

# Pressa A Caldo Automatica Da Laboratorio Da 25 Tonnellate Con Piastre Riscaldanti Programmabili Doppie 250X250 Mm Certificata Ce

Numero articolo: XP78



## introduzione

Pressa a caldo idraulica automatica da banco da 25 tonnellate, con doppie piastre riscaldate indipendentemente fino a 300°C, area di pressatura 250x250 mm, controllo touchscreen programmabile e sicurezza certificata CE per la ricerca su materiali e la preparazione di campioni. Progettata per la ricerca su polimeri, compositi e batterie.

## Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Pressatura di film polimerici	Fusione e compressione di pellet o polveri termoplastiche in film uniformi di spessore controllato, tipicamente compresi tra 50 micron e 1 mm, per test ottici, di barriera o meccanici.	Ottiene un controllo preciso dello spessore e bassa opacità
Consolidamento di laminati compositi	Impilamento di preimpregnati rinforzati con fibre e polimerizzazione sotto calore e pressione per fabbricare laminati solidi per prove strutturali. Le applicazioni tipiche includono compositi in fibra di carbonio o fibra di vetro per la ricerca aerospaziale e automobilistica.	Produce laminati privi di vuoti e ad alta resistenza
Formazione di corpi verdi ceramici	Pressatura uniasiale di polveri ceramiche con leganti organici in dischi o barre a forma quasi netta per la successiva sinterizzazione. Utilizzato per ceramiche avanzate come allumina, zirconia e piezoelettriche.	densità verde elevata e uniforme per pezzi sinterizzati di qualità
Compattazione di elettrodi per batterie	Calandratura di rivestimenti elettrodi (ad esempio NMC, grafite) su fogli metallici per aumentare la densità del materiale attivo e migliorare il contatto elettrico, un aspetto fondamentale per le prestazioni delle batterie agli ioni di litio.	Migliore capacità di carica e durata ciclica
Vulcanizzazione della gomma	Polimerizzazione di mescole di gomma in uno stampo a temperatura e pressione controllate per produrre fogli di prova o prototipi di componenti. Questo simula le condizioni di produzione per lo sviluppo di formulazioni e il controllo qualità.	Stato di polimerizzazione e proprietà meccaniche costanti
Sviluppo di compresse farmaceutiche	Compressione di miscele di polveri in compresse su piccola scala per valutare le caratteristiche della formulazione come durezza, disintegrazione e dissoluzione. Utilizzato in R&S e scala pilota.	Proprietà delle compresse riproducibili per l'integrità dei dati
Impronta a caldo di polimeri	Replicazione di pattern micro o nanoscopici su substrati termoplastici utilizzando stampi riscaldati. Comune nella microfluidica, ottica e fabbricazione di biochip.	Trasferimento del pattern ad alta fedeltà con tempi di ciclo minimi
Preparazione di provini per prove materiali	Fabbricazione di provini standardizzati (ad esempio, barre di trazione ASTM D638) da materiali termoplastici o termoindurenti, garantendo una storia termica e dimensioni costanti per la caratterizzazione meccanica.	Provini standard per dati di prova affidabili

Specifica	Dettagli	Note
Modello	XP78	
Pressione massima	25 Tonnellate (250 kN)	Pressione regolabile
Dimensione piastre	250 × 250 mm (circa 9,8 × 9,8 pollici)	Piastre in acciaio per stampi/acciaio inossidabile di alta qualità
Temperatura massima	Da ambiente a 300°C	Doppie piastre riscaldate indipendentemente
Potenza di riscaldamento	≤5400 W (5,4 kW)	Velocità di riscaldamento regolabile
Sorgente di pressione	Sistema idraulico integrato	Pressatura automatica verso l'alto

Specifica	Dettagli	Note
Controllo pressione	Controllo automatico ad anello chiuso	Velocità di rampa e mantenimento programmabili
200 mm	Verificare la compatibilità della corsa con l'assistenza	
Corsa piastra inferiore	50 mm	Verificare la compatibilità della corsa con l'assistenza
Controllore	Touchscreen full-color da 7 pollici	Supporta la programmazione multistadio
Alimentazione	AC 240V, 60Hz, Monofase	Si consiglia un interruttore automatico da 30A o superiore
Certificazione	CE	Conforme alle norme di sicurezza