

Pressa A Caldo Manuale Da 30 Tonnellate Con Piastre Riscaldate 400X400Mm Per Applicazioni Di Laboratorio E Industriali

Numero articolo: XP07



introduzione

Scopri la pressa a caldo idraulica manuale da 30 tonnellate con piastre riscaldate 400x400mm, riscaldamento a doppia zona da 5kW, portale in acciaio solido da 380kg e raffreddamento ad acqua integrato. Ideale per la pressatura di polimeri, compositi, gomma e batterie. Richiedi un preventivo.

[Ulteriori informazioni](#)

Applicazione	Descrizione	Vantaggio Chiave
Pressatura di Polimeri ad Alta Resistenza	Stampaggio e consolidamento di termoplastici avanzati, polimeri ad alta temperatura ed elastomeri.	Pressione e calore uniformi eliminano i punti deboli e garantiscono proprietà isotropiche.
Laminazione di Lastre Composite di Grandi Dimensioni	Fabbricazione di pannelli compositi in fibra di carbonio, fibra di vetro o aramide fino a 400x400mm.	Le piastre grandi evitano giunture e difetti ai bordi, permettendo il consolidamento in un solo passaggio.
Vulcanizzazione della Gomma	Polimerizzazione di lastre di gomma, guarnizioni e guarnizioni con profili di temperatura precisi.	Il riscaldamento a doppia zona e il raffreddamento ad acqua permettono un controllo rigoroso della cinetica di polimerizzazione.
Sviluppo di Materiali per Batterie	Pressatura di fogli di elettrodi, pellet di elettroliti allo stato solido e componenti di celle agli ioni di litio.	La forza elevata e la pulizia raggiungono una densità dell'elettrodo e una qualità dell'interfaccia ottimali.
Impressione a Caldo	Micro-marcatura di film polimerici per microfluidica, ottica ed elettronica flessibile.	La stabilità della temperatura fino a 300°C permette la replica precisa di caratteristiche con rapporto di aspetto elevato.
Compattazione di Polveri per Sinterizzazione	Pre-consolidamento di polveri ceramiche o metalliche in corpi verdi con assistenza termica.	Pressione e temperatura elevate migliorano la densità del corpo verde, riducendo il ritiro da sinterizzazione.
Preparazione di Film Sottili e Pellet	Creazione di film polimerici sottili uniformi o pellet di campione per analisi FTIR, XRF e altre.	L'allineamento delle piastre a livello micron garantisce uno spessore uniforme, fondamentale per spettri riproducibili.
Incollaggio di Gomma e Adesivi	Laminazione di strati di gomma e incollaggio di adesivi sotto calore e pressione controllati.	Pressione e temperatura costanti garantiscono legami forti e senza vuoti.

Parametro	Specifica
Modello	XP07 (Design Heavy-Duty Aggiornato)
Capacità di Forza	0 - 30 Tonnellate Metriche (0 - 300 KN)
Sistema Idraulico	Pompa Idraulica Manuale a Doppio Rapporto (Stadio Bassa/Alta Pressione)
Architettura del Telaio	Portale a Quattro Colonne in Acciaio Solido
Luce Massima tra Piastre	≤ 50 mm (ottimizzata per film, lastre, pellet)
Intervallo di Temperatura delle Piastre	0 - 300 °C
Dimensioni delle Piastre	400 x 400 mm (acciaio legato ad alta densità resistente al calore)
Potenza di Riscaldamento	5000 W totali (2 matrici di riscaldamento indipendenti superiore e inferiore da 2500 W)

Parametro	Specifica
Sistema di Raffreddamento	Circuiti Integrati di Raffreddamento ad Acqua per Piastre con Giunti a Connessione Rapida
Interfaccia Utente	Touchscreen LCD Industriale Full-Color da 7 Pollici
Requisito Elettrico	AC 220-230 V / 50 Hz Monofase
Fusibile Consigliato	Interruttore Dedicato da 32A
Peso Netto	380 Kg
Dimensioni Esterne (L x P x A)	550 x 520 x 460 mm
Certificazione	Certificata CE