

Pressa A Caldo Automatica Da Laboratorio Da 25 Tonnellate Con Platine Riscaldate Doppie E Controllo Di Precisione

Numero articolo: XP79



introduzione

Pressa a caldo automatica da banco di precisione con forza di 25 tonnellate, platine riscaldate 200x200mm fino a 300°C, controllo programmabile multi-segmento e raffreddamento ad acqua. Per lo stampaggio a compressione di polimeri, gomme, compositi, film sottili, con involucro di sicurezza interbloccato, protezione da sovratemperatura e sovrappressione, certificazione CE.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio Chiave
Stampaggio a Compressione di Polimeri	Fabbricazione di placche polimeriche uniformi per test meccanici, analisi termica o spettroscopia. Il profilo programmabile multi-stadio consente la fusione sotto pressione controllata, seguita dal raffreddamento a una velocità impostata per ottenere la cristallinità desiderata e minimizzare le tensioni interne.	Spessore e planarità del campione altamente uniformi, garantendo risultati di test rappresentativi su grandi lotti.
Vulcanizzazione della Gomma	Reticolazione precisa di formulazioni di gomma per valutare la densità di reticolazione e le proprietà fisiche. Temperatura e pressione possono essere mantenute per periodi prolungati, con l'opzione per cicli di reticolazione a stadi che simulano le condizioni di lavorazione industriale.	Riproducibilità eccezionale dello stato di vulcanizzazione, consentendo confronti di riferimento accurati tra diverse formulazioni di composti.
Consolidamento di Materiali Compositi	Pressatura di prepreg rinforzati con fibre o compositi stratificati sotto profili controllati di temperatura e pressione. Il riscaldamento uniforme previene zone ricche o povere di resina, mentre l'ampia area della plattina supporta dimensioni standard dei pannelli di 200x200 mm.	Contenuto di vuoti minimo e resistenza del legame interlaminare superiore, essenziale per laminati strutturali ad alte prestazioni.
Preparazione di Film Sottili	Fusione di pellet o polvere polimerica tra platine riscaldate per produrre film sottili per test di permeabilità, applicazioni ottiche o substrati elettronici. La funzione di raffreddamento ad acqua può temprare rapidamente il film per congelare strutture amorfe o prevenire la cristallizzazione.	Film con controllo preciso dello spessore (fino a decine di micron) ed eccellente qualità superficiale, privi di grinze o bolle.
Pressatura di Elettrodi per Batterie	Pressatura di materiali per elettrodi su collettori di corrente o fabbricazione di pellet di elettrolita allo stato solido. La pressa può essere integrata in un glovebox per chimiche sensibili all'umidità, con pressione regolabile per adattarsi a materiali fragili.	Strati di elettrodo ad alta densità con compattazione uniforme, fondamentale per prestazioni elettrochimiche e ciclo di vita consistenti.
Hot Embossing	Replica di pattern micro o nano-scala su substrati termoplastici utilizzando platine riscaldate. Il controllo preciso della forza e della temperatura consente un trasferimento fedele del pattern con una variazione minima da ciclo a ciclo.	Riproduzione ad alta fedeltà delle caratteristiche, adatta per dispositivi microfluidici, reticoli ottici e superfici funzionali.
Laminazione e Incollaggio	Incollaggio assistito dal caldo di più strati per l'incapsulamento elettronico, la laminazione di carte d'identità o vetri di sicurezza. La programmabilità consente l'ottimizzazione dei parametri di incollaggio per diversi sistemi adesivi e combinazioni di substrati.	Linee di incollaggio prive di vuoti e resistenza al distacco consistente, fornendo assemblaggi laminati di livello professionale.

Parametro	Specifica
Modello	XP79
Pressione di Lavoro Massima	25 Tonnellate (250 KN), regolabile continuamente da 0,1 a 25 tonnellate tramite controllo a ciclo chiuso
Dimensioni Platine	200x200 mm (circa 7,8x7,8 pollici), realizzate in acciaio per stampi di alta qualità con superfici rettificata di precisione
Temperatura di Lavoro Platine	Da ambiente a 300°C; ogni plattina riscaldata e controllata indipendentemente con capacità programmabile di rampa/mantenimento

Parametro	Specifica
Potenza di Riscaldamento Standard	2.200 W (gamma opzionale da 1.600 W a 2.800 W a seconda della tensione e dei requisiti applicativi)
Apertura diurna Massima (Interasse Platine a Piena Apertura)	65 mm standard; personalizzabile a 50 mm o 60 mm in base agli utensili
Corsa di Lavoro	50 mm; interasse minimo a chiusura (spaziatura platine quando completamente chiuse) di 15 mm
Controller Pressione/Temperatura	PLC touchscreen LCD a colori da 7 pollici con programmazione multi-segmento per pressione, temperatura e tempo; memorizzazione ricette
Intervallo Timer	Da 0 a 999 minuti, con mantenimento automatico della pressione e conto alla rovescia per cicli temporizzati
Metodo di Raffreddamento	Raffreddamento ad acqua a circolazione tramite canali integrati nelle platine; richiede fonte d'acqua esterna o refrigeratore a circuito chiuso opzionale
Caratteristiche di Sicurezza	Involucro di sicurezza in acrilico trasparente con interruzione automatica del funzionamento all'apertura; spegnimento automatico per sovratemperatura e sovrappressione; certificato CE
Alimentazione Elettrica	Monofase, AC 220V/50Hz (110V/60Hz disponibile con potenza di riscaldamento adeguata a 2.100W)
Dimensioni Macchina (LxPxH)	Circa 480x480x750 mm (escluso l'involucro di sicurezza; le dimensioni finali possono variare leggermente con le opzioni personalizzate)
Peso Netto	Circa 200 kg, indicativo della costruzione del telaio in ghisa per uso gravoso e piastre di acciaio spesse