

Macchina Per Il Taglio E L'appiattimento Delle Linguette Delle Celle Della Batteria Con Carico E Scarico Manuale

Numero articolo: RB10



introduzione

Macchina per il taglio e l'appiattimento delle linguette di celle impilate con carico e scarico manuale, rifilatura pneumatica, appiattimento controllato, conteggio automatico e flussi di lavoro affidabili per la produzione in laboratorio, dotata di comando a pedale e protezione per garantire una produttività costante in ambienti di ricerca sulle batterie.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Rifilatura linguette celle batteria impilate	Rimuove le linguette impilate in eccesso e le linguette saldate dopo che la cella è stata posizionata nell'area di lavoro.	Stabilisce un profilo della linguetta più pulito prima della fase di appiattimento.
Appiattimento linguette post-saldatura	Appiattisce le linguette rimanenti dopo che l'operatore ha trasferito manualmente la posizione di lavoro dal taglio all'appiattimento.	Aiuta a produrre una forma della linguetta più uniforme per le successive operazioni di elaborazione della cella.
Ricerca e sviluppo batterie	Supporta l'elaborazione ripetuta delle linguette durante studi di progettazione delle celle, prove di processo e verifica dei parametri.	Fornisce un funzionamento manuale controllabile per una sperimentazione di laboratorio flessibile.
Produzione celle su scala pilota	Elabora celle in flussi di lavoro a piccoli lotti o pilota con carico e scarico manuali.	Bilancia la supervisione dell'operatore con una produttività dichiarata di 300-500 cicli all'ora, a seconda dei parametri di processo.
Standardizzazione del processo delle linguette	Applica la stessa sequenza dedicata di taglio e appiattimento su lotti ripetuti.	Riduce la variazione causata da una preparazione manuale incoerente delle linguette.
Monitoraggio dell'output di produzione	Utilizza il contatore automatico integrato per registrare le azioni completate durante la produzione di prova o di routine.	Fornisce agli operatori un riferimento diretto per l'avanzamento del lotto e l'utilizzo dell'attrezzatura.

Categoria	Parametro	Specifica
Identificazione	Numero articolo prodotto	RB10
Funzione	Operazione prevista	Taglio e appiattimento delle linguette su celle della batteria impilate dopo la saldatura
Funzionamento	Metodo di carico	Carico manuale
Funzionamento	Metodo di scarico	Scarico manuale
Funzionamento	Trasferimento taglio e appiattimento	Conversione manuale tra stazioni di taglio e appiattimento
Funzionamento	Metodo di controllo	Controllo manuale o a pedale
Funzionamento	Conteggio	Funzione di conteggio automatico
Sicurezza	Protezione	Pannelli porta di sicurezza installati attorno al perimetro dell'attrezzatura
Sistema pneumatico	Aria compressa richiesta	≥0,6 MPa
Sistema pneumatico	Fonte d'aria	Aria compressa 0,5-0,8 MPa
Taglio	Pressione di taglio	≤1000 Kgf
Taglio	Corsa di taglio	15 mm

Categoria	Parametro	Specifica
Taglio	Lunghezza utensile di taglio	200 mm
Appiattimento	Pressione di appiattimento	≤1000 Kgf
Capacità	Velocità di lavoro	300-500 cicli/ora, a seconda dei parametri di processo
Compatibilità batteria	Larghezza batteria applicabile	Meno di 225 mm
Elettrico	Tensione	Monofase AC220V ±10%
Elettrico	Frequenza	50 Hz/60 Hz
Elettrico	Potenza	100 W
Elettrico	Spina	Spina nazionale standard
Costruzione	Peso approssimativo dell'attrezzatura	Circa 140 kg
Finitura	Colore vernice spray	Personalizzato in base ai requisiti dell'acquirente; l'acquirente fornisce il campione di colore
Componenti meccanici	Telaio ed elementi strutturali	Telaio in profilato di alluminio, porte in lamiera, utensili di taglio, telaio macchina e componenti di guida lineare
Componenti pneumatici	Parti pneumatiche principali	Cilindro di marca taiwanese Baili, elettrovalvola e componenti pneumatici correlati
Componenti elettrici	Parti elettriche principali	Contatore, interruttore di alimentazione e pulsante di arresto di emergenza