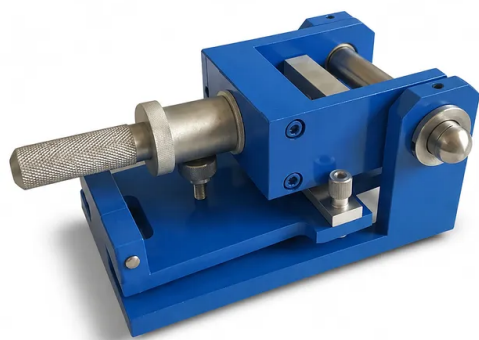


Tester Di Piegatura Per Elettrodi Di Batterie - Sistema Di Prova Di Flessibilità Con Mandrino Cilindrico E Adesione Del Rivestimento

Numero articolo: DS07



introduzione

Valutate l'adesione e la flessibilità del rivestimento degli elettrodi per batterie con questo tester di piegatura a mandrino cilindrico di precisione, progettato per un'analisi affidabile di fessurazioni e delaminazioni attraverso diametri standardizzati di mandrini fino a 32 mm nei laboratori di ricerca avanzata sullo stoccaggio energetico e di controllo qualità.

[Ulteriori informazioni](#)

Applicazione	Descrizione	Vantaggio Principale
Catodi per Batterie agli Ioni di Litio	Test di rivestimenti spessi di slurry di LFP, NMC o LCO su fogli collettori di alluminio attorno a raggi stretti.	Identifica la fragilità del legante del catodo e previene il distacco del materiale attivo durante la calandratura roll-to-roll ad alta velocità.
Anodi per Batterie agli Ioni di Litio	Valutazione di strati attivi ad alto caricamento di grafite e composti di silicio rivestiti su substrati sottili di rame.	Quantifica la flessibilità del legante per prevenire microfessurazioni durante l'avvolgimento jelly-roll e l'assemblaggio di celle prismatiche.
Film di Elettrolita allo Stato Solido	Valutazione della conformità meccanica e della flessibilità di sottili membrane elettrolitiche composite o polimeriche.	Determina il raggio di curvatura critico per prevenire cortocircuiti indotti da fessure nelle architetture di celle flessibili e allo stato solido.
R&S su Fogli Collettori di Corrente	Valutazione della duttilità e delle caratteristiche di incrudimento di fogli ultrasottili di rame, alluminio e nichel.	Garantisce l'integrità del foglio lungo le direzioni di laminazione longitudinale e trasversale sotto carichi di flessione continui.
Rivestimenti Conduttivi in Carbonio e Primer	Misurazione della forza di adesione di sotto-rivestimenti di carbonio applicati a fogli metallici prima della deposizione dello slurry dell'elettrodo principale.	Previene la delaminazione all'interfaccia tra il collettore di corrente e lo strato attivo durante il ciclaggio continuo.
Rivestimenti Industriali per Coil e Lattine	Valutazione delle soglie di fessurazione di vernici polimeriche decorative, protettive e funzionali su lamiere metalliche.	Verifica la flessibilità post-formatura/post-polimerizzazione e la protezione dalla corrosione su componenti metallici imbutiti.
Scienza dei Materiali in Ambito Accademico	Conduzione di studi comparativi di deformabilità meccanica su formulazioni sperimentali di slurry e nuovi polimeri leganti.	Fornisce dati empirici riproducibili di livello scientifico per l'elettronica flessibile e i dispositivi avanzati di stoccaggio elettrochimico.

Parametro di Specifica	Valore / Caratteristica
Numero Modello	DS07
Diametri Standard dei Mandrini	2 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 16 mm, 20 mm, 25 mm, 32 mm (12 dimensioni in totale)
Spessore Provino Applicabile	≤ 1,0 mm
Dimensioni Standard del Provino	120 mm (L) × 50 mm (P)
Corsa di Regolazione della Leva Rotante	> 17 mm
Gioco tra Braccio e Mandrino	≤ 0,05 mm
Corsa di Elevazione della Piastra di Supporto	> 17 mm

Parametro di Specifica	Valore / Caratteristica
Gioco tra Supporto e Mandrino	≤ 0,1 mm
Arco di Piegatura Standard	Piegatura radiale continua di 180°
Durata Nominale della Piegatura	Da 1 a 2 secondi
Distanza Standard di Ispezione	Area attiva escludendo < 10 mm dai bordi del provino
Standard di Ispezione con Ingrandimento	Esame visivo / lente ottica d'ingrandimento 10x
Ambiente di Prova Standard	Temperatura: 23 ± 2°C; Umidità Relativa: 50 ± 5%
Dimensioni Complessive dell'Apparecchio	170 mm (L) × 110 mm (P) × 230 mm (A)
Peso Netto di Spedizione	7,0 kg
Protocollo di Protezione dalla Corrosione	Applicazione di vaselina anidra per lo stoccaggio prolungato