

# Pressa A Caldo Automatica 2 Tonnellate 150X150Mm Senza Olio

Numero articolo: XP75



## introduzione

Scopri la pressa a caldo servo-elettrica automatica KINTEK: forza 2 tonnellate, precisione  $\pm 2$  kg, piastre 150x150 mm, senza olio per camere bianche, riscaldamento programmabile a doppia zona fino a 300°C, certificata CE. Richiedi un preventivo oggi. Ideale per ricerca su batterie, laminazione polimeri e incapsulamento semiconduttori.

## Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio Chiave
Processamento Elettrodi Batterie Li-ion	Calandratura di fogli elettrodi rivestiti per raggiungere spessore e porosità target per celle a bottone o a pouch. Il controllo preciso di pressione e temperatura ottimizza la rete legante senza danneggiare le particelle attive.	I profili multi-step regolabili consentono la compattazione a bassa pressione seguita dalla pressatura a caldo per la fusione del legante, risultando in una maggiore capacità di scarica e ciclo di vita.
Pelletizzazione Elettroliti allo Stato Solido	Compressione di polveri di elettroliti solidi (LLZO, solfuri) in pellet densi per test di conducibilità ionica.	L'elevata capacità di forza e la distribuzione uniforme della pressione garantiscono pellet con porosità minima e spessore riproducibile, critici per misurazioni accurate della conducibilità.
Preparazione Film Polimerici per Test Ottici o di Barriera	Fusione di resine termoplastiche e pressatura tra film di rilascio per creare fogli uniformi con spessore e finitura superficiale controllati.	Il riscaldamento controllato a rampa previene la formazione di bolle e la degradazione termica; il raffreddamento ad acqua consente una solidificazione rapida per film polimerici amorfi.
Goffratura a Caldo per Microfluidica	Trasferimento di pattern di canali micrometrici da un master su un substrato polimerico (PMMA, COC) sotto calore e pressione controllati.	Il riscaldamento a doppia zona e il mantenimento preciso della forza (>0,1 N di risoluzione a carichi bassi) garantisce la completa replicazione del pattern senza distorsione del substrato.
Laminazione Wafer Semiconduttori	Incollaggio di film temporanei o permanenti sui wafer per la lavorazione back-end o l'incapsulamento avanzato.	Il funzionamento completamente elettrico e senza olio soddisfa i requisiti per camere bianche Classe 100, prevenendo la generazione di particelle che causano difetti.
Pelletizzazione per XRF per Analisi Geochimica	Compressione di campioni in polvere di roccia, suolo o cemento in pellet stabili per analisi XRF automatizzata.	L'elevata precisione di pressione ( $\pm 2$ kg) minimizza la variazione di densità del pellet, migliorando la precisione analitica e riducendo la necessità di duplicati.
Fabbricazione Provini Materiali Compositi	Produzione di provini standardizzati da prepreg o laminati manuali sotto cicli controllati di temperatura e pressione.	
Compattazione Polveri Ceramiche	Pressatura uniaassiale di polveri ceramiche avanzate (allumina, zirconia) in grezzi prima della sinterizzazione.	I profili di pressione multi-step con fasi di deaerazione minimizzano le crepe di laminazione; la densità del grezzo costante porta a un ritiro di sinterizzazione prevedibile.

Parametro	Specifica
Modello	XP75
Intervallo Pressione	0 - 2 T (2000 kg massimo)
Precisione Pressione	$\pm 2$ kg
Sorgente di Azionamento	Attuatore a motore servo (100% senza olio)
Dimensioni Piastre	150 mm x 150 mm

Parametro	Specifica
Distanza Massima tra Piastre	50 mm (verificare l'altezza dello stampo prima dell'acquisto)
Intervallo Temperatura	0 - 300 °C
Controllo Riscaldamento	Doppie piastre, PID indipendente con programmabilità rampa/ammollo
Potenza Riscaldamento	1500 W (1,5 kW)
Interfaccia Uomo-Macchina	Touchscreen a colori 7", programmazione parametri visiva, monitoraggio curve in tempo reale
Metodo Raffreddamento	Circolazione acqua (refrigeratore non incluso)
Alimentazione Elettrica	AC monofase 230 V, 50 Hz
Conformità	Certificata CE, include manuale e certificato in inglese