

Macchina Per Sigillatura Superiore E Laterale Di Cella A Sacchetto Da 200 Mm

Numero articolo: RB23



Introduzione

La macchina per sigillatura superiore e laterale di celle a sacchetto da 200 mm offre una sigillatura termica in rame regolabile, un controllo preciso della temperatura e una pressione pneumatica per sigillature uniformi di film in alluminio-plastica nelle linee di produzione di batterie al litio, nei laboratori di ricerca e nella fabbricazione di celle su scala pilota.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Sigillatura superiore di celle pouch agli ioni di litio	Sigilla il bordo superiore delle celle pouch in laminato alluminio-plastica, incluse le sigillature superiori con airbag entro le dimensioni applicabili dichiarate.	Produce una sigillatura superiore compressa con calore, pressione e tempi controllati.
Sigillatura laterale di celle pouch	Elabora i bordi laterali di batterie al litio in formato pouch dopo il posizionamento dello stack di elettrodi o dei componenti della cella.	Supporta una geometria del bordo laterale coerente senza sostituire la testa di sigillatura.
Assemblaggio di celle per R&S batterie	Supporta la fabbricazione in laboratorio di celle pouch dove i ricercatori devono regolare le condizioni termiche, la pressione e la durata della sigillatura per la valutazione del processo.	Consente modifiche dei parametri controllate da una postazione di lavoro compatta da banco.
Produzione di batterie su scala pilota	Esegue operazioni di sigillatura ripetibili per prove e flussi di lavoro di pre-produzione di celle pouch.	Offre una velocità di lavoro di almeno 400 cicli all'ora per un'elaborazione ripetitiva efficiente.
Sviluppo di imballaggi in film alluminio-plastica	Valuta il comportamento di sigillatura per film di imballaggio con diversi spessori e configurazioni di pouch.	Temperatura, pressione, tempo e posizione del bordo di sigillatura regolabili supportano lo sviluppo del processo.
Formazione sul processo di imballaggio delle celle	Fornisce una chiara sequenza di caricamento manuale e funzionamento tramite interruttore a pedale per una formazione controllata dell'operatore.	Aiuta gli utenti a imparare il corretto allineamento della cella, l'innesco della testa di sigillatura e la rimozione sicura dei pezzi.
Lavorazione di celle pouch di dimensioni multiple	Si adatta a diverse specifiche di prodotto della batteria con una semplice regolazione invece della sostituzione di routine della testa di sigillatura.	Riduce lo sforzo di configurazione durante la lavorazione di dimensioni variabili di celle pouch.

Parametro	Variante lunghezza sigillo RB23 200mm	Variante lunghezza sigillo RB23 300mm
Specifica applicabile	Sigillo laterale $\leq 180\text{mm}$; sigillo superiore 180mm (incluso airbag)	/
Lunghezza lama di sigillatura	200mm	300mm
Larghezza bordo airbag	15~90mm	15~90mm
Larghezza sigillo	Standard $5\text{mm} \pm 0.4$; 2" 10mm opzionale; la lama di sigillatura può essere cambiata per altre larghezze	Standard $5\text{mm} \pm 0.4$; 2" 10mm opzionale; la lama di sigillatura può essere cambiata per altre larghezze
Spessore bordo sigillo laterale	60" 300um (a seconda dello spessore del film alluminio-plastica)	60" 300um (a seconda dello spessore del film alluminio-plastica)
Spessore bordo sigillo linguetta superiore	200" 700um (a seconda dello spessore del film alluminio-plastica)	200" 700um (a seconda dello spessore del film alluminio-plastica)

Parametro	Variante lunghezza sigillo RB23 200mm	Variante lunghezza sigillo RB23 300mm
Temperatura di termosigillatura	Temperatura ambiente $\pm$ 250°C (liberamente impostabile)	Temperatura ambiente $\pm$ 250°C (liberamente impostabile)
Precisione controllo temperatura	$\pm$ 2°C	$\pm$ 2°C
Corpo cella al bordo di termosigillatura	1~5 $\pm$ 0.4mm regolabile	1~5 $\pm$ 0.4mm regolabile
Tempo di sigillatura	Standard 2S-3S; 0-99s regolabile	Standard 2S-3S; 0-99s regolabile
Precisione spessore sigillo	Differenza nello spessore di sigillatura in due punti qualsiasi <15 μ m	Differenza nello spessore di sigillatura in due punti qualsiasi <15 μ m
Aria compressa	5 $\pm$ 7kg/cm ²	5 $\pm$ 8kg/cm ²
Velocità operativa pneumatica	$\geq$ 400 cicli/ora	$\geq$ 400 cicli/ora
Alimentazione	AC220V/50Hz	AC220V/50Hz
Potenza	1KW	0.5KW
Dimensioni complessive	L430x P330x A480mm	L500x P430x A480mm
Peso attrezzatura	35Kg	50Kg
Protezione di sicurezza	Dispositivo di protezione fornito per prevenire ustioni ad alta temperatura	Dispositivo di protezione fornito per prevenire ustioni ad alta temperatura
Supporto materiale	Tavolo di caricamento materiale fornito	Tavolo di caricamento materiale fornito
Funzioni operative	Funzioni di funzionamento automatico e manuale	Funzioni di funzionamento automatico e manuale
Pulizia e manutenibilità	Conveniente per pulire e sostituire gli stampi in rame	Conveniente per pulire e sostituire gli stampi in rame
Principio di riscaldamento	Il tubo di riscaldamento a resistenza trasferisce calore alla testa di sigillatura in rame; la conduzione di calore agisce sul film alluminio-plastica sotto pressione per completare l'incollaggio a compressione	Il tubo di riscaldamento a resistenza trasferisce calore alla testa di sigillatura in rame; la conduzione di calore agisce sul film alluminio-plastica sotto pressione per completare l'incollaggio a compressione
Azionamento e guida	Testa superiore azionata da cilindro con due manicotti di guida lineari	Testa superiore azionata da cilindro con due manicotti di guida lineari
Costruzione telaio	Telaio in profilo di alluminio con struttura in lamiera progettata geometricamente	Telaio in profilo di alluminio con struttura in lamiera progettata geometricamente