

Pressa Da Laboratorio Automatica Ad Alta Pressione Riscaldata 90 Tonnellate, Piastre 300X300Mm, Precisione Di Pressione 0,2%, 200 °C

Numero articolo: XP62



introduzione

Scopri la pressa da laboratorio automatica ad alta pressione da 90 tonnellate con piastre riscaldate 300x300mm, che offre una precisione di pressione dello 0,2% e un controllo della temperatura PID fino a 200 °C. Ideale per la produzione di elettrodi per batterie, lo stampaggio di polimeri ad alte prestazioni, l'incapsulamento di semiconduttori e la polimerizzazione di compositi. Richiedi un preventivo oggi stesso.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio Chiave
Produzione di elettrodi secchi per batterie al litio	Compattazione di materiali attivi in polvere e leganti in fogli di elettrodo densi sotto calore e pressione controllati con precisione. La capacità di 90 tonnellate e la temperatura uniforme garantiscono una densità omogenea e una forte adesione ai collettori di corrente.	Massimizza la densità dell'elettrodo e la conducibilità elettrica, migliorando la capacità della batteria e la durata del ciclo.
Stampaggio di polimeri ad alte prestazioni	Stampaggio a compressione di termoplastici avanzati come PEEK, poliimmidi e fogli di PTFE a temperature fino a 200 °C. I profili precisi di temperatura e pressione del sistema consentono la produzione di film e lastre polimeriche sottili, piatte e dimensionalmente stabili.	Produce pezzi privi di vuoti, meccanicamente robusti, con un'eccellente finitura superficiale e una tolleranza di spessore ripetibile.
Incapsulamento di dispositivi a semiconduttore	Incollaggio e incapsulamento ad alta pressione di grandi dimensioni di die, wafer o pacchetti di semiconduttori. La precisione di pressione dello 0,2% garantisce una sigillatura uniforme senza danneggiare le delicate strutture elettroniche.	Permette di ottenere pacchetti ermetici e a stress minimo, fondamentali per la microelettronica ad alta affidabilità.
Polimerizzazione di compositi termoindurenti	Polimerizzazione a compressione assistita dal calore di laminati compositi spessi rinforzati con fibra, come i prepreg in fibra di carbonio. I cicli programmabili consentono fasi controllate di riscaldamento, applicazione della pressione e raffreddamento per ottenere una reticolazione ottimale.	Offre componenti compositi completamente consolidati e ad alta resistenza con un minimo contenuto di vuoti.
Compattazione di polveri per studi di sinterizzazione	Preparazione di compatti verdi da polveri ceramiche o metalliche per la successiva sinterizzazione. L'alta pressione e i tempi di sosta programmabili della pressa producono una densità verde uniforme, un prerequisito per corpi sinterizzati privi di difetti.	Migliora la riproducibilità nella ricerca e nello sviluppo di materiali e di nuovi processi di sinterizzazione.
Laminazione e sinterizzazione di film PTFE	Impilatura e incollaggio di film PTFE sotto calore e pressione simultanei per creare fogli spessi e omogenei. La distribuzione uniforme della temperatura previene la delaminazione e garantisce proprietà elettriche e meccaniche coerenti.	Si ottengono fogli monolitici con una resistenza chimica e una forza dielettrica superiori.

Parametro	Specifica	Note
Modello	XP62	—
Forza Massima	0 - 90 Tonnellate (900 kN)	Controllo idraulico automatico PIDS
Precisione di Pressione	±0,2%	Sensore di pressione ad alta precisione
Temperatura di Lavoro	0 - 200 °C (max 200 °C)	Progettata per la pressatura a caldo di precisione a media temperatura
Controllo della Temperatura	PID programmabile, touchscreen da 7 pollici	Programmazione e monitoraggio di profili a più fasi

Parametro	Specifica	Note
Potenza di Riscaldamento Piastre	3500 W	Riscaldamento uniforme e fluido senza sovralongazione
Dimensione Piastre	300 x 300 mm	—
Pressione Superficiale Massima	~100 Bar (10 MPa)	Capacità di compattazione per impieghi gravosi
Alimentazione	AC 220 V / 50 Hz, monofase; ca. 15,9 A	Richiede una presa dedicata da 16 A
Dimensioni Esterne	600 x 520 x 650 mm (L x P x A)	Design da tavolo a basso profilo
Peso Netto	350 kg	Per impieghi gravosi; assicurare un supporto adeguato al carico del pavimento