

Macchina Per Scanalatura E Pre-Sigillatura Cnc Per La Sigillatura Di Supercondensatori

Numero articolo: CX10



Introduzione

L'attrezzatura CNC di precisione per la scanalatura e la pre-sigillatura di involucri per supercondensatori offre formatura servocomandata, bloccaggio concentrico stabile, dimensioni programmabili e un elevato tempo di attività per una produzione costante di scanalature a rulli e sigillature a crimpare in operazioni di produzione ad alto volume, grazie a utensili affidabili e prestazioni di movimento controllate.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Scanalatura del contenitore del supercondensatore	Forma la scanalatura a rulli richiesta negli involucri dei supercondensatori di dimensione 60 prima delle operazioni di sigillatura finale.	L'avanzamento servocomandato supporta una precisione della profondità della scanalatura di LA: $\pm 0,02$ mm.
Pre-sigillatura del supercondensatore	Produce il bordo di sigillatura rullato sui prodotti a condensatore dopo la scanalatura.	La transizione controllata dall'approccio rapido alla formatura lenta del bordo supporta la formazione graduale del bordo di sigillatura.
Assemblaggio di dispositivi di accumulo energia cilindrici	Supporta le fasi di preparazione dell'involucro per prodotti supercondensatori cilindrici all'interno di un processo di produzione di accumulo energetico.	Il bloccaggio a manicotto concentrico mantiene il componente stabile durante le operazioni con utensili rotanti.
Produzione di condensatori ad alto volume	Ripete i cicli di scanalatura e pre-sigillatura per la produzione orientata alla fabbricazione.	Capacità nominale di ≥ 3 pezzi e un tasso operativo del 98% supportano la continuità produttiva.
Formati di involucri per supercondensatori personalizzati	Accoglie altre specifiche di prodotto oltre all'intervallo di lunghezza dichiarato da H50 a H204 mm tramite personalizzazione.	L'impostazione dimensionale basata su HMI consente una regolazione precisa ai dati di processo richiesti.
Celle di produzione automatizzate di condensatori	Fornisce una stazione di scanalatura e sigillatura controllata che può far parte di una linea automatizzata.	Il controllo PLC e la visualizzazione dei parametri basata su interfaccia facilitano il funzionamento orientato all'automazione.

Parametro	Specifica
Identificatore del sito	CX11
Prodotto applicabile	Supercondensatore a batteria dimensione 60
Lunghezza del prodotto applicabile	H50 □ 204mm
Altre specifiche del prodotto	Personalizzabile
Metodo di processo	Metodo di scanalatura con rulli di stampo
Bloccaggio del pezzo	Anello di bloccaggio a manicotto automatico; fissaggio concentrico del condensatore
Movimento del mandrino	Mandrino principale a manicotto motorizzato con rotazione uniforme
Movimento dell'utensile di scanalatura	Avanzamento azionato da servomotore

Parametro	Specifica
Movimento dell'utensile di sigillatura	Formatura di sigillatura rotante verso il basso azionata da servomotore
Metodo di azionamento di scanalatura e sigillatura	Azionamento a vite con servomotore
Sequenza di movimento di sigillatura	Avanzamento rapido dell'utensile seguito da una formatura lenta e graduale del bordo di sigillatura
Guida dell'avanzamento dell'utensile	Gruppo di guide lineari ad alta precisione
Sistema di controllo	Controllo PLC con visualizzazione dell'interfaccia uomo-macchina
Protezione di sicurezza	Custodia protettiva esterna intelligente
Altezza del condensatore dopo la sigillatura	HA: $\pm 0,05$ mm
Precisione dell'altezza di scanalatura	LB: $\pm 0,05$ mm
Precisione della profondità di scanalatura	LA: $\pm 0,02$ mm
Larghezza di scanalatura	L: 1,4 mm (opzionale)
Vita utile di utensili e stampi	Più di 5 milioni di cicli in condizioni di utilizzo normale
Capacità	≥ 3 pezzi
Tasso operativo	98%
Alimentazione aria	0,5~0,7 MPa regolabile
Consumo d'aria	0,2 m ³ /min
Requisito aria compressa	Aria compressa essiccata a una pressione di 0,5~0,7 MPa
Alimentazione elettrica	Monofase 220V/50HZ
Potenza	2,5 KW
Dimensioni complessive	L1100mm * P 640mm * 1700mm
Peso netto	350 KG
Peso lordo	400 KG
Temperatura di lavoro	15~30°C
Umidità di lavoro	30~80% Rh
Requisito di movimentazione al piano terra	Altezza di movimentazione superiore a 1,8 m
Requisito ascensore piano superiore	Larghezza ascensore 1 m, altezza 1,8 m e profondità 1,3 m o superiore
Requisito logistico di installazione	Confermare il percorso di movimentazione e il metodo di installazione dall'esterno dello stabilimento all'officina prima della consegna