

# Pressa A Caldo Automatica Da Laboratorio Split Da 30 Tonnellate Con Piastre Riscaldate 300X300 Mm E Controllo Pid

Numero articolo: XP40



## introduzione

Pressa a calda automatica split da laboratorio da 30 tonnellate con piastre riscaldate 300x300 mm, controllo PID di temperatura e pressione, ricette programmabili in 5 fasi, raffreddamento ad acqua e riscaldamento indipendente a doppia zona. Disponibile versione standard a 300°C e versione ad alta temperatura a 500°C. Ideale per la ricerca sulle batterie e la preparazione precisa dei campioni. Certificata CE.

## Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Calandratura di elettrodi per batterie	Compattazione precisa di fogli di elettrodi rivestiti per ottenere la porosità e lo spessore target dopo il rivestimento, utilizzando calore e pressione controllati.	Aumenta la densità energetica e migliora l'adesione, riducendo la delaminazione nell'assemblaggio delle celle.
Consolidamento di elettroliti solidi	Lavorazione di polveri di elettroliti a base di vetro-ceramica o solfuro in pellet densi o film sottili per batterie all-solid-state.	Raggiunge una densità quasi teorica, fondamentale per un'elevata conducibilità ionica e una bassa resistenza interfacciale.
Fabbricazione di membrane polimeriche	Compattazione a caldo di polimeri termoplastici in film uniformi con spessore controllato per membrane a combustibile o componenti per dispositivi medici.	Elimina i pori e garantisce proprietà meccaniche e di trasporto coerenti.
Produzione di substrati ceramici	Laminazione di nastri ceramici e sinterizzazione sotto pressione per produrre substrati piatti ad alta resistenza per imballaggi elettronici.	Riduce al minimo la deformazione e produce substrati con eccellente conducibilità termica.
Sviluppo di materiali compositi	Consolidamento di prepreg rinforzati con fibra di carbonio o compositi a matrice metallica con calore e pressione programmabili.	Produce parti ad alte prestazioni con frazione di volume di fibra ottimizzata e basso contenuto di vuoti.
Imbossatura a caldo di microstrutture	Replicazione di pattern micro- o nanometrici su substrati polimerici o vetrosi utilizzando una piastra riscaldata e pressione precisa.	Consente la prototipazione economica di chip microfluidici e reticoli ottici.
Formulazione di compresse farmaceutiche	Simulazione della compressione di compresse su scala produttiva per studiare le prestazioni degli eccipienti e ottimizzare la formulazione a temperatura controllata.	Accelera lo sviluppo della formulazione con piccole quantità di campione.
Preparazione di campioni geologici	Formazione di perle fuse per analisi XRF compattando polveri di roccia in dischi di vetro omogenei sotto alta pressione e temperatura.	Migliora l'accuratezza analitica eliminando gli effetti della dimensione delle particelle.

Parametro	XP40-S (Standard)	XP40-H (Alta temperatura)
Pressione massima	0-30 tonnellate	0-30 tonnellate
Dimensione piastre	300 x 300 mm	300 x 300 mm
Temperatura di esercizio	0-300°C	0-500°C
Potenza di riscaldamento	6.000 W (2 x 3.000 W)	6.000 W (2 x 3.000 W)
Controllo temperatura	Controller programmabile PID	Controller programmabile PID
Controllo pressione	Mantenimento automatico della pressione a circuito chiuso PID	Mantenimento automatico della pressione a circuito chiuso PID

Parametro	XP40-S (Standard)	XP40-H (Alta temperatura)
Corsa pistone	50 mm	50 mm
Luce massima tra piastre	150 mm	150 mm
Metodo di raffreddamento	Raffreddamento ad acqua a ricircolo (compatibile con chiller esterno)	Raffreddamento ad acqua a ricircolo (compatibile con chiller esterno)
Interfaccia di controllo	Touchscreen industriale da 7 pollici	Touchscreen industriale da 7 pollici
Alimentazione	AC 220-240 V, monofase, 50/60 Hz (richiede interruttore dedicato da 32 A)	AC 220-240 V, monofase, 50/60 Hz (richiede interruttore dedicato da 32 A)
Dimensioni (unità principale)	700 x 400 x 600 mm	700 x 400 x 600 mm
Peso netto	Ca. 280 kg	Ca. 290 kg
Certificazione	CE	CE