

Macchina Automatica Per L'incapsulamento Di Celle A Supercondensatori

Numero articolo: CX07



introduzione

La macchina automatica per l'incapsulamento di celle a supercondensatori per l'inserimento preciso di celle saldate con coperchi assemblati e O-ring offre profondità regolabile, sigillatura affidabile, elevata produttività, funzionamento sicuro tramite PLC e integrazione flessibile nella produzione per applicazioni di fabbricazione di batterie in modo efficiente e su larga scala.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Assemblaggio di celle a supercondensatori	Inserisce a pressione celle a supercondensatori saldate con coperchi pre-assemblati e guarnizioni O-ring in involucri esterni cilindrici.	Posizionamento costante dell'anello di tenuta interno e profondità di incapsulamento controllata.
Produzione di supercondensatori serie 60	Supporta prodotti serie 60 con lunghezze da 50 a 204 mm, con altre specifiche disponibili tramite personalizzazione.	Una piattaforma regolabile può supportare una gamma di prodotti più ampia.
Assemblaggio involucri con accoppiamento a interferenza	Utilizza la funzione di riscaldamento ad alta frequenza opzionale per involucri e collettori di corrente positivi che richiedono un'installazione con accoppiamento a interferenza.	Esponde la capacità di processo per design di assemblaggio meccanico specializzati.
Produzione di stoccaggio energetico ad alto volume	Fornisce inserimento automatico, conteggio della produzione e un tasso di utilizzo specificato del 98%.	Migliora la ripetibilità e supporta una pianificazione della produzione stabile.
Linee di batterie pilota e di scala industriale	L'altezza, la profondità e la velocità pneumatica regolabili rendono il sistema adatto all'introduzione di nuovi prodotti e al trasferimento della produzione.	Semplifica l'adattamento del processo quando le dimensioni delle celle o le condizioni di assemblaggio cambiano.
Processi di sigillatura automatizzati dei componenti	Posiziona accuratamente la cella e i componenti di tenuta prima dell'inserimento completo nell'alloggiamento esterno.	Aiuta a stabilire una sequenza di assemblaggio della tenuta ripetibile e a ridurre la variazione manuale.
Validazione di laboratorio e ingegneristica	Supporta prove di incapsulamento controllate per lo sviluppo di supercondensatori, qualificazione del processo e verifica dell'attrezzatura.	Fornisce condizioni operative regolabili per la valutazione e l'ottimizzazione ingegneristica.

Parametro	Specifica
Modello prodotto	CX07
Prodotto applicabile	Supercondensatore a batteria serie 60
Lunghezza prodotto applicabile	50-204 mm
Altre dimensioni prodotto	Altre specifiche possono essere personalizzate
Precisione profondità inserimento	±0,1 mm
Profondità inserimento	Regolabile
Velocità inserimento	50 mm/s, regolabile
Durata utile utensili e stampi	Oltre 500.000 cicli in condizioni di utilizzo normale
Capacità produttiva	≥3 pezzi/min

Parametro	Specifica
Tasso di utilizzo	98%
Fonte d'aria richiesta	0,5-0,8 MPa, regolabile
Alimentazione aria consigliata	Aria compressa essiccata a una pressione di 0,5-0,7 MPa
Consumo aria	0,5 m³/min
Alimentazione elettrica	220 V / 50 Hz
Potenza nominale	0,5 kW
Temperatura di lavoro	10-35°C
Umidità di lavoro	10-80% UR
Dimensioni di lavoro	L700 mm × P500 mm × A2200 mm
Dimensioni di trasporto	L700 mm × P500 mm × A1900 mm
Peso	300 kg
Sistema di controllo	Controllo PLC con display interfaccia uomo-macchina
Sistema di sicurezza	Protezione con barriere fotoelettriche elettroniche
Opzione riscaldamento	Funzione di incapsulamento con riscaldamento ad alta frequenza opzionale
Regolazione altezza incapsulamento	Regolabile per diverse altezze del prodotto
Velocità cilindro pneumatico	Regolabile
Conteggio produzione	Funzione di conteggio prodotto integrata
Processo di incapsulamento	Inserisce celle a supercondensatori saldate con coperchi superiori assemblati e guarnizioni O-ring nell'involucro esterno
Posizione di tenuta	La guarnizione O-ring viene posizionata e trattenuta nella sede di tenuta interna
Requisiti di installazione e movimentazione	Per il posizionamento al piano terra, l'altezza di movimentazione deve essere ≥ 2 m
Requisiti di trasporto ai piani superiori	Il percorso dell'ascensore deve essere largo almeno 1 m, alto ≥ 2 m e profondo più di 1,3 m
Pianificazione logistica	Il percorso di trasporto dall'esterno della fabbrica all'officina e il metodo di installazione devono essere confermati in anticipo