

Saldatrice A Punti Pneumatica A Doppio Impulso Di Precisione Con Microcomputer Per Batterie Cilindriche 18650

Numero articolo: YZ07



introduzione

La saldatrice a punti pneumatica a doppio impulso di precisione per l'assemblaggio di batterie cilindriche 18650 offre un'energia regolabile 0-99%, una corrente di saldatura stabile di 2500A, giunti affidabili con pochi schizzi e controllo tramite microcomputer con attivazione verificata dalla pressione per una produzione costante in applicazioni di alimentatori portatili e batterie.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Pacchi batteria cilindrici 18650	Salda le linguette della batteria e i componenti collegati durante l'assemblaggio del pacco celle cilindriche utilizzando una testa a elettrodo pneumatica controllata.	L'energia a doppio impulso stabile e la conferma della pressione supportano giunti elettrici costanti con meno schizzi.
Produzione di batterie per telefoni cellulari	Supporta l'assemblaggio di batterie per telefoni cellulari di fascia alta dove l'aspetto della saldatura, la ripetibilità e il layout compatto dell'attrezzatura sono importanti.	La temporizzazione e l'energia dell'impulso regolabili aiutano ad adattarsi a diverse condizioni di assemblaggio riducendo il lavoro di configurazione.
Assemblaggio di alimentatori portatili	Utilizzato per power bank portatili e prodotti di accumulo energetico mobile che richiedono connessioni saldate a resistenza affidabili.	La compensazione automatica della tensione aiuta a mantenere prestazioni di saldatura stabili nonostante la normale variazione della rete elettrica.
Produzione di batterie di alimentazione	Fornisce un processo di saldatura controllato per l'assemblaggio di batterie di alimentazione e relative operazioni di costruzione di pacchi batteria.	L'elevata capacità di saldatura, la temporizzazione programmabile e la protezione a più livelli supportano ambienti di produzione impegnativi.
Assemblaggio di batterie digitali	Adatto per prodotti a batteria per dispositivi digitali che richiedono connessioni ripetibili e un flusso di lavoro efficiente per l'operatore.	Il controllo tramite interruttore a pedale e il display a LED semplificano il funzionamento e aiutano a mantenere un'esecuzione del ciclo costante.
Batterie al nichel-metallo idruro e nichel-cadmio	Progettato per lavori di assemblaggio che coinvolgono prodotti a batteria al nichel-metallo idruro e nichel-cadmio.	I parametri di saldatura regolabili consentono di adattare il processo a diversi materiali delle batterie e condizioni di contatto.
Ricerca sulle batterie e produzione pilota	Utile per lo sviluppo in laboratorio, la convalida del processo e la fabbricazione di pacchi batteria in piccoli lotti.	La costruzione integrata compatta e la regolazione continua del tavolo da lavoro supportano configurazioni sperimentali flessibili.

Parametro	Specifica YZ07
Tipo di prodotto	Saldatrice a punti a resistenza pneumatica a doppio impulso di precisione con microcomputer
Gamma di prodotti prevista	Pacchi batteria cilindrici 18650, batterie per telefoni cellulari di fascia alta, alimentatori portatili, batterie di alimentazione, batterie digitali, batterie al nichel-metallo idruro e batterie al nichel-cadmio
Metodo di saldatura	Saldatura a doppio impulso
Funzione impulso 1	Rimuove il rivestimento superficiale e gli ossidi e crea una leggera deformazione nell'area di contatto dell'elettrodo per aumentare la superficie di contatto efficace
Funzione impulso 2	Salda il metallo di base dopo la preparazione della superficie
Regolazione energia impulso	0-99%

Parametro	Specifica YZ07
Frequenza ciclo di saldatura	Regolabile
Compensazione tensione ingresso	Tracciamento e compensazione automatici
Controller	Microprocessore MCU a 8 bit ad alta velocità e alta precisione
Display	Display digitale a LED
Tempo di pre-pressione	Regolabile, 0-99
Tempo di tenuta	Regolabile, 0-99
Tempo di riposo	Regolabile, 0-99
Protezione parametri	Funzione di blocco parametri
Architettura di protezione	Due diversi circuiti di protezione per il circuito ad alta potenza e il circuito di controllo
Funzioni di protezione	Protezione contro surriscaldamento, alta tensione esterna e interferenze da fluttuazione dell'alimentazione
Gestione guasti	Indicazione guasti comuni; allarme automatico e spegnimento simultaneo dell'alimentazione in caso di surriscaldamento o danni
Struttura testa di saldatura	Design combinato con cilindro e ammortizzazione a molla
Pressione elettrodo	Regolazione della pressione relativa tra i due aghi di saldatura; pressione a doppio ago regolabile
Autorizzazione saldatura	Il pressostato fotoelettrico interno consente la scarica solo dopo che i due aghi di saldatura hanno raggiunto la pressione impostata
Regolazione tavolo da lavoro	Regolazione dell'altezza continua
Bloccaggio tavolo da lavoro	Bloccaggio a serraggio manuale
Struttura operativa	Design integrato con funzionamento pneumatico
Potenza nominale	15KVA
Corrente di saldatura lato secondario	2500
Tensione a vuoto secondaria	5,5V
Tensione di ingresso	220V±10%
Frequenza di ingresso	50HZ±2Hz
Pressione dell'aria di lavoro massima	6KG
Metodo di controllo saldatura	Controllo con interruttore a pedale
Peso macchina	30KG
Dimensioni complessive	Lunghezza 550mm X larghezza 250mm X altezza 360mm
Peso imballaggio	45KG
Dimensioni imballaggio	630*330*430mm