

Macchina Per La Punzonatura Di Fogli Di Elettrodi Per Cella A Bottone

Numero articolo: CP01



introduzione

Macchina per la punzonatura di fogli di elettrodi per celle a bottone, progettata per il taglio a stampo di precisione di catodi, anodi, separatori e materiali sottili, con funzionamento compatto, dimensioni dello stampo flessibili e gestione compatibile con glovebox per flussi di lavoro di ricerca in laboratorio, garantendo bordi uniformi e puliti nelle applicazioni più esigenti di sviluppo delle batterie.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio Principale
Preparazione degli Elettrodi per Cella a Bottone	Praticare dischi circolari nei fogli degli elettrodi positivi e negativi prima dell'assemblaggio della cella a bottone, utilizzando il diametro dello stampo selezionato per il formato di cella richiesto.	Produce geometrie degli elettrodi ripetibili per processi di assemblaggio e test più uniformi.
Preparazione dei Dischi Separatore	Tagliare la carta separatrice e altri materiali separatori sottili in pezzi rotondi adatti alla realizzazione di celle a bottone in laboratorio.	Supporta un dimensionamento preciso del separatore e riduce la rifilatura manuale prima dell'assemblaggio.
Ricerca sui Materiali per Batterie	Preparare campioni da materiali catodici, anodici e separatori di nuova concezione con spessori compresi tra 0,005 e 0,5 mm.	Fornisce una fase pratica di preparazione dei campioni per confrontare formulazioni dei materiali e condizioni di lavorazione.
Fabbricazione di Celle in Glovebox	Trasferire l'unità compatta attraverso una camera per glovebox con diametro superiore a 200 mm ed eseguire la punzonatura quando è necessaria la gestione in atmosfera controllata.	Contribuisce a limitare l'esposizione dei materiali sensibili durante la preparazione e il trasferimento.
Ricerca Accademica sulla Scienza dei Materiali	Supportare la preparazione su scala di laboratorio di campioni in foglio sottile per esperimenti sulle batterie, studi di processo e analisi di materiali avanzati.	Offre una selezione flessibile degli stampi in un formato compatto adatto ai laboratori di ricerca condivisi.
Sviluppo Pilota delle Batterie	Preparare ripetutamente dischi di elettrodi e separatori durante lo sviluppo iniziale dei processi e la produzione di piccole serie di celle a bottone.	Migliora la ripetibilità del flusso di lavoro senza richiedere un grande sistema automatico di punzonatura.

Parametro	Specifiche
Codice del Prodotto	CP01
Funzione Principale	Punzonatura e tranciatura di materiali in foglio sottile
Materiali Adatti	Fogli di elettrodi positivi per batterie, fogli di elettrodi negativi per batterie, carta separatrice e altri materiali in foglio sottile
Spessore del Materiale Applicabile	Da 0,005 a 0,5 mm
Dimensione Standard di Punzonatura	Φ14 mm
Dimensioni Opzionali di Punzonatura	Da Φ8 mm a Φ24 mm, secondo le specifiche del cliente
Dimensioni Comuni degli Stampi	Φ8, Φ10, Φ12, Φ14, Φ15, Φ16, Φ17, Φ18, Φ19, Φ20 mm
Corsa di Punzonatura	25 mm
Metodo di Funzionamento	Azionamento manuale tramite leva

Parametro	Specifiche
Guida del Punzone Superiore	Slitta ad alta precisione
Risultato del Taglio	Progettato per la punzonatura senza bave, sbavature o indentazioni
Caratteristica del Materiale del Corpo	Materiale resistente alla corrosione e alla ruggine
Dimensioni Esterne L x P x H	L110 x P150 x H235 mm
Peso	6 kg
Requisiti per il Trasferimento in Glovebox	Può attraversare liberamente una camera di trasferimento per glovebox con diametro superiore a 200 mm