

Camera Sottovuoto Per La Stabilizzazione Dell'elettrolita Di Batterie A Sacchetto E Cilindriche

Numero articolo: JZ01



introduzione

Ottimizza la diffusione dell'elettrolita nelle celle della batteria con questa camera sottovuoto ad alta precisione, dotata di architettura split compatibile con glovebox, struttura in lega di alluminio resistente, profili di sosta multi-ciclo programmabili e tassi di perdita di vuoto ultra-bassi per la massima efficienza di bagnatura.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Bagnatura elettrolita celle a sacchetto	Degasaggio in vuoto profondo e immersione di celle a sacchetto multistrato impilate dopo la sigillatura dell'iniezione di liquido.	Elimina le aree attive secche, migliora la conducibilità ionica e attenua i difetti di gassificazione post-formazione.
Processo di diffusione celle cilindriche	Infiltrazione capillare forzata di elettroliti viscosi in avvolgimenti densi (formati 18650, 21700, 4680).	Accelera significativamente la durata della bagnatura rispetto alla sosta atmosferica, aumentando la resa della linea di produzione.
R&S batterie di nuova generazione	Infusione sottovuoto di liquidi ionici ad alta viscosità, polimeri in gel e nuove formulazioni di elettroliti in separatori porosi.	Consente un contatto interfacciale completo in design di elettrodi spessi e ricerca su celle allo stato solido di nuova generazione.
Impregnazione supercondensatori	Immersione assistita dal vuoto di matrici di elettrodi a carbone attivo ad alta superficie con elettroliti organici.	Massimizza l'utilizzo dell'area superficiale elettrochimica effettiva e minimizza la resistenza serie equivalente (ESR).
Produzione pilota integrata in glovebox	Sosta dell'elettrolita in linea all'interno di ambienti sensibili all'umidità per celle agli ioni di sodio, litio-zolfo e litio-metallo.	Previene la contaminazione da umidità atmosferica semplificando la transizione dal dosaggio del liquido alla pre-sigillatura.
Garanzia di qualità e ottimizzazione della bagnatura	Valutazione quantitativa della cinetica di bagnatura dell'elettrolita attraverso vari rivestimenti superficiali e porosità dei separatori.	Fornisce profili di vuoto standardizzati e ripetibili per confrontare additivi di formulazione e metriche di bagnabilità.

Categoria parametro	Dettagli specifica (Modello JZ01)
Riferimento articolo prodotto	JZ01
Configurazione apparecchiatura	Tipo split (Camera a vuoto principale e armadio di controllo separati)
Alimentazione elettrica	220V AC, 50 Hz, monofase
Consumo energetico nominale	0,5 kW
Requisito alimentazione pneumatica	0,4 - 0,5 MPa (il funzionamento in glovebox richiede gas di lavoro inerte a 0,4 - 0,5 MPa)
Dimensioni interne camera (L x P x A)	320 mm x 320 mm x 175 mm
Dimensioni esterne camera attuatore (L x P x A)	Circa 500 mm x 350 mm x 630 mm
Materiale strutturale camera	Lega di alluminio ad alta resistenza resistente alla corrosione
Livello di vuoto raggiungibile	≤ -95,0 kPa (richiesta fonte di vuoto esterna)
Prestazioni di tenuta sottovuoto	Tasso di perdita ≤ 1,0 kPa / min
Intervallo tempo di sosta	0 - 9999 secondi (completamente programmabile e regolabile)
Meccanismo di attuazione camera	Azionato da cilindro pneumatico con boccole a doppia guida lineare
Monitoraggio processo	Finestra in vetro ottico antigraffio integrata

Categoria parametro	Dettagli specifica (Modello JZ01)
Capacità di ciclo	Funzionalità di ciclo multistadio vuoto-sosta-sfiato
Peso totale sistema	Circa 70 kg (assemblaggio strutturale combinato)