

Pressa A Caldo Manuale 15T Con Piastre Riscaldate A Doppia Zona 400 Mm Per Compattazione Di Compositi Polimerici Ed Elettroliti Per Batterie

Numero articolo: XP14



introduzione

Pressa a caldo manuale 15T con piastre riscaldate 400x400 mm, riscaldamento a doppia zona da 5400 W, 300°C, raffreddamento ad acqua integrato, 210 kg. Per film polimerici di grandi dimensioni, vulcanizzazione della gomma, pannelli compositi, elettroliti per batterie. Contattaci.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Film polimerici termoplastici	Stampaggio a caldo di film di grandi dimensioni per applicazioni ottiche, di imballaggio o elettronica flessibile.	La piastra da 400 mm e il riscaldamento uniforme garantiscono planarità e consistenza dello spessore, riducendo gli scarti dovuti all'incurvatura dei bordi e migliorando la trasparenza ottica.
Vulcanizzazione di fogli di gomma	Produzione e collaudo di fogli di gomma vulcanizzata, guarnizioni e sigilli.	Il controllo attivo a doppia zona a 300°C con raffreddamento rapido blocca le proprietà meccaniche e accelera la manipolazione post-polimerizzazione, aumentando il rendimento.
Fabbricazione di pannelli compositi	Stampaggio a compressione di pannelli polimerici rinforzati con fibre e laminati multistrato per il settore aerospaziale e automobilistico.	La forza di 15 tonnellate combinata con l'ampia piastra isoterma elimina i vuoti, ottenendo un'elevata integrità strutturale e finitura superficiale. Il raffreddamento ad acqua permette uno sforno rapido.
Compattazione di elettroliti per batterie a stato solido	Pressatura di film di elettroliti solfuri, ossidi o polimerici per celle di batterie di nuova generazione.	Il raffreddamento ad acqua previene la degradazione termica dei materiali sensibili, mentre il controllo preciso della temperatura garantisce una conducibilità ionica e un contatto interfacciale ottimali.
Laminazione di nastri ceramici	Laminazione di nastri ceramici verdi per MLCC, moduli LTCC e componenti per SOFC.	Il controllo idraulico manuale delicato evita la rottura degli strati fragili, e il riscaldamento uniforme previene la delaminazione, un fattore cruciale per la ceramica elettronica.
Incollaggio gomma-metallo	Pressatura a caldo di parti composite gomma-metallo per guarnizioni automotive e industriali.	La pressione di serraggio e la distribuzione del calore uniformi sull'ampia piastra garantiscono un'incollaggio affidabile senza sovrappolimerizzazione, riducendo i pezzi scartati.
Sinterizzazione di fogli di PTFE	Sinterizzazione e sagomatura di fogli e film di PTFE sotto pressione e temperatura controllate.	La temperatura precisa fino a 300°C e i profili programmabili garantiscono una sinterizzazione corretta senza degradazione del materiale.

Ricerca e sviluppo	Sintesi generale di materiali, preparazione di campioni e produzione di piccoli lotti in laboratori accademici e industriali.	La robustezza certificata CE, il touchscreen intuitivo e l'ampia documentazione di supporto la rendono un'aggiunta sicura e produttiva per qualsiasi laboratorio, con la flessibilità di gestire materiali diversi.
--------------------	---	---

Parametro	Specificazione
Modello	XP14
Meccanica e forza	
Forza di serraggio	0,0 - 15,0 tonnellate metriche (0 - 150 kN)
Attuazione fluida	Pompa idraulica manuale con leva a coppia elevata
Apertura piastre (spazio verticale)	50 mm

Parametro	Specificazione
Dimensioni piastre	400 × 400 mm
Costruzione telaio	Portale in acciaio a 4 colonne resistente alla flessione
Termica e raffreddamento	
Intervallo di temperatura	0,0 °C a 300,0 °C (doppia zona, controllo PID indipendente)
Potenza di riscaldamento	5400 W (2 riscaldatori integrati da 2700 W)
Controller HMI	Touchscreen industriale da 7 pollici
Raffreddamento piastre	Canali ad acqua integrati con raccordi a sgancio rapido; compatibile con chiller esterno/acqua di rete
Chiller esterno consigliato	Chiller a ricircolo (opzionale, non incluso)
Elettrico	
Alimentazione	AC 220 V - 230 V / 50 Hz, monofase
Assorbimento di corrente	Fino a 24,5 A
Requisito connessione alimentare	Interruttore automatico dedicato da 32 A o presa industriale CEE 32 A; sezione cavo $\geq 4 \text{ mm}^2$
Fisico e conformità	
Peso netto	210 kg
Dimensioni esterne (L × P × A)	580 × 550 × 500 mm
Certificazione	Certificazione CE