

Termosaldatrice Rotativa Per Bordi Superiori E Laterali Di Celle A Sacchetto Da 200 Mm

Numero articolo: RB20



introduzione

La termosaldatrice rotativa per bordi superiori e laterali di celle a sacchetto da 200 mm offre controllo indipendente di temperatura, tempo, pressione e corsa per un confezionamento costante dei bordi di batterie al litio quadrate, ideale per la produzione e la ricerca.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Ricerca e sviluppo celle a sacchetto agli ioni di litio	Sigilla i bordi superiori e laterali di celle a sacchetto quadrate durante la fabbricazione di celle su scala di laboratorio e la valutazione del processo.	Temperatura, tempo, pressione e corsa regolabili in modo indipendente supportano l'indagine controllata delle condizioni di termosaldatura.
Produzione di celle a sacchetto su scala pilota	Supporta cicli di saldatura dei bordi ripetibili durante il passaggio di un processo di celle a sacchetto dallo sviluppo al funzionamento della linea pilota.	La gestione rotativa a quattro stazioni consente il caricamento, la saldatura automatica e la rimozione in una sequenza organizzata.
Saldatura superiore di celle a sacchetto quadrate	Produce il sigillo morbido del bordo superiore utilizzando una barra saldante larga 3,5 mm dotata di blocco di preriscaldamento della linguetta.	La configurazione dedicata alla saldatura superiore soddisfa i requisiti di confezionamento del bordo superiore delle celle a sacchetto.
Saldatura laterale di celle a sacchetto quadrate	Esegue la saldatura rigida del bordo laterale utilizzando una barra saldante larga 6 mm per prodotti di accettazione definiti dall'utente.	Le regolazioni separate di temperatura, tempo, pressione e corsa del sigillo laterale forniscono un controllo specifico del processo.
Sviluppo dei parametri di processo della batteria	Consente ai team di valutare il tempo di permanenza della saldatura e le impostazioni di calore nelle operazioni di confezionamento superiore e laterale.	La temperatura è regolabile fino a 250 °C e il tempo di saldatura è regolabile da 0 a 99,9 secondi per ogni operazione.
Postazioni di assemblaggio celle	Si integra nei flussi di lavoro di assemblaggio delle celle a sacchetto dopo che una batteria è stata posizionata in un vassoio da 200 x 200 mm.	Il trasferimento automatico dal vassoio rotativo alla posizione di saldatura riduce il movimento manuale durante la fase di saldatura attiva.
Saldatura di produzione ripetitiva	Gestisce operazioni dipendenti dal processo fino a 500 cicli all'ora.	Il ciclo automatizzato e la saldatura simultanea superiore-laterale supportano un confezionamento dei bordi delle celle a sacchetto a throughput più elevato, ove le condizioni di processo lo consentano.

Parametro	Specifica
Numero articolo prodotto	RB20
Funzione	Termosaldatura dei bordi superiori e laterali di celle di batterie al litio a sacchetto quadrate
Processo operativo	Caricare la batteria nel vassoio; premere i pulsanti di controllo operativi anteriori sinistro e destro; la macchina trasferisce automaticamente la batteria nella tavola rotante alla posizione di saldatura; le barre saldanti inferiori e superiori sigillano i bordi della batteria; dopo il tempo di mantenimento della pressione specificato, le barre saldanti tornano alle loro posizioni originali; rimuovere la batteria precedentemente sigillata mentre la batteria successiva viene trasferita
Struttura rotativa	Struttura rotativa a quattro stazioni
Configurazione testina di termosaldatura	Due gruppi di testine di termosaldatura

Parametro	Specifica
Saldatura superiore e laterale	La saldatura superiore e laterale può essere eseguita simultaneamente per batterie a sacchetto quadrate
Processo di sigillatura morbida e rigida	Ottimizzato tramite la libera sostituzione delle barre saldanti
Alimentazione	220VAC/50Hz
Potenza totale	2,3 KW
Potenza tubo riscaldante	500W per barra
Requisito aria compressa	$\geq 0,6$ MPa
Specifica vassoio batteria	200 x 200 mm
Spessore batteria compatibile	≤ 15 mm
Lunghezza barra saldante	250 mm
Barra saldante superiore	Sigillo morbido largo 3,5 mm con blocco di preriscaldamento della linguetta
Barra saldante laterale	Sigillo rigido largo 6 mm; l'utente fornisce la larghezza di saldatura del prodotto di accettazione
Temperatura saldatura superiore	Temperatura ambiente fino a 250 °C, regolabile separatamente
Temperatura saldatura laterale	Temperatura ambiente fino a 250 °C, regolabile separatamente
Temperatura massima di termosaldatura	< 250 °C, regolabile
Tempo saldatura superiore	Da 0 a 99,9 secondi, regolabile separatamente
Tempo saldatura laterale	Da 0 a 99,9 secondi, regolabile separatamente
Pressione saldatura superiore	Regolabile
Pressione saldatura laterale	Regolabile
Corsa cilindro superiore	Regolabile
Corsa cilindro laterale	Regolabile
Velocità di termosaldatura	≤ 500 cicli/ora; la velocità effettiva dipende dai parametri di processo
Sistema di controllo	Display touchscreen e controllo PLC
Funzionamento a vassoio vuoto	Le barre di termosaldatura superiori e inferiori corrispondenti non eseguono la termosaldatura quando non è caricata alcuna batteria nel vassoio
Dispositivo di sicurezza	Barriera fotoelettrica di sicurezza anteriore; la macchina si ripristina immediatamente quando l'accesso corporeo entra nell'area di lavoro durante il funzionamento
Peso dell'attrezzatura	Circa 330 Kg
Dimensioni complessive	860 x 860 x 1650 mm
Colore rivestimento	Bianco computer