

Pressa A Caldo Integrata Da Laboratorio Da 5 Tonnellate

Numero articolo: XP06



introduzione

Pressa a caldo da laboratorio integrata professionale da 5 tonnellate con piastre riscaldate a doppia zona da 150x150mm, controllo preciso della temperatura PID fino a 200°C, touchscreen intuitivo da 7 pollici, leva manuale ergonomica e certificazione CE: ideale per la compattazione di elettrodi per batterie, film polimerici e pastiglie per spettroscopia.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Compressione di elettrodi per batterie agli ioni di litio	Fogli di catodo e anodo calandrati, nonché film di elettroliti allo stato solido, vengono pressati a caldo per migliorare il contatto tra particelle e ridurre la resistenza interna. La temperatura e la pressione uniformi garantiscono una densità di rivestimento costante.	Migliora le prestazioni elettrochimiche e la durata del ciclo eliminando i microvuoti.
Laminazione di film polimerici	Film multistrato termoplastici, inclusi compositi PVDF, TPU e PTFE, vengono laminati sotto calore e forza controllati per creare membrane senza vuoti per applicazioni di filtrazione o barriera.	Ottiene un'elevata forza di adesione e chiarezza ottica senza degrado termico.
Preparazione di pastiglie per spettroscopia	Polveri di campione mescolate con KBr o altri leganti vengono compresse in pastiglie trasparenti e resistenti per analisi spettroscopiche FTIR, XRF e altre. La forza precisa previene la rottura garantendo al contempo la piena trasparenza.	Produce pastiglie di alta qualità con spettri riproducibili e rumore di fondo minimo.
Prove su materiali a film sottile	La ricerca sull'elettronica organica, i film di perovskite e i sensori flessibili richiede laminati con spessore uniforme e senza aria intrappolata. La pressa fornisce la compressione delicata e controllata necessaria per strati delicati.	Offre proprietà meccaniche ed elettroniche riproducibili su film di grandi dimensioni.
Stampaggio a compressione di compositi	Fabbricazione su piccola scala di compositi polimerici rinforzati con fibre per provini di prova di trazione e impatto. Le piastre riscaldate accelerano il flusso della matrice epossidica o termoplastica, consolidando il rinforzo.	Elevate frazioni volumetriche di fibra e porosità minima per prove meccaniche valide.
Produzione di compresse in scala pilota farmaceutica	Sviluppo di formulazioni di compresse a rilascio immediato o controllato utilizzando piccoli lotti di principi attivi farmaceutici (API). La pressa manuale consente la rapida iterazione della forza di compressione.	Garantisce uniformità della dose e caratteristiche di dissoluzione senza investire in apparecchiature su larga scala.
Compattazione di polveri ceramiche	Pressatura a secco di polveri ceramiche (allumina, zirconia) in corpi verdi per la sinterizzazione. Il controllo preciso della forza previene difetti di laminazione e garantisce una densità verde uniforme.	Migliora l'integrità del componente sinterizzato e riduce la deformazione.
Sviluppo di incollaggi adesivi	Film e nastri adesivi attivati dal calore per l'assemblaggio elettronico vengono incollati ai substrati sotto pressione e temperatura controllate per ottimizzare lo spessore e la forza della linea di adesione.	Qualità dell'incollaggio costante e screening accelerato delle formulazioni.

Parametro	Valore
Identificativo del modello	XP06
Intervallo di forza di compressione	0,0 - 5,0 tonnellate metriche (0 - 50 KN)
Indicazione della pressione	Visualizzazione su sensore digitale su schermo HMI da 7 pollici
Attuazione della serraggio	Braccio di leva manuale ergonomico
Spazio libero tra piastre (distanza massima)	≤ 50 mm (particolarmente adatto per film e piastre sottili)
Intervallo di temperatura	0,0 °C a 200,0 °C (da temperatura ambiente a 200,0 °C)

Parametro	Valore
Dimensioni di lavoro delle piastre	150 x 150 mm (lega anodizzata rettificata di precisione)
Configurazione degli elementi riscaldanti	Griglia integrata indipendente a doppia zona
Potenza elettrica totale	1000 W
Requisito di tensione di rete	AC 220V / 50Hz (precablato con spina Schuko europea)
Peso netto dell'apparecchiatura	65 Kg
Dimensioni d'ingombro	270 x 250 x 390 mm (Larghezza x Profondità x Altezza)
Certificazione operativa	Certificata CE
Tipo di imballaggio	Cassa di sicurezza in plywood per esportazione
Condizioni di spedizione	DDU (Delivery Duty Unpaid) Spagna