

# Pressa A Caldo Manuale Da 30 Tonnellate Con Raffreddamento Ad Acqua Per Applicazioni Di Laboratorio

Numero articolo: XP52



## introduzione

La pressa a caldo manuale di KINTEK offre una pressione di 30 tonnellate, riscaldamento fino a 300°C e raffreddamento ad acqua. Progettata per la ricerca sulle batterie, la lavorazione di termoplastici e lo stampaggio di compositi. Il controllo PID preciso, le piastre riscaldanti da 100x100 mm e lo spessore regolabile da 0 a 150 mm garantiscono una preparazione dei campioni di qualità.

[Ulteriori informazioni](#)

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Pressatura elettrodi per batterie	Calandratura o laminazione di film di elettrodi per batterie agli ioni di litio e allo stato solido sotto calore e pressione controllati.	Consente di ottenere densità e spessori uniformi per migliorare le prestazioni della batteria.
Stampaggio di film polimerici	Stampaggio a compressione di film, placche e fogli termoplastici per prove di trazione o analisi ottiche.	Il controllo preciso della temperatura previene la degradazione del materiale.
Laminazione di compositi	Fabbricazione di laminati polimerici rinforzati con fibra di carbonio o fibra di vetro per prove strutturali.	La distribuzione uniforme della pressione garantisce laminati senza vuoti.
Preparazione campioni per spettroscopia	Produzione di pastiglie KBr o perline fuse per analisi XRF con spessore e finitura superficiale consistenti.	Consistenza affidabile del campione per risultati analitici accurati.
Compattazione di polveri ceramiche	Pressatura a freddo o a caldo di corpi verdi ceramici per prove di sinterizzazione nella ricerca sui materiali.	L'elevata forza di compattazione produce parti verdi dense e maneggevoli.
Sviluppo di compresse farmaceutiche	Compressione in piccoli lotti di miscele di polveri in compresse per studi di formulazione utilizzando stampi speciali.	La pressione regolabile consente di ottimizzare la durezza e la dissoluzione delle compresse.
Ricerca sulla saldatura della plastica	Giunzione di componenti termoplastici tramite calore e pressione per studiare la resistenza della saldatura e i parametri di processo.	Il calore e la pressione consistenti garantiscono una qualità della saldatura riproducibile.
Vulcanizzazione della gomma	Polimerizzazione di composti di gomma in stampi per valutare le proprietà del materiale e ottimizzare le condizioni di reticolazione.	La distribuzione uniforme della temperatura previene la polimerizzazione insufficiente o eccessiva.

Parametro	Valore
Modello	XP52
Intervallo di temperatura di esercizio	0-300 °C
Potenza di riscaldamento	600 W
Dimensione delle piastre	100 × 100 mm
Regolazione spessore piastre	0-150 mm
Pressione di esercizio	0-30 tonnellate
Metodo di raffreddamento	Raffreddamento ad acqua circolante
Alimentazione	AC 220 V, 50 Hz

Parametro	Valore
Dimensioni (L x P x A)	245 x 175 x 500 mm
Peso	60 kg