

Pressa Idraulica Automatica Riscaldata Con Piastre 300X300 Mm E Controllo Pressione In Anello Chiuso Da 90 Ton

Numero articolo: XP85



introduzione

Pressa idraulica automatica riscaldata ad alta precisione con telaio robusto da 120 Ton, forza di 90 Ton, piastre 300×300 mm, riscaldamento PID programmabile fino a 200°C e compensazione della pressione in anello chiuso con precisione dello 0,2%. Certificata CE, ideale per la stampaggio di compositi di laboratorio e la R&D sui polimeri.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio Chiave
Laminazione Fibra di Carbonio & FRP	Consolidamento ad alta pressione di preimpregnati termoindurenti per prototipazione aerospaziale, automobilistica e articoli sportivi.	Calore e forza uniformi producono laminati privi di vuoti con eccellenti proprietà meccaniche.
Vulcanizzazione Gomma & Silicone	Stampaggio e polimerizzazione di provini di gomma, guarnizioni e fogli di silicone sotto temperatura e pressione controllata.	I profili di vulcanizzazione precisi garantiscono una reticolazione costante e prestazioni del materiale.
Stampaggio a Compressione di Fogli Polimerici	Trasformazione di granuli o film plastici in provini piani per la ricerca e il controllo qualità.	Il riscaldamento programmabile previene la degradazione termica ottenendo superfici lisce e prive di bolle.
Goffatura a Caldo & Microfluidica	Replica di microstrutture su film polimerici termoplastici utilizzando calore e pressione controllati.	L'accuratezza della forza e il riscaldamento uniforme delle piastre consentono un trasferimento di pattern ad alta fedeltà.
Laminazione di Film Compositi	Incollaggio di film polimerici multistrato per imballaggi barriera, substrati elettronici e moduli fotovoltaici.	La rigorosa regolazione della pressione elimina la delaminazione e garantisce la chiarezza ottica.
Preparazione Campioni di Laboratorio	Produzione di pellet uniformi per XRF, FTIR e altre tecniche analitiche da materiali in polvere.	L'operazione automatica libera i tecnici e migliora la coerenza campione-per-campione.
Polimerizzazione Resine Termoindurenti	Indurimento di formulazioni epossidiche, fenoliche e poliesteri in lastre di prova, legami adesivi e piccoli componenti.	Le rampe di temperatura precise prevengono il runaway esotermico, producendo campioni induriti privi di vuoti con proprietà ripetibili.
Produzione di Film Sottili	Fusione e pressatura di granuli, polimeri o multistrati in film sottili uniformi per applicazioni ottiche, di imballaggio ed elettroniche.	Il calore e la pressione bilanciati eliminano le variazioni di spessore e garantiscono una chiarezza costante del film.

Parametro	Specifiche
Modello	XP85
Portata Telaio	120 Ton (1200 KN) - garantisce elevato parallelismo e sicurezza sotto pressione estrema
Forza di Lavoro	0 - 90 Ton (0 - 900 KN), mantenimento automatico in anello chiuso con pressione regolabile
Accuratezza Sensore Pressione	0,2% F.S. - feedback a livello di millisecondo per compensazione automatica fluida della pressione
Dimensione Piastre	300×300 mm (circa 11,8×11,8 in), realizzate in acciaio inossidabile/acciaio da utensili di prima scelta con superfici rettificata di precisione
Apertura Massima	50 mm (spazio libero quando le piastre sono completamente aperte)
Intervallo Temperatura	Temperatura ambiente a 200 °C, riscaldamento indipendente su entrambe le piastre
Controllo Temperatura	Controllo intelligente programmabile PID, tasso di rampa personalizzabile e profili temperatura a più fasi
Potenza Riscaldamento	3.500 W (3,5 kW) - garantisce un tasso di riscaldamento programmato stabile ed efficiente

Parametro	Specifiche
Controller	Touchscreen LCD a colori da 7 pollici, visualizzazione curve di pressione e temperatura in tempo reale, timer
Alimentazione	AC 220 V / 50 Hz, monofase; corrente di esercizio circa 15,9 A, fare riferimento alla guida all'installazione elettrica
Dimensioni (LxPxH)	650x550x650 mm - telaio integrato compatto con layout ottimizzato
Peso Netto	350 kg - telaio in acciaio pesante, non richiede fondazioni speciali
Raffreddamento	Raffreddamento ad acqua circolante con canali ad acqua integrati nelle piastre per rapido ciclo termico
Sicurezza & Certificazioni	Isolamento protezione fisica, allarme surriscaldamento e sovrappressione, certificato CE