

Macchina Automatica Per Scanalatura Di Batterie Cilindriche Per L'assemblaggio Di Celle

Numero articolo: GC05



introduzione

Ottimizza la produzione di batterie su scala pilota con questa macchina automatica per la scanalatura di celle cilindriche. Progettata per un controllo preciso della profondità, un'elevata produttività e la compatibilità con diversi formati (involucri in acciaio 18650, 21700 e 26650), garantisce una preparazione uniforme della sigillatura e una lunga durata operativa.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Produzione pilota di batterie agli ioni di litio 18650	Scanalatura periferica automatica su involucri standard in acciaio 18650 prima del posizionamento del tappo e della crimpatura finale.	Offre un posizionamento uniforme della scanalatura per garantire una sigillatura ermetica e un livellamento preciso della sede del tappo interno.
Assemblaggio di celle ad alta capacità 21700	Formazione di scanalature di ritenzione strutturale in involucri cilindrici 21700 per mobilità elettrica e pacchi batteria per utensili elettrici.	Si adatta a involucri in acciaio ad alta resistenza con una precisione costante di $\pm 0,1$ mm su lotti continui.
Prototipazione di celle per accumulo energetico 26650	Scanalatura di precisione per celle cilindriche di accumulo energetico di grande diametro utilizzando set di matrici modulari dedicati.	Previene la deformazione dell'involucro durante la formazione di bordi di ritenzione profondi e robusti per i jelly roll interni pesanti.
R&D di nuova generazione (ioni di sodio e stato solido)	Preparazione sperimentale dell'involucro della cella per chimiche emergenti che richiedono un contenimento meccanico rigoroso.	Consente il controllo della profondità micro-regolabile per testare diversi spessori di involucro e design personalizzati delle guarnizioni di tenuta.
Scanalatura di involucri per supercondensatori	Scanalatura di precisione di involucri per supercondensatori in alluminio o acciaio a parete sottile per linee di sigillatura automatizzate rapide.	Garantisce una deformazione fluida del materiale senza micro-crepe o assottigliamento delle pareti lungo la circonferenza dell'involucro.
Ricerca universitaria e istituzionale	Fabbricazione di celle in lotti medio-piccoli per la caratterizzazione fondamentale dei materiali e studi di elettrochimica.	Semplifica i flussi di lavoro di studenti e ricercatori con un'automazione touchscreen facile da usare e una bassa manutenzione.

Parametro di specifica	Dettagli configurazione GC05
Designazione modello	GC05
Tipi di utensili / stampi compatibili	Standard: utensili serie 18650 Opzionale: 21700, 26650 e dimensioni di celle cilindriche personalizzate
Intervallo profondità scanalatura	1,0 - 3,0 mm (regolabile in continuo)
Intervallo larghezza scanalatura	1,1 - 1,5 mm (determinato dallo spessore della lama di scanalatura)
Precisione di lavorazione	$\pm 0,1$ mm
Durata utensile di scanalatura	> 3.000.000 di cicli
Produttività	6 pezzi/min
Alimentazione elettrica	AC 220V $\pm 10\%$, 50 Hz

Parametro di specifica	Dettagli configurazione GC05
Consumo energetico nominale	0,2 kW
Requisito alimentazione pneumatica	0,5 MPa - 0,7 MPa aria compressa
Controllore PLC	Controllore logico programmabile Samkoon (□□)
Interfaccia utente	Display touchscreen a colori Samkoon (□□)
Sensori e rilevamento	Sensori ottici e di posizione Panasonic
Componenti pneumatici	Cilindri e valvole solenoidi AirTAC
Viti di comando e guide lineari	Componenti di precisione TBI Motion
Alberi di guida e cuscinetti	Sistemi di movimento lineare di precisione MYT
Componenti di controllo elettrico	Apparecchiature industriali a bassa tensione Chint
Sistema motore di azionamento	Motore di azionamento dedicato Bangshuo
Dimensioni esterne (L × P × A)	550 mm × 600 mm × 720 mm
Peso netto attrezzatura	50 kg