

# Pressa A Caldo Manuale 15T 400Mm A Doppia A Zona Con Piastre Riscaldate Per Polimeri Compositi E Compattazione Di Elettroliti Per Batterie

Numero articolo: XP14



## introduzione

Pressa a caldo manuale 15T con piastre riscaldate 400x400mm, riscaldamento a doppia zona 5400W, 300°C, raffreddamento a acqua integrato, 210kg. Per film polimerici di grandi dimensioni, vulcanizzazione della gomma, pannelli compositi, elettroliti per batterie. Contattaci.

[Ulteriori informazioni](#)

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Film di polimeri termoplastici	Stampaggio a caldo di film di grandi dimensioni per applicazioni ottiche, di imballaggio o elettronica flessibile.	La piastra da 400mm e il riscaldamento uniforme garantiscono planarità e consistenza dello spessore, riducendo gli scarti dovuti alla deformazione dei bordi e migliorando la chiarezza ottica.
Vulcanizzazione di fogli di gomma	Produzione e test di fogli di gomma vulcanizzata, guarnizioni e tenute.	Il controllo attivo a doppia zona a 300°C con rapido raffreddamento blocca le proprietà meccaniche e accelera la gestione post-cura, aumentando il throughput.
Fabbricazione di pannelli compositi	Stampaggio a compressione di pannelli in polimero rinforzato con fibre e laminati multi-strato per aerospaziale e automobilistico.	La forza di 15 tonnellate combinata con una piastra isoterma ampia elimina le vuoti, raggiungendo alta integrità strutturale e finitura superficiale. Il raffreddamento a acqua consente uno sformato rapido.
Compattazione di elettroliti per batterie allo stato solido	Pressatura di film elettrolitici a solfuro, ossido o polimero per celle di batterie di nuova generazione.	Il raffreddamento a acqua previene la degradazione termica di materiali sensibili, mentre il controllo preciso della temperatura garantisce una conduttività ionica ottimale e un contatto interfacciale.
Laminazione di nastri ceramici	Laminazione di nastri ceramici grezzi per MLCC, moduli LTCC e componenti SOFC.	Il controllo idraulico manuale delicato evita la rottura di strati fragili e il riscaldamento uniforme previene la delaminazione, cruciale per le ceramiche elettroniche.
Incollaggio gomma-metallo	Pressatura a caldo di parti composite gomma-metallo per la tenuta automobilistica e industriale.	La pressione di serraggio costante e la distribuzione del calore sulla piastra grande garantiscono una legatura affidabile senza sovra-cottura, riducendo i rifiuti.
Sinterizzazione di fogli PTFE	Sinterizzazione e sagomatura di fogli e film in PTFE sotto pressione e temperatura controllate.	La temperatura accurata fino a 300°C e i profili programmabili assicurano una corretta sinterizzazione senza degradazione del materiale.
Ricerca e Sviluppo	Sintesi generale dei materiali, preparazione dei campioni e produzione in piccoli lotti in laboratori accademici e industriali.	La robustezza certificata CE, lo touchscreen intuitivo e la documentazione di supporto estesa lo rendono un'aggiunta sicura e produttiva a qualsiasi laboratorio, con la flessibilità di gestire materiali diversi.

Parametro	Specifiche
Modello	XP14
<b>Meccanico e Forza</b>	
Forza di serraggio	0.0 - 15.0 Tonnellate Metriche (0 - 150 kN)
Attuazione fluida	Pompa idraulica manuale con leva ad alta coppia
Luce piastra (spazio verticale)	50 mm
Dimensioni piastra	400 x 400 mm

Parametro	Specifiche
Costruzione telaio	Portico in acciaio a 4 colonne resistente alla flessione
<b>Termico e Raffreddamento</b>	
Intervallo temperatura	0.0 °C a 300.0 °C (doppia zona, controllo PID indipendente)
Potenza riscaldamento	5400 W (2 × 2700 W riscaldatori incorporati)
Controller HMI	Touchscreen industriale da 7 pollici
Raffreddamento piastra	Canali acqua integrati con raccordi a rilascio rapido; compatibile con refrigeratore esterno/acqua del rubinetto
Refrigeratore esterno consigliato	Refrigeratore a ricircolazione (opzionale, non incluso)
<b>Elettrico</b>	
Alimentazione	AC 220 V - 230 V / 50 Hz, Monofase
Assorbimento di corrente	Fino a 24.5 A
Requisiti di connessione di alimentazione	Interruttore magnetotermico dedicato 32 A o presa industriale CEE 32 A; sezione cavo $\geq 4 \text{ mm}^2$
<b>Fisico e Conformità</b>	
Peso netto	210 kg
Dimensioni esterne (L × P × H)	580 × 550 × 500 mm
Certificazione	Certificato CE