

Pressa Idraulica Automatica A Caldo Da 40 Tonnellate Con Doppio Controllo Di Temperatura Programmabile

Numero articolo: XP68



introduzione

Pressa idraulica automatica a caldo ad alte prestazioni con forza di 40 tonnellate, piastre riscaldate doppie 500x500mm, controllo di temperatura programmabile indipendente fino a 300°C, certificata CE. Ideale per ricerca su materiali, laminazione e applicazioni di stampaggio. Richiedi un preventivo per la tua soluzione personalizzata.

[Ulteriori informazioni](#)

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Preparazione pastiglie XRF	Comprime campioni in polvere in pastiglie coese per l'analisi a fluorescenza a raggi X sotto pressione e temperatura controllate.	Elimina la variabilità del legante; produce pastiglie piatte e senza crepe per una quantificazione elementare accurata.
Laminazione elettrodi per batterie	Adherisce film di elettrodi ai collettori di corrente utilizzando cicli precisi di calore e pressione, riproducendo le condizioni della linea di produzione su scala di laboratorio.	Adesione uniforme e ridotta resistenza interfacciale per test di performance delle batterie costanti.
Stampaggio di termoplastici	Fa fondere e forma fogli o granuli di termoplastico in film sottili o provette utilizzando temperatura e forza programmate.	Ottiene spessori e proprietà meccaniche riproducibili senza degradazione del materiale.
Fabbricazione di materiali compositi	Consolida i prepreg di polimero rinforzato con fibra in laminati polimerizzati in condizioni di vuoto o ambiente.	Garantisce una struttura priva di vuoti e frazioni di volume di fibra personalizzate per test meccanici.
Goffratura a caldo	Trasferisce pattern micro o nanometrici da uno stampo a un supporto polimerico tramite calore e pressione controllati.	Riproduzione fedele per prototipazione di microfluidica, componenti ottici e MEMS.
Pannelli di prova per controllo qualità	Produrre piastre di prova standardizzate da materie prime per valutare colore, durezza o resistenza alla trazione secondo metodi ASTM/ISO.	Geometria del campione e finitura superficiale affidabili per dati di controllo qualità costanti.
Compattazione di polveri per ceramica	Compatta polveri ceramiche in corpi verde prima della sinterizzazione, utilizzando soste di pressione programmabili per minimizzare i gradienti di densità.	Maggiore resistenza verde e ridotta deformazione durante la successiva cottura.
Fusione di film polimerici	Fa fondere rapidamente film polimerici tra piastre riscaldate per creare film di spessore uniforme per test di barriera o ottici.	Tempi di ciclo rapidi e controllo preciso dello spessore, ideale per lo screening di formulazioni.

Parametro	Specifica
Modello	XP68
Pressione massima	≤ 40 T (400 KN) — Controllo di pressione/sosta programmabile
Dimensione piastre	500 × 500 mm (Piastreriscaldate doppie)
Luce libera (distanza tra piastre)	60 mm (Si prega di confermare la compatibilità con lo spessore dello stampo)
Intervallo di temperatura di esercizio	da temperatura ambiente a 300°C (≤ 300°C)
Controllo del riscaldamento	Piastreriscaldate doppie, programmazione indipendente — supporta l'impostazione di rampe e pendenze di temperatura
Potenza di riscaldamento nominale	≤ 12 kW
Fonte di pressione	Pressa idraulica dall'alto (Olio idraulico non incluso; da aggiungere prima dell'uso)

Parametro	Specifica
Controller	Touchscreen a colori da 7" — Visualizzazione dati in tempo reale e memorizzazione programmi
Protezione di sicurezza	Cancello di sicurezza con interblocco di arresto automatico (conforme CE)
Alimentazione	AC trifase 380V-415V, 50Hz (Compatibile con le reti industriali tedesche/europee)
Certificazioni	Certificata CE (Certificato e manuale in inglese inclusi)