

Macchina Per Sigillatura Con Sfera D'acciaio Sottovuoto Per Batterie Al Litio Con Involucro In Alluminio E Acciaio

Numero articolo: FX06



introduzione

Macchina per sigillatura sottovuoto con sfera d'acciaio per batterie al litio con involucro in alluminio e acciaio, dotata di doppia camera, posizionamento preciso di $\pm 0,1$ mm, temporizzazione del vuoto regolabile e una produzione di 40-100 unità all'ora per una chiusura affidabile delle celle in ambienti di produzione di laboratorio esigenti.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Sigillatura linea pilota batterie al litio	Esegue la chiusura sottovuoto e con sfera d'acciaio per batterie al litio con involucro in acciaio e alluminio durante la fabbricazione su scala pilota.	Il carico alternato a doppia camera supporta un ritmo di produzione manuale pratico.
Preparazione celle R&D batterie	Supporta i ricercatori che preparano celle di tipo a involucro in cui l'evacuazione deve avvenire prima che la sfera di chiusura venga premuta.	La durata del vuoto regolabile da 1 a 999 secondi consente l'impostazione specifica del processo.
Lavoro di accettazione formato cella 60 Ah	Fornisce il riferimento di accettazione dichiarato per prodotti a batteria da 60 Ah, accogliendo al contempo l'intervallo dimensionale compatibile specificato.	Fornisce ai team di approvvigionamento e di processo una base definita per valutare l'idoneità.
Assemblaggio celle al litio con involucro in alluminio	Sigilla le celle con involucro in alluminio utilizzando dispositivi di fissaggio e compatibilità della sfera d'acciaio stabiliti dai campioni forniti con l'ordine.	Aiuta ad abbinare l'interfaccia dell'attrezzatura all'involucro previsto e alla configurazione della sfera.
Assemblaggio celle al litio con involucro in acciaio	Gestisce le batterie al litio con involucro in acciaio tramite carico del dispositivo di fissaggio, alimentazione, evacuazione, consegna della sfera, pressatura e sfiato.	Integra la sequenza di chiusura richiesta in un'unica stazione controllata.
Elaborazione celle collegata a glove box	Posiziona l'armadio di controllo indipendente all'esterno della glove box mentre l'attrezzatura supporta il processo di gestione delle celle associate.	Riduce l'esposizione alla corrosione per l'armadio di controllo elettrico.
Verifica del processo di laboratorio	Consente ai team di valutare la coerenza del posizionamento della sfera, le impostazioni del vuoto, il tempo di ciclo e i risultati del prodotto finito prima di un'implementazione più ampia.	La precisione di deviazione della sigillatura dichiarata di $\pm 0,1$ mm supporta una valutazione mirata del processo.
Operazioni manuali di chiusura batteria	Utilizza il carico e lo scarico manuale nelle posizioni di lavoro sinistra e destra con azioni interne automatiche azionate da cilindri.	Combina il controllo dell'operatore al carico con un ciclo meccanico ripetibile.

Parametro	Specifica
Numero articolo sito	FX06
Tipo di batteria applicabile	Batteria al litio con involucro in acciaio (involucro in alluminio)
Funzione primaria	Vuoto e sigillatura con sfera d'acciaio
Configurazione workstation	Struttura a doppia camera sinistra-destra
Modalità di carico e scarico	Carico manuale; workstation doppie sinistra-destra per carico e scarico

Parametro	Specifica
Sequenza operativa	Posizionare la batteria nel dispositivo di fissaggio fisso → il cilindro di alimentazione invia la batteria nell'area di sigillatura della sfera mentre l'altro dispositivo di fissaggio ritorna alla posizione di carico → il cilindro di sigillatura preme verso il basso → inizia il vuoto → il cilindro di alimentazione della sfera d'acciaio fa avanzare una sfera → il cilindro di sigillatura della sfera preme la sfera all'interno → i meccanismi si resettano → l'aria compressa rilascia il vuoto → l'altra batteria entra nell'area di sigillatura mentre la batteria completata esce
Ordine del processo di sigillatura	Prima il vuoto, poi la sigillatura con sfera d'acciaio
Disposizione del dispositivo di fissaggio	Le camere superiore e inferiore hanno dispositivi di posizionamento
Dimensioni iniziali del dispositivo di fissaggio	Fornite in base al modello di batteria fornito con l'ordine
Sfera d'acciaio	L'utente fornisce il campione; l'idoneità della sfera d'acciaio si basa sul modello/campione ordinato
Stoccaggio sfera d'acciaio	Vasca di stoccaggio con una certa capacità di contenimento
Precisione di deviazione della sigillatura della sfera	±0,1 mm
Metodo di impostazione del vuoto	Il tempo di vuoto e il valore della pressione del vuoto possono essere impostati semplicemente sul pannello
Controllo del valore del vuoto	-85~90 Kpa
Livello di vuoto indicato nella descrizione operativa	-85~95 Kpa
Tempo di vuoto	1~999 secondi, liberamente impostabile
Controllo rilascio pressione	0,1~0,6 Kpa
Alimentazione elettrica	220V/50HZ
Potenza	0,1 kw
Aria compressa	≥0,6 mpa, 10 L/min (fornita dall'utente)
Fonte di vuoto	-0,09 mpa, 40 L/min (fornita dall'utente)
Capacità di produzione	40-100 pz/ora (a seconda della competenza operativa del lavoratore)
Tasso di prodotto finito	≥98%
Specifica prodotto di accettazione	Basata su 60 AH
Spessore batteria compatibile	20~60 mm
Larghezza batteria compatibile	50~150 mm
Altezza batteria compatibile	100~220 mm
Rumore attrezzatura	≤60 db
Peso attrezzatura	Circa 0,15 T
Dimensioni attrezzatura	Lunghezza × larghezza × altezza ≈900×430×1000 mm
Trattamento superficiale componenti principali	Trattamento al cromo per resistenza alla ruggine e alla corrosione
Disposizione controllo elettrico	Armadio di controllo indipendente situato all'esterno della glove box
Caratteristiche operative	Funzionamento sicuro e stabile, controllo affidabile, funzionamento conveniente