

Macchina Per Il Taglio Longitudinale E Il Taglio A Segmenti Di Film In Alluminio-Plastica Per Batterie Al Litio A Sacchetto

Numero articolo: FQ01



introduzione

Attrezzatura di precisione per il taglio longitudinale e a segmenti di film in alluminio-plastica per il confezionamento di batterie al litio a sacchetto, che offre tensione controllata, larghezze flessibili, lunghezze precise e un'elevata produttività per flussi di lavoro di produzione di celle affidabili in ambienti di ricerca, pilota e produzione con un funzionamento stabile.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Preparazione imballaggio batterie al litio a sacchetto	Taglia rotoli di laminato alluminio-plastica larghi 500 mm e li taglia in sezioni programmate per flussi di lavoro di imballaggio di celle a sacchetto flessibili.	Produce sezioni di materiale abbinare alle dimensioni del film per sacchetti richieste.
Preparazione campioni R&D batterie	Prepara sezioni di film corte o varie per programmi di sviluppo utilizzando lunghezze di segmento da 10 mm a 500 mm.	Supporta i cambi di formato senza richiedere un processo di taglio separato.
Produzione di celle a sacchetto su linea pilota	Converte il materiale in rotolo in pezzi di film di imballaggio ripetibili per la costruzione di celle su scala pilota e la verifica del processo.	Combina svolgimento controllato, alimentazione, taglio longitudinale e taglio in un unico flusso di lavoro.
Conversione film per sacchetti di produzione	Elabora film in alluminio-plastica a circa 3.000 - 12.000 pezzi all'ora, in base alla lunghezza di taglio.	Fornisce una produttività adatta alla preparazione ricorrente del materiale di imballaggio.
Preparazione materiale di imballaggio a larghezze multiple	Taglia longitudinalmente il film a larghezze comprese tra 55 mm e 500 mm prima del taglio a segmenti.	Consente molteplici requisiti di larghezza finita da un rotolo a piena larghezza.
Staging del materiale per assemblaggio celle	Crea pezzi di film in alluminio-plastica tagliati prima delle fasi a valle di formatura del sacchetto e assemblaggio della batteria.	Fornisce materiale di dimensioni costanti per uno staging di produzione organizzato.
Elaborazione film laminato flessibile	Gestisce film in alluminio-plastica con una larghezza massima del rotolo caricato di 500 mm e un diametro massimo del rotolo caricato di 350 mm.	Accoglie una notevole quantità di materiale in rotolo entro l'ingombro specificato della macchina.

Parametro	Specifica
Identificatore di sito	FQ01
Materiale applicabile	Film in alluminio-plastica per batterie al litio a sacchetto
Funzione di elaborazione	Taglio longitudinale e taglio a segmenti
Alimentazione in ingresso	220V/50Hz
Potenza	1.5KW
Requisito aria compressa	≥0.5MPa
Peso dell'attrezzatura	Circa 300KG
Requisito di carico del pavimento di installazione	□ 0.5 T/m2
Dimensioni dell'attrezzatura (L x P x A)	≈1142x800x1100mm

Parametro	Specifica
Larghezza di taglio	Minimo 55mm-500mm
Lunghezza taglio segmento	10mm-500mm
Precisione taglio segmento	±0.1mm
Larghezza massima rotolo caricato	500mm
Diametro massimo rotolo caricato	350mm
Capacità dell'attrezzatura	Circa 3000-12000 PSC/H, a seconda della lunghezza di taglio del segmento
Metodo di alimentazione materiale	Due rulli azionati da un motore passo-passo ad alta potenza
Metodo di svolgimento	Svolgimento attivo motorizzato a velocità regolata
Scopo del controllo della tensione	Mantiene una tensione costante del nastro di materiale
Sistema di controllo primario	PLC e touchscreen di importazione
PLC	Xinjie
Interfaccia uomo-macchina	Xinjie
Piastra di base	Piastra in acciaio 45# con superficie cromata
Finitura piastra di copertura e piastra di rinforzo	Verniciata
Telaio principale	Telaio in tubo quadrato verniciato
Materiale lama taglio segmento	SKD11
Materiale rullo in gomma	Gomma nitrilica
Proprietà rullo in gomma	Resistente alla corrosione e non deformabile
Componenti pneumatici	AirATC / Xingchen