

Macchina Piegatrice Pneumatica Per Bordi Di Batterie Da 200 Mm Per Uso In Laboratorio

Numero articolo: RB08



introduzione

La macchina piegatrice pneumatica per bordi di batterie da 200 mm da laboratorio forma i bordi in film di alluminio-plastica delle celle a sacchetto (pouch cell) regolabili, con pressione e velocità configurabili per flussi di lavoro affidabili di ricerca sulle batterie al litio e produzione pilota.

[Ulteriori informazioni](#)

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
R&S batterie al litio a sacchetto	Forma il bordo del film di alluminio-plastica dopo la rifilatura durante lo sviluppo di celle a sacchetto in laboratorio.	La larghezza di piegatura regolabile supporta i requisiti di ricerca specifici della cella.
Fabbricazione di celle su scala pilota	Fornisce una fase di piegatura dedicata nei flussi di lavoro di preparazione di celle a sacchetto in piccoli lotti.	Circa 300 cicli all'ora supportano un'elaborazione pilota organizzata.
Sviluppo del processo batteria	Consente ai team di impostare la pressione pneumatica e la velocità operativa in base al processo di piegatura selezionato.	Le condizioni di processo configurabili aiutano ad allineare il funzionamento dell'attrezzatura al lavoro di sviluppo.
Formatura bordi film alluminio-plastica	Piega i bordi del film laminato rifilato prima delle successive operazioni di assemblaggio della batteria.	La lama di piegatura da 200 mm fornisce una lunghezza di formatura definita.
Laboratori universitari di batterie	Supporta la fabbricazione pratica di celle a sacchetto nella ricerca accademica sull'elettrochimica e lo stoccaggio dell'energia.	Le dimensioni compatte si adattano agli ambienti di laboratorio con spazio limitato.
Ricerca su materiali avanzati	Fornisce un'operazione di formatura dei bordi controllata quando i ricercatori preparano celle di prova laminate a sacchetto.	Il funzionamento a pedale offre un controllo rapido e conveniente della postazione di lavoro.
Formazione sulla produzione di batterie	Dimostra la fase di piegatura post-rifilatura per l'istruzione sul processo delle celle a sacchetto.	Le impostazioni regolabili rendono le variabili operative visibili e pratiche per la formazione.
Valutazione celle prototipo	Aiuta a preparare i bordi del film laminato piegato per le celle a sacchetto prototipo utilizzate nei programmi di sviluppo iterativo.	La pulizia e la lubrificazione di routine della lama supportano un funzionamento meccanico coerente durante le prove ripetute.

Parametro	Specifica
Numero articolo prodotto	RB08
Applicazione primaria	Formatura a piegatura dei bordi del film di alluminio-plastica dopo la rifilatura per batterie al litio a sacchetto
Larghezza di piegatura	Regolabile
Lunghezza lama di piegatura	200 mm
Larghezza di piegatura effettiva	Superiore a 1 mm

Parametro	Specifica
Velocità di lavoro	Circa 300 cicli/h
Impostazione pressione pneumatica	Regolabile in base ai requisiti di processo
Impostazione velocità	Regolabile in base ai requisiti di processo
Alimentazione aria	Da 0,5 MPa a 0,8 MPa
Alimentazione elettrica	AC220V/50Hz
Potenza	100 W
Metodo operativo	Interruttore a pedale
Struttura macchina	Telaio profilato assemblato con pannelli di tenuta verniciati
Dimensioni complessive	L320*P300*A420mm
Cura lama di piegatura superiore e inferiore	Pulire frequentemente per mantenere la pulizia
Manutenzione parti mobili	Applicare olio lubrificante per mantenere un movimento fluido
Stoccaggio a lungo termine	Pulire le superfici della lama di piegatura e applicare olio antiruggine
Ispezione dispositivi di fissaggio	Ispezionare regolarmente viti, dadi, perni e altri dispositivi di fissaggio per evitare allentamenti ed evitare incidenti di qualità dell'attrezzatura e sicurezza personale