

# Pressa A Caldo Di Precisione Da Laboratorio Programmabile Da 20 Tonnellate 180X180 Mm Con Plc Touchscreen E Raffreddamento Ad Acqua

Numero articolo: XP59



## introduzione

Scopri la pressa a caldo di precisione da laboratorio programmabile da 20 tonnellate con piastre riscaldate da 180x180 mm, controllo PLC touchscreen e raffreddamento ad acqua integrato. Ideale per ceramiche, polimeri, ricerca e sviluppo di batterie e pressatura di materiali avanzati. Ottieni profili precisi di temperatura-pressione fino a 300°C. Design compatto, costruzione robusta. Ottieni risultati coerenti per ricerca e produzione. Richiedi un preventivo oggi stesso.

## Ulteriori informazioni

| Applicazione   | Descrizione  | Beneficio chiave  |
|--|--|---|
| Ceramiche avanzate e metallurgia delle polveri       | Sinterizzazione a caldo di polveri ceramiche (allumina, zirconia, carburo di silicio) o polveri metalliche (titanio, acciaio inossidabile) in provini per analisi meccaniche e microstrutturali. | Raggiunge una densità quasi teorica con una crescita minima dei grani, grazie ai profili di pressione-temperatura programmabili.                              |
| Stampaggio di polimeri ad alte prestazioni           | Stampaggio a compressione di PEEK, PTFE, poliimide e altri termoplastici in film sottili, barre di trazione o componenti di tenuta.  | Il controllo preciso della cinetica di polimerizzazione garantisce cristallinità ottimale, resistenza meccanica e resistenza chimica.                         |
| Ricerca e sviluppo di batterie e accumulo di energia | Pressatura di pellet di elettroliti allo stato solido, anodi di litio metallico e gruppi elettrodi-membrana (MEA) per celle a combustibile con gradienti di temperatura e forza controllati.     | Consente una conducibilità ionica e un contatto interfaciale uniformi, fondamentali per le prestazioni e la longevità delle batterie di prossima generazione. |
| Laminazione di materiali multistrato                 | Incollaggio di circuiti stampati multistrato (PCB), elettronica flessibile o materiali di interfaccia termica sotto calore e pressione.  | Sequenze di rampe e permanenze programmabili garantiscono laminati privi di vuoti e dimensionalmente stabili.   |
| Sviluppo di materiali compositi                      | Fabbricazione di pannelli compositi rinforzati con fibre polimeriche e a matrice metallica per studi di alleggerimento aerospaziale e automobilistico.   | Elimina la porosità e ottiene un'uniforme impregnazione delle fibre attraverso cicli di consolidamento controllati con precisione.                            |
| Ricerca sulle compresse farmaceutiche                | Compressione di piccole lotti di miscele di polveri in compresse con durezza, dissoluzione e profili di rilascio del farmaco controllati.  | Consente la ricerca e sviluppo di formulazioni innovative con parametri di compressione precisi, scalabili alla produzione pilota.                            |

| Parametro                | Specifiche                 | Note   |
|--------------------------|----------------------------|--|
| Modello                  | XP59                       | Configurazione standard da banco   |
| Pressione di lavoro      | 0 - 20 tonnellate (200 kN) | Pressione regolabile con incrementi di 0,1 tonnellate tramite PLC        |
| Temperatura di lavoro    | 0 - 300 °C                 | Velocità di rampa programmabili fino a 10°C/min                          |
| Dimensioni piastra       | 180 × 180 mm               | Lavorate in acciaio per utensili con planarità rettificata di precisione |
| Apertura massima piastra | 180 mm                     | Misurata tra piastra superiore e inferiore; accoglie stampi alti         |

| Parametro                | Specifiche                         | Note   |
|--------------------------|------------------------------------|--|
| Corsa pistone            | 30 mm                              | Corsa del pistone idraulico per l'applicazione della forza; sufficiente per la maggior parte dei processi di laboratorio |
| Potenza di riscaldamento | 2400 W                             | 1200 W per piastra per un riscaldamento rapido ed uniforme   |
| Metodo di raffreddamento | Raffreddamento ad acqua circolante | Canali a serpentina integrati; richiede refrigeratore esterno (non incluso)  |
| Controller               | PLC touchscreen programmabile      | Display a colori da 7 pollici; memorizza fino a 100 programmi; esportazione dati USB                                     |
| Alimentazione            | 220 V CA / 50 Hz (10,9 A)          | Richiede presa di corrente con messa a terra monofase; cavo incluso  |
| Dimensioni (A×L×P)       | 950 × 260 × 720 mm                 | Orientamento verticale; si adatta a un banco profondo standard da 600 mm   |
| Peso netto               | 232 kg                             | Pesante per stabilità; assicurarsi che il banco possa supportare il peso   |