodi e aumenta la densità per la valutazione in laboratorio.
Ricerca sui materiali per energie pulite	Studio della risposta dei materiali delle piastre per batterie al litio a condizioni controllate di laminazione a caldo.	Il controllo indipendente della temperatura dei rulli e la velocità lineare regolabile supportano l'indagine sulle condizioni di processo.
Laboratori universitari sulle batterie	Supporto all'insegnamento, al lavoro sperimentale e ai progetti di ricerca che utilizzano formati compatti di fogli di elettrodi.	L'alimentazione monofase a 220V e la larghezza di lavoro massima di 200 mm si adattano all'uso in laboratorio e su linee sperimentali.
Linee pilota aziendali per batterie	Esecuzione di laminazione di elettrodi in piccoli lotti prima o insieme al lavoro di sviluppo orientato alla produzione.	La luce regolabile da 0-3 mm e la velocità lineare di 0-6,0 m/min offrono impostazioni di lavorazione controllabili.
Laminazione manuale di metalli preziosi	Laminazione di piccole quantità di oro o argento per la preparazione di materiali in laboratorio o per uso di ricerca.	I rulli riscaldati e la separazione regolabile forniscono una capacità di laminazione manuale dedicata.
Lavorazione di campioni di metalli non ferrosi	Lavorazione di rame, alluminio e altri materiali non ferrosi in piccole quantità.	Le superfici dei rulli HRC62 e una pressione fino a 15T supportano la compressione controllata dei materiali campione.
Studi di ottimizzazione della densità degli elettrodi	Confronto della risposta del materiale a diverse luci dei rulli, velocità e impostazioni di temperatura.	La regolazione meccanica della luce, il controllo continuo della velocità e i rulli a controllo indipendente consentono modifiche sistematiche delle condizioni.
Test di compressione di materiali avanzati	Formatura e densificazione di materiali in fogli dove la compressione a caldo a due rulli fa parte della procedura di ricerca.	La precisa cilindricità dei rulli e la larghezza di lavoro di 200 mm forniscono un'interfaccia di laminazione di laboratorio definita.

Parametro	Specifica
Identificativo sito	DG14
Potenza	220V, 4KW
Temperatura rulli	Circa 150°C
Controllo temperatura due rulli	Controllabili indipendentemente e regolabili liberamente
Dimensioni rulli di pressione	Phi150mm x 200mm
Durezza superficiale rulli di pressione	HRC62
Cilindricità rulli di pressione	<= +/-2 micrometri
Luce effettiva	0-3mm regolabile
Velocità di lavoro	Variazione di velocità continua; velocità lineare regolabile 0-6,0 m/min

Parametro	Specifica
Larghezza di lavoro massima	200mm
Profondità di indurimento superficie rulli	5mm
Pressione massima	15T
Finitura superficie rulli	Non specificata nel materiale di riferimento