

Pressa Servo Riscaldata Automatica Per Ricerca Su Batterie Da Laboratorio E Materiali Avanzati

Numero articolo: KT-SF



introduzione

Scopri la pressa servo riscaldata ad alta precisione progettata per la ricerca avanzata su batterie e materiali, dotata di doppi piani riscaldati indipendenti programmabili fino a 300°C, azionamento a servomotore di precisione fino a 1T con eccezionale accuratezza di 1kg e controllo integrato del raffreddamento ad acqua a circolazione

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio Principale
Fabbricazione di Batterie allo Stato Solido	Compattazione di strati di separatore in elettrolita solido, composti attivi per catodi e anodi di litio metallico sotto soglie controllate di temperatura e forza.	Previene micro-cortocircuiti interni e micro-fessurazioni grazie al controllo della pressione ultra-preciso di ± 1 kg e alla distribuzione uniforme del calore.
Polimerizzazione di Compositi Polimerici	Stampaggio per termocompressione di provini di test in resina termoplastica e termoindurente ad alte prestazioni in una finestra di 0-300°C.	Rampe termiche programmabili e stabili stadi di permanenza della pressione garantiscono la reticolazione completa della resina con zero formazione di vuoti.
Pressatura di Corpi Crudi in Ceramica Avanzata	Compattazione uniassiale di polveri ceramiche, ossidi dielettrici e ceramiche funzionali prima della sinterizzazione ad alta temperatura.	Fornisce una densità verde uniforme su pellet delicati senza gradienti di densità o sfaldamento dei bordi causati da picchi di pressione.
Incollaggio di Substrati Elettronici e Die	Incollaggio a compressione termica di film conduttivi anisotropi, circuiti stampati flessibili e die microelettronici.	L'azionamento servo pulito privo di idraulica previene la contaminazione da particolato e vapori in assemblaggi elettronici sensibili.
Assemblaggio di Elettrodi a Membrana (MEA)	Pressatura a caldo di membrane a scambio protonico, strati di diffusione dei gas e substrati rivestiti di catalizzatore per la ricerca su celle a combustibile ed elettrolizzatori.	La regolazione indipendente della temperatura a doppio piano garantisce un legame ottimale dello ione senza danneggiare le matrici polimeriche delicate.
Goffratura a Caldo e Micro-Patterning	Incisione di canali microfluidici, texture ottiche e microstrutture in substrati polimerici sotto controllo preciso di forza e termico.	Il mantenimento continuo in anello chiuso di posizione e pressione garantisce la fedeltà delle caratteristiche sottomicroniche e una profondità del pattern costante.

Parametro	Dettagli delle Specifiche
Identificativo dell'Apparecchiatura	KT-SF
Intervallo di Forza della Pressione di Lavoro	0 - 1 Tonnellata Metrica (0 - 10 kN)
Meccanismo di Pressatura	Azionamento a servomotore di precisione ad anello chiuso
Accuratezza del Controllo della Pressione	± 1 kg
Modalità di Controllo della Pressione	Pressione multisegmento programmabile e controllo del mantenimento
Intervallo di Temperatura di Lavoro del Piano	Da ambiente a 300°C
Architettura di Controllo del Riscaldamento	Controllo programmabile indipendente a doppia piastra con funzionalità di rampa
Capacità di Potenza di Riscaldamento	1500 W
Dimensioni della Superficie del Piano	150 mm x 150 mm

Parametro	Dettagli delle Specifiche
Distanza Massima del Piano (Daylight)	50 mm
Controller di Sistema	HMI touchscreen digitale a colori da 7 pollici
Meccanismo di Raffreddamento del Piano	Raffreddamento ad acqua a circolazione con canali interni per fluidi integrati
Requisiti di Alimentazione Elettrica	AC 220 V / 60 Hz
Conformità di Sicurezza e Normativa	Certificazione CE
Garanzia Standard	Garanzia completa di 12 mesi (parti soggette a usura escluse)
Servizi di Supporto Tecnico	Consulenza ingegneristica gratuita e disponibilità a lungo termine di pezzi di ricambio