

Macchina Automatica Per Il Taglio Di Fogli Di Elettrodi Per Batterie

Numero articolo: MQ06



introduzione

La macchina automatica per il taglio di fogli di elettrodi per batterie offre il taglio a lunghezza programmabile o il tracciamento tramite sensore a fibra ottica, una larghezza massima di 500 mm, una velocità regolabile da 1 a 8 m/min e un taglio pneumatico preciso per una preparazione costante degli elettrodi in ambienti di ricerca sulle batterie, laboratori e linee di produzione pilota.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Preparazione di campioni di elettrodi per batterie	Taglia i fogli di elettrodi a dimensioni controllate prima del lavoro di assemblaggio delle celle a valle nella ricerca e sviluppo sulle batterie.	Lunghezze programmabili e precisione di taglio di $\pm 0,25$ mm supportano formati di campioni coerenti.
Laboratori di sviluppo elettrodi	Prepara pezzi ripetuti di fogli di elettrodi per valutazioni di formulazione, rivestimento e sviluppo di processi.	Impostazione della lunghezza tramite touchscreen, controllo della quantità e velocità regolabile supportano le mutevoli esigenze sperimentali.
Produzione di celle a batteria su scala pilota	Elabora fogli di elettrodi per flussi di lavoro di linea pilota in cui sono richieste dimensioni ripetibili e conteggi visibili.	Una larghezza di taglio massima di 500 mm e una velocità regolabile di 1-8 m/min supportano una produttività controllata su scala pilota.
Taglio di elettrodi con riferimento al sensore	Taglia il foglio di elettrodi quando un sensore a fibra ottica rileva la posizione di tracciamento richiesta.	La modalità di tracciamento tramite sensore a fibra ottica fornisce un'alternativa definita al taglio basato solo sulla lunghezza.
Produzione di fogli di elettrodi a lunghezza fissa	Produce pezzi in base a una lunghezza definita dall'operatore impostata tramite il touchscreen.	La sequenza di alimentazione e taglio pneumatico crea un ciclo di taglio controllato per pezzi ripetuti.
Operazioni di taglio standard a lungo termine	Esegue lavori di taglio ripetuti utilizzando l'intervallo di lunghezza di taglio regolabile da 0,25 a 10 m della configurazione standard.	Le impostazioni di quantità e conteggio da 1 a 99.999 supportano attività di taglio programmate a volume più elevato.
Lavorazione del materiale in entrata di fogli di elettrodi	Converte lo stock di fogli di elettrodi alimentato a rotolo in pezzi specificati utilizzando un albero di svolgimento espandibile pneumatico.	I componenti di controllo della tensione e i rulli motorizzati forniscono un percorso organizzato dallo svolgimento al taglio.

Lavorazione di fogli di materiali avanzati	Supporta il taglio di fogli di elettrodi e materiali in fogli simili in ambienti di laboratorio e di lavorazione dei materiali.	Le due configurazioni disponibili consentono agli utenti di selezionare il rilevamento, la lunghezza e la disposizione di svolgimento appropriati per l'attività.
--	---	---

Parametro	Configurazione MQ06 a lunghezza fissa e tracciamento tramite sensore a fibra ottica	Configurazione standard MQ06
Metodo di taglio	Taglio a lunghezza fissa e taglio con tracciamento tramite sensore a fibra ottica	Taglio automatico con occhio fotoelettrico
Principio di funzionamento	Il motore passo-passo aziona i rulli di trasmissione in gomma per alimentare il foglio di elettrodi; il cilindro pneumatico aziona la lama di taglio quando viene raggiunta la lunghezza impostata o il sensore fotoelettrico rileva la posizione	Motore passo-passo e driver importati con rulli di alimentazione in gomma e acciaio; occhio fotoelettrico e cilindro di taglio pneumatico
Larghezza di taglio massima	500 mm	500 mm
Lunghezza di taglio	Impostabile liberamente	0,25-10 m regolabile

Parametro	Configurazione MQ06 a lunghezza fissa e tracciamento tramite sensore a fibra ottica	Configurazione standard MQ06
Precisione di posizionamento	Non specificata	± 0,5 mm
Precisione di taglio	± 0,25 mm	± 0,25 mm
Impostazione quantità di taglio	1-9999 impostabile liberamente	1-99999 impostabile liberamente
Impostazione conteggio	1-9999	1-99999
Velocità di taglio	1-8 m/min, regolabile	1-8 m/min, regolabile
Precisione di taglio dei bordi	±0,5 mm	±0,5 mm
Planarità del bordo tagliato	±0,5 mm	Non specificata
Disposizione di svolgimento	Sezione di svolgimento, motore di svolgimento e meccanismo di controllo della tensione	Svolgimento con albero pneumatico con meccanismo di controllo della tensione a polvere magnetica e frizione a polvere magnetica
Albero di svolgimento	Albero espandibile pneumatico Ø75	Albero espandibile pneumatico Ø75
Componenti di azionamento	Motore passo-passo e driver; motore di svolgimento	Motore passo-passo e driver importati
Rulli di alimentazione	Rulli di trasmissione in gomma	Set di rulli in gomma e rulli in acciaio
Componente di tenuta del materiale	Non specificata	Cilindro di pressatura del materiale
Attuatore di taglio	Cilindro di taglio Airtac	Cilindro di taglio Airtac
Lama	Lama in acciaio rapido intarsiato	Lama SKD11
Sensore	Sensore a fibra ottica per il tracciamento	Occhio fotoelettrico
HMI e controllo	Touchscreen Taiwan Weinview; PLC Panasonic	Touchscreen Taiwan Weinview; PLC Panasonic
Dimensioni complessive dell'attrezzatura (L × P × A)	1060x910x1350 mm	1200x1000x1100 mm
Alimentazione	AC220V/50HZ	AC220V/50HZ
Potenza	2,5 KW	1,5 KW
Peso dell'attrezzatura	Circa 380 KG	Circa 1,0 tonnellata
Dimensioni dell'imballaggio (L × P × A)	1150*1300*1650 mm	Non specificata
Peso dell'imballaggio	Circa 430 kg	Non specificata