

Macchina Automatica Da Laboratorio Per Svolgimento E Riavvolgimento E Dispositivo Di Svolgimento E Riavvolgimento Per Elettrodi Di Batterie, Pellicole Ottiche E Materiali Funzionali

Numero articolo: DG09

introduzione

Macchina automatica da laboratorio per svolgimento e riavvolgimento con controllo servoassistito della tensione, guida ottica del nastro e struttura separata per elettrodi di batterie al litio, pellicole ottiche e materiali funzionali in bobina, in grado di garantire prestazioni precise e continue di riavvolgimento e taglio per impegnativi flussi di lavoro di ricerca e produzione.

Ulteriori informazioni



Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Calandratura degli elettrodi per batterie agli ioni di litio	Collegare le sezioni di svolgimento e riavvolgimento a una pressa idraulica a due rulli per lavorare in formato bobina i fogli degli elettrodi positivi e negativi delle batterie agli ioni di litio.	Il controllo automatico della tensione e dei bordi supporta il trasporto stabile degli elettrodi e risultati di calandratura più costanti.
Riavvolgimento degli elettrodi delle batterie	Riavvolgere i materiali degli elettrodi rivestiti o calandrati dopo la lavorazione in laboratorio e prepararli per lo stoccaggio o per le successive fasi di fabbricazione delle celle.	L'avvolgimento controllato aiuta a mantenere bobine ordinate e riduce le variazioni di allineamento durante la movimentazione.
Riavvolgimento di pellicole ottiche	Lavorare pellicole ottiche in flussi di lavoro roll-to-roll da laboratorio, nei quali la posizione del nastro e la gestione della superficie devono rimanere stabili.	La guida fotoelettrica del nastro aiuta a preservare l'allineamento dei bordi durante il riavvolgimento continuo.
Taglio e riavvolgimento di pellicole funzionali	Utilizzare l'apparecchiatura per la lavorazione di ricerca e su scala pilota di pellicole funzionali e altri materiali flessibili in bobina.	La tensione regolabile da 0 a 50 N consente una gestione controllata durante le prove di sviluppo.
Lavorazione di materiali in bobina per la scienza dei materiali	Supportare attività sperimentali con materiali flessibili, rivestiti o laminati in bobina presso laboratori di ricerca universitari e industriali.	Un sistema di controllo indipendente fornisce una piattaforma ripetibile per il confronto dei processi e la valutazione dei parametri.

Parametro	Specifiche
Modello	DG09
Tipo di apparecchiatura	Dispositivo automatico per svolgimento e riavvolgimento
Funzioni principali	Riavvolgimento e taglio di materiali in bobina
Controllo dello svolgimento	Controllo servoassistito automatico della tensione
Controllo del riavvolgimento	Controllo servoassistito automatico della tensione
Guida del nastro	Allineamento automatico fotoelettrico dei bordi per svolgimento e riavvolgimento
Intervallo di controllo della tensione	Da 0 a 50 N
Diametro di svolgimento e riavvolgimento	250 mm
Precisione di avvolgimento	±0,5 mm

Parametro	Specifiche
Modalità di funzionamento	Funzionamento continuo
Larghezza del rullo guida	350 mm
Velocità meccanica	Max. 6 m/min
Sistema di controllo	Sistema di controllo elettrico indipendente
Configurazione strutturale	Sezioni separate per svolgimento e riavvolgimento
Integrazione dell'apparecchiatura	Può essere collegata a una pressa idraulica a due rulli
Dimensioni di installazione della sezione di svolgimento	L450 mm × P850 mm × H615 mm
Dimensioni di installazione della sezione di riavvolgimento	L650 mm × P850 mm × H615 mm
Peso della sezione di svolgimento	Circa 200 kg
Peso della sezione di riavvolgimento	Circa 237 kg
Alimentazione standard	Monofase 220 VAC ±10%
Alimentazione opzionale	110 VAC, personalizzabile
Frequenza di alimentazione	50 Hz/60 Hz
Potenza nominale	1 kW