

Presse Idraulica A Caldo Automatica 25 Tonnellate 400X400Mm Con Refrigeratore Ad Acqua, Arresto Automatico, Cannello Di Sicurezza, Certificata Ce

Numero articolo: XP74



Introduzione

Progettata per la pressatura di precisione, questa presse idraulica a caldo automatica fornisce una forza di serraggio di 25 tonnellate, piastre riscaldate doppie 400x400mm con controllo della temperatura indipendente, refrigeratore ad acqua integrato per un rapido raffreddamento e cancello di sicurezza con arresto automatico. Ideale per la laminazione di compositi, la stampaggio di materie plastiche termoplastiche e la preparazione di campioni.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Pressatura di laminati compositi	Consolidamento di preimpregnati in fibra di carbonio, fibra di vetro o aramide in pannelli ad alta resistenza per la prototipizzazione aerospaziale e automobilistica.	Raggiunge laminati privi di vuoti con precise rampe di temperatura e pressione, replicando condizioni simili all'autoclave in formato da banco.
Stampaggio di materie plastiche termoplastiche	Formatura e saldatura di termoplastici ingegneristici come fogli di PEEK, PEI o policarbonato per componenti personalizzati.	Le fasi di fusione e raffreddamento programmabili prevengono la degradazione termica consentendo parti dimensionalmente stabili.
Goffratura a caldo	Replica di motivi micro- o nano-scala su substrati polimerici utilizzando piastre riscaldate e pressione, utilizzata in MEMS e microfluidica.	La distribuzione uniforme di calore e pressione garantisce un trasferimento del motivo ad alta fedeltà su tutta l'area 400x400 mm.
Fabbricazione di film sottili polimerici	Fusione e pressatura di granuli o film polimerici in fogli di spessore uniforme per applicazioni ottiche, barriera o dielettriche.	Le zone di temperatura indipendenti doppie consentono la produzione di film a gradiente; il refrigeratore integrato congela rapidamente la struttura finale.
Ricerca e sviluppo batterie	Pressatura di materiali per elettrodi, strati di elettrolita allo stato solido o film separatori in ambienti glovebox o stanze asciutte.	I profili di bassa forza e temperatura programmabili preservano i materiali sensibili raggiungendo la densità e lo spessore target.
Preparazione di campioni di laboratorio	Preparazione di pellet pressati per analisi XRF, FTIR o metallografica, che richiedono alta forza e planarità.	Il ciclo automatizzato con ricette memorizzate garantisce che ogni pellet soddisfi specifiche identiche, riducendo l'errore dell'operatore.
Laminazione di strutture multistrato	Saldatura di strati di materiali dissimili—fogli metallici, adesivi, film—in pile funzionali per sensori o imballaggi.	La permanenza di pressione controllata e il raffreddamento sotto carico minimizzano l'insellamento e la delaminazione, critici per le sigillature ermetiche.
Incollaggio adesivo	Indurimento di adesivi strutturali sotto calore e pressione per l'unione di metalli, compositi o ceramiche.	I profili di rampa e soak precisi assicurano l'attivazione completa dell'adesivo senza surriscaldamento, ottenendo la massima resistenza del legame.

Parametro	Specifiche
Modello	XP74
Pressione massima	0 - 25 T (Pressione e permanenza programmabili)
Dimensione piastra	400 x 400 mm (Piastreriscaldate doppie)

Parametro	Specifiche
Apertura (Daylight)	60 mm (Si prega di confermare lo spessore dello stampo prima dell'ordine)
Intervallo temperatura	0 - 300 °C
Controllo temperatura	Indipendente a doppia piastra programmabile (Rampa & Soak)
Potenza riscaldamento	≤ 6600 W (6,6 kW)
Sistema di raffreddamento	Refrigeratore ad acqua a ricircolo (incluso)
Controller	Touchscreen a colori 7"
Protezione di sicurezza	Cancello di sicurezza con interblocco arresto automatico (standard UE)
Alimentazione	CA monofase 220V, 50Hz (>35A, presa industriale dedicata richiesta)
Conformità	Certificato CE, con certificato CE e manuale in inglese