

Pressa A Caldo Manuale Da 50 Tonnellate Con Riscaldamento Programmabile A Doppia Zona E Sensore Di Pressione Digitale

Numero articolo: XP03



introduzione

Questa pressa a caldo manuale da 50 tonnellate con controllo digitale, riscaldamento a doppia zona fino a 500°C e sensore di pressione con precisione dello 0,2% garantisce una preparazione precisa dei campioni di laboratorio per la ricerca su compositi, polimeri, elettronica e batterie. Certificata CE, con raffreddamento ad acqua.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Laminazione di compositi avanzati	Consolidamento di preimpregnati termoplastici rinforzati con fibra di carbonio o vetro in laminati solidi, utilizzando cicli controllati di calore e pressione.	Pressione e temperatura uniformi garantiscono un legame senza vuoti e un controllo preciso dello spessore per prototipi aerospaziali e automobilistici.
Stampaggio di polimeri ad alte prestazioni	Stampaggio a compressione di poliimmide (PI), PEEK, PTFE e altre resine per alte temperature in provini o componenti funzionali.	I programmi di riscaldamento a più fasi permettono un degassaggio controllato e una polimerizzazione completa senza degradazione termica, ottenendo pezzi dimensionalmente stabili.
Imballaggio elettronico e semiconduttore	Laminazione di PCB multistrato, circuiti stampati flessibili e strati di elettrolita per batterie a stato solido con severi requisiti di planarità.	Il controllo della temperatura a doppia zona previene la deformazione e garantisce una forza di legame uniforme su grandi aree, un aspetto critico per assemblaggi elettronici affidabili.
Vulcanizzazione di gomma ed elastomeri	Preparazione di campioni standard ASTM/ISO per mescole di gomma, inclusi provini per trazione, strappo e deformazione residua per compressione.	Il raffreddamento rapido e la pressione costante aiutano a ottenere proprietà meccaniche riproducibili tra i lotti, supportando i laboratori di controllo qualità e la qualificazione dei materiali.
Compattazione di ceramiche e polveri	Pressatura di polveri ceramiche, materiali per elettrodi di batterie o elettroliti solidi in pellet o dischi densi con aggiunta minima di legante.	La capacità di 50 tonnellate e l'elevato parallelismo producono un'elevata densità verde con distribuzione uniforme della densità, migliorando la qualità del pezzo sinterizzato.
Incollaggio con adesivi e stampaggio a caldo	Pressatura a caldo di film adesivi, laminazione di carte intelligenti o goffratura di superfici plastiche con controllo preciso della distanza.	I cicli di temperatura rapidi e la distribuzione uniforme della pressione migliorano l'integrità del legame e la produttività nello sviluppo di processo.

Parametro	Valore	Nota tecnica
Modello	XP03	Identificativo della pressa a caldo manuale da 50 tonnellate
Pressione massima	50 tonnellate (500 kN)	Soddisfa le esigenze di campioni grandi e compattazione di polveri ad alta densità
Modalità di azionamento della pressione	Idraulica manuale	Design semplice e affidabile con eccellente feedback tattile per materiali sensibili
Precisione del sensore di pressione	±0,2% F.S. (Trasmettitore digitale ad alta precisione)	Fornisce letture di forza estremamente accurate, supportando la pubblicazione di dati di ricerca credibili
Dimensione delle piastre	500 × 500 mm	Ampia area di formatura accoglie più stampi o piastre di grandi dimensioni
Apertura massima	150 mm	Altezza di apertura ottimizzata bilancia facilità di caricamento dello stampo ed efficienza di serraggio

Parametro	Valore	Nota tecnica
Temperatura delle piastre riscaldate	Da temperatura ambiente a 500°C	Intervallo di temperatura estremamente ampio copre la maggior parte dei materiali termoplastici e termoindurenti
Controllo del riscaldamento	Piastre superiore e inferiore controllate indipendentemente, con curve programmabili	Il controllo indipendente a doppia zona previene gli squilibri termici; supporta rampe di processo a più fasi
Controller	Touch screen a colori da 7 pollici	Interfaccia intuitiva fornisce visualizzazione digitale in tempo reale di pressione e curve di temperatura
Tipo di telaio	Guida a quattro colonne	Colonne cilindriche di precisione garantiscono elevato allineamento meccanico e parallelismo
Metodo di raffreddamento	Raffreddamento ad acqua a ricircolo	I canali integrati nelle piastre accelerano i cicli di raffreddamento e aiutano a controllare la struttura cristallina dei polimeri
Alimentazione	AC 3 fasi 380V, 50 Hz	Alimentazione di livello industriale garantisce un riscaldamento stabile ad alta potenza
Certificazione	Certificata CE	Conforme alle normative di sicurezza e elettriche UE per apparecchiature di laboratorio