

Macchina Automatica Per Il Riempimento Di Elettroliti Per Supercondensatori

Numero articolo: CX05



introduzione

La macchina automatica per il riempimento di elettroliti per supercondensatori utilizza il riempimento sottovuoto e la pressurizzazione per un dosaggio preciso e regolabile da 0 a 250 ml, un assorbimento affidabile dell'elettrolita, una struttura resistente alla corrosione e un funzionamento indipendente multi-stazione.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Produzione di supercondensatori serie 60	Riempie l'elettrolita in prodotti supercondensatori serie 60 compatibili utilizzando la sequenza specificata di vuoto, riempimento e pressurizzazione.	Supporta un processo progettato per un assorbimento dell'elettrolita coerente, affidabile e completo.
Sviluppo di linee pilota per supercondensatori	Fornisce impostazioni regolabili di vuoto, sosta e pressurizzazione per i team che stabiliscono le condizioni di riempimento prima di una distribuzione più ampia della produzione.	Consente di configurare i parametri di processo attorno alle fasi del ciclo richieste.
Validazione del processo di riempimento dell'elettrolita	Supporta la valutazione controllata del volume di riempimento, della condizione di vuoto, del tempo di sosta e del trattamento post-riempimento basato sulla pressione.	Aiuta i team a impostare condizioni operative ripetibili utilizzando parametri regolabili definiti.
Elaborazione di celle multi-stazione	Utilizza stazioni di lavoro selezionabili che possono operare in modo indipendente quando prodotti o attività di processo separati devono essere gestiti in stazioni diverse.	Riduce le interferenze tra le stazioni durante il funzionamento.
Aree di produzione di stoccaggio energetico con aria secca	Funziona con aria secca, una fonte di vuoto di -98 KPa o superiore e azoto compatibile con il gas di lavoro della glove-box.	Allinea l'attrezzatura ai requisiti ambientali e di utilità dichiarati.
Trasferimento tra laboratorio e produzione	Applica lo stesso principio di riempimento sottovuoto e pressurizzazione per lavori di processo che vanno dall'attività di laboratorio controllata al funzionamento orientato alla produzione.	Combina impostazioni di processo regolabili con una capacità nominale di 1 pezzo al minuto.

Parametro	Specifica
Numero articolo	CX05
Applicazione prevista	Processo di riempimento di elettroliti per supercondensatori
Prodotto compatibile	Prodotti supercondensatori serie 60
Metodo di processo	Prima vuoto, poi riempimento di elettrolita, poi pressurizzazione
Precisione di riempimento	Più o meno l'1 per cento
Volume di riempimento regolabile	Da 0 a 250 ml regolabile
Vuoto durante il riempimento	Mantenuto a -98 KPa o superiore; pompa per vuoto fornita separatamente
Fonte di vuoto richiesta	Pompa per vuoto, 20 L/s, -98 KPa o superiore; o vuoto di linea, -98 KPa o superiore
Requisito di azoto	Compatibile con il gas di lavoro della glove-box; maggiore o uguale a 0,4 MPa
Tensione di alimentazione	AC220V
Alimentazione elettrica del sito	220V, 50HZ

Parametro	Specifica
Fluttuazione di tensione consentita	Da +10% a -10%
Potenza	1,5KW
Temperatura ambientale	Determinata dall'ambiente di fabbrica dell'acquirente
Umidità relativa / atmosfera	Aria secca
Requisito di flusso d'aria	La circolazione dell'aria del sito deve essere mantenuta
Tempo di vuoto regolabile	Impostabile e regolabile
Livello di vuoto regolabile	Impostabile e regolabile
Tempo di sosta di riempimento regolabile	Impostabile e regolabile
Pressione di pressurizzazione regolabile	Impostabile e regolabile
Tempo di pressurizzazione regolabile	Impostabile e regolabile
Stazioni di lavoro	Fino a 12 stazioni di lavoro selezionabili; ogni stazione può operare senza interferire con le altre
Dimensioni complessive doppia stazione	Lunghezza 900 x larghezza 800 x altezza 880 mm
Raccordi serbatoio di riempimento	Acciaio inossidabile
Tubi flessibili	Tubi in PE resistenti alla corrosione
Materiale corpo macchina	Lega di alluminio serie 6
Resistenza alla corrosione	L'intera unità è resistente alla corrosione
Capacità produttiva nominale	1 pezzo al minuto; la capacità effettiva dipende dalle condizioni dell'acquirente