

# Pressa Idraulica A Caldo Automatica Da 50 Tonnellate 400X400Mm Con Doppio Controllo Indipendente Della Temperatura E Raffreddamento Ad Acqua

Numero articolo: XP67



## introduzione

Questa pressa idraulica a caldo automatica da 50 tonnellate presenta un piastrino da 400x400mm, un doppio controllo indipendente programmabile della temperatura fino a 300°C e un sistema di raffreddamento ad acqua integrato per un rapido raffreddamento. Ideale per la preparazione di campioni di laboratorio, la goffatura a caldo e la laminazione, con alimentazione personalizzabile.

## Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Preparazione pellet XRF	Compatta campioni in polvere geologici, di cemento o minerali in pellet stabili sotto 20-30 tonnellate per un'analisi affidabile a fluorescenza a raggi X.	Elimina la contaminazione del legante e migliora la ripetibilità analitica.
Produzione di elettrodi per batterie	Calandra materiali attivi di catodo e anodo su fogli di alluminio/rame a temperature e pressioni controllate, cruciale per la coerenza delle celle agli ioni di litio.	Migliora la densità dell'elettrodo e l'adesione, aumentando la capacità della batteria e la durata del ciclo.
Goffatura a caldo di chip microfluidici	Trasferisce pattern di canali a scala micrometrica da uno stampo master su fogli termoplastici come PMMA o COC sotto calore e pressione precisi.	Raggiunge la replica di alto aspect ratio con tempo di ciclo minimo.
Laminazione di incapsulanti fotovoltaici	Unisce strati di film incapsulante EVA a stringhe di celle solari sotto vuoto e calore, un passaggio critico nella ricerca sulla laminazione di moduli fotovoltaici.	Assicura una laminazione senza bolle e una trasmissione ottima.
Formazione di film termoplastici	Fonde e pressa pellet di polimero (es. polietilene, polipropilene) in film sottili di spessore definito per test meccanici o di proprietà barriera.	Produce film uniformi e senza fori rapidamente.
Consolidamento di polvere ceramica	Compatta polveri di allumina, zirconia o altri ceramici tecnici in corpi grezzi (green bodies) per successive prove di sinterizzazione.	Alta densità verde riduce la distorsione e il ritiro durante la sinterizzazione.
Incollaggio di materiali compositi	Lamina preimpregnati (prepregs) in fibra di carbonio o fibra di vetro sotto pressione e temperatura controllata per formare pannelli compositi ad alta resistenza per la ricerca aerospaziale.	Adesione interlaminare coerente e riduzione del contenuto di vuoti.
Lavorazione in Glovebox di materiali sensibili all'aria	Opera all'interno di glovebox riempite di argon per pressare a caldo elettroliti sensibili all'ossigeno o all'umidità o materiali avanzati senza degradazione.	Preserva l'integrità del campione mantenendo l'intero processo in atmosfera inerte.

Parametro	Specifiche	Note
Modello	XP67	Identificativo visibile sul sito
Pressione massima	0 - 50 tonnellate	Pressione programmabile a più fasi con controllo della permanenza
Dimensione piastrino	400 x 400 mm	Doppio piastrino di riscaldamento in acciaio temprato
Daylight / Apertura	100 mm	Accomoda varie altezze di stampi
Intervallo temperatura	0 - 300 °C	Controllo indipendente per piastrino

Parametro	Specifiche	Note
Controllo temperatura	Doppio controller PID programmabili, accuratezza $\pm 1^{\circ}\text{C}$	Capacità di rampa/soak, distribuzione uniforme
Potenza riscaldamento totale	5000 W (5 kW)	Riscaldamento rapido su tutta l'area del piastrino
Metodo di raffreddamento	Raffreddamento ad acqua circolante	Richiede fonte d'acqua esterna o chiller
Alimentazione standard	Trifase 380V, 50Hz	Personalizzabile a 220V/440V 60Hz per il Nord America
Dimensioni (LxPxH)	500 x 550 x 720 mm	Design compatto a pavimento
Peso netto	Circa 580 kg	Peso effettivo secondo la lista di imballaggio spedizione