

Macchina Sigillatrice Superiore Per Batterie Ai Polimeri Da 300 Mm

Numero articolo: RB27



introduzione

La sigillatrice superiore per batterie ai polimeri da 300 mm offre una termosaldatura pneumatica a pedale con temporizzazione regolabile da 1 a 99 secondi, allarme di temperatura e bordo di saldatura in rame da 5 mm per operazioni affidabili di confezionamento batterie in laboratorio, adatta a flussi di lavoro di ricerca e produzione impegnativi.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Sigillatura superiore batteria ai polimeri	Sigilla il lato superiore del confezionamento della batteria ai polimeri dopo che la batteria è posizionata sull'attrezzatura della testa saldante inferiore.	Supporta una lunghezza di saldatura della batteria fino a 300 mm.
Sigillatura laterale batteria ai polimeri	Esegue un ciclo di termosaldatura controllato in cui una giuntura laterale richiede pressione, calore e un periodo di sosta preimpostato.	Tempo di saldatura liberamente regolabile da 1 a 99 secondi.
Confezionamento in laboratorio batterie	Supporta le procedure di sigillatura delle batterie in laboratorio utilizzando l'attivazione a pedale, il movimento pneumatico della testa e il ritorno automatico della testa.	Flusso di lavoro chiaro per l'operatore con completamento automatico del ciclo temporizzato.
Configurazione processo R&D batterie	Consente la valutazione delle impostazioni del tempo di saldatura entro l'intervallo specificato come parte dello sviluppo del processo di confezionamento della batteria.	Precisione di temporizzazione di $\pm 0,1$ secondi per una selezione temporale controllata.
Preparazione campioni batterie	Sigilla campioni di batterie che rientrano nella capacità massima di lunghezza di saldatura di 300 mm.	Interfaccia di saldatura in rame definita con un bordo di saldatura standard da 5 mm.
Flussi di lavoro di confezionamento personalizzati	Supporta progetti che richiedono una larghezza del bordo di saldatura diversa dalla configurazione standard della testa in rame.	La larghezza del bordo di saldatura può essere personalizzata in base alle esigenze del cliente.
Stazioni di sigillatura batterie pneumatiche	Si integra in aree di lavoro con alimentazione di aria compressa disponibile a 0,6 MPa o superiore.	Utilizza il movimento della testa saldante superiore azionato da cilindro per il ciclo di saldatura.

Parametro	Specifica
Numero articolo prodotto	RB27
Descrizione attrezzatura	Adatta per il processo di sigillatura delle batterie. Dopo che la temperatura raggiunge la temperatura impostata, l'operatore posiziona la batteria sull'attrezzatura della testa saldante inferiore e preme l'interruttore a pedale. Il cilindro entra in funzione, la testa saldante superiore preme verso il basso, il timer si avvia e il cilindro della testa saldante superiore si solleva automaticamente al termine del tempo di saldatura.
Funzione allarme temperatura	Inclusa; previene operazioni errate
Lunghezza massima saldatura batteria	300 mm
Tempo di saldatura	1-99 secondi, liberamente regolabile
Precisione temporale	$\pm 0,1$ secondi
Intervallo temperatura lavoro testa saldante	MAX 250°C

Parametro	Specifica
Precisione controllo temperatura	$\pm 2^{\circ}\text{C}$
Larghezza bordo testa saldante in rame	5 mm; personalizzabile in base alle esigenze del cliente
Potenza tubo riscaldante	800 W
Peso attrezzatura	Circa 70 KG
Requisito potenza configurata	AC220V 1,6 KW
Requisito aria compressa	0,6 MPa o superiore

Passaggio	Azione attrezzatura	Azione operatore
1	La testa saldante raggiunge la condizione di temperatura impostata.	Confermare la condizione di temperatura richiesta prima di iniziare l'operazione di saldatura.
2	L'attrezzatura della testa saldante inferiore riceve la batteria.	Posizionare la batteria sull'attrezzatura della testa saldante inferiore.
3	Il cilindro pneumatico viene attivato.	Premere l'interruttore a pedale.
4	La testa saldante superiore preme verso il basso e il timer inizia a contare.	Mantenere l'impostazione del tempo di saldatura selezionata per l'operazione prevista.
5	Il periodo di saldatura temporizzato termina e il cilindro della testa saldante superiore si solleva automaticamente.	Rimuovere o procedere con l'operazione di sigillatura della batteria completata.

Considerazione di selezione	Capacità supportata da riferimento	Rilevanza per l'approvvigionamento
Compatibilità dimensioni batteria	Lunghezza massima di saldatura di 300 mm	Conferma la lunghezza massima di saldatura supportata per il formato di batteria pianificato.
Temporizzazione processo	1-99 secondi, liberamente regolabile; precisione $\pm 0,1$ secondi	Fornisce un parametro di sosta di saldatura selezionabile e accuratamente temporizzato.
Interfaccia di saldatura	Bordo di saldatura in rame da 5 mm, personalizzabile su richiesta	Stabilisce la larghezza del bordo standard consentendo una configurazione specifica per il cliente.
Configurazione riscaldamento	Intervallo temperatura di lavoro MAX 250°C ; precisione controllo $\pm 2^{\circ}\text{C}$	Definisce i parametri operativi e di controllo termico dichiarati per la testa saldante.
Connessione impianto	AC220V 1,6 KW e aria compressa a 0,6 MPa o superiore	Identifica le utilità elettriche e di aria compressa necessarie per l'installazione.
Componente riscaldante	Tubo riscaldante da 800 W	Indica la potenza del tubo riscaldante utilizzata dall'attrezzatura.
Gestione unità	Circa 70 KG	Fornisce il peso dichiarato dell'attrezzatura per la pianificazione dell'installazione.