

# Pressa A Caldo Manuale Da 30 Tonnellate Con Piastre Riscaldare 400X400Mm Per Applicazioni Di Laboratorio E Industriali

Numero articolo: XP07



## Introduzione

Scopri la pressa a caldo idraulica manuale da 30 tonnellate con piastre riscaldate 400x400mm, riscaldamento a doppia zona da 5kW, portale in acciaio solido da 380kg e raffreddamento ad acqua integrato. Ideale per la compattazione di polimeri, compositi, gomma e materiali per batterie. Richiedi un preventivo.

[Ulteriori informazioni](#)

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Pressatura di polimeri ad alta resistenza	Stampaggio e consolidamento di termoplastici avanzati, polimeri ad alta temperatura ed elastomeri.	Pressione e calore uniformi eliminano i punti deboli e garantiscono proprietà isotropiche.
Laminazione di grandi lastre composite	Fabbricazione di pannelli compositi in fibra di carbonio, fibra di vetro o aramide fino a 400x400 mm.	Le piastre grandi evitano giunture e difetti ai bordi, permettendo il consolidamento in un solo passaggio.
Vulcanizzazione della gomma	Indurimento di lastre di gomma, guarnizioni e guarnizioni con profili di temperatura precisi.	Il riscaldamento a doppia zona e il raffreddamento ad acqua permettono un controllo stretto della cinetica di polimerizzazione.
Sviluppo di materiali per batterie	Pressatura di fogli di elettrodi, pastiglie di elettrolita solido e componenti di celle agli ioni di litio.	La forza elevata e la pulizia permettono di ottenere una densità ottimale dell'elettrodo e una qualità dell'interfaccia eccellente.
Imbossatura a caldo	Microimpressione di film polimerici per microfluidica, ottica e elettronica flessibile.	La stabilità della temperatura fino a 300°C permette la replica precisa di caratteristiche ad alto rapporto d'aspetto.
Compattazione di polveri per sinterizzazione	Pre-densificazione di polveri ceramiche o metalliche in corpi verdi con l'aiuto del calore.	Pressione e temperatura elevate migliorano la densità del corpo verde, riducendo il ritiro da sinterizzazione.
Preparazione di film sottili e pastiglie	Creazione di film polimerici sottili uniformi o pastiglie di campione per analisi FTIR, XRF e altre.	L'allineamento delle piastre a livello micron garantisce uno spessore uniforme, fondamentale per spettri riproducibili.
Incollaggio di gomma e adesivi	Laminazione di strati di gomma e incollaggio di adesivi sotto calore e pressione controllati.	Pressione e temperatura costanti garantiscono legami forti e privi di vuoti.

Parametro	Specifica
Modello	XP07 (Progetto aggiornato per utilizzo pesante)
Capacità di forza	0 - 30 Tonnellate metriche (0 - 300 KN)
Sistema idraulico	Pompa idraulica manuale a doppio rapporto (stadio bassa/alta pressione)
Architettura del telaio	Portale a quattro colonne in acciaio solido
Apertura massima tra piastre	≤ 50 mm (ottimizzato per film, fogli, pastiglie)
Intervallo di temperatura delle piastre	0 - 300 °C
Dimensioni delle piastre	400 x 400 mm (acciaio legato ad alta densità resistente al calore)
Potenza di riscaldamento	5000 W totali (2 matrici di riscaldamento indipendenti superiore e inferiore da 2500 W)

Parametro	Specifica
Sistema di raffreddamento	Circuiti integrati di raffreddamento ad acqua per piastre con giunti a connessione rapida
Interfaccia utente	Touchscreen LCD industriale a colori da 7 pollici
Requisito elettrico	AC 220-230 V / 50 Hz Monofase
Fusibile consigliato	Interruttore dedicato da 32A
Peso netto	380 Kg
Dimensioni esterne (L x P x A)	550 x 520 x 460 mm
Certificazione	Certificata CE