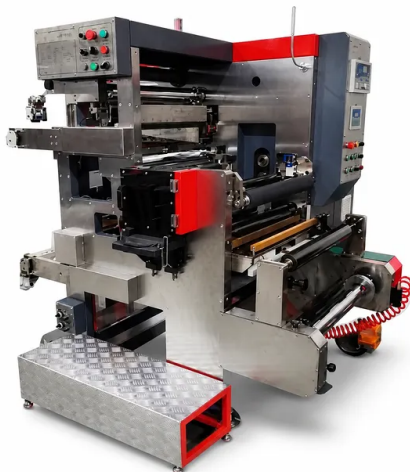


Taglierina Continua Per Fogli Di Elettrodi Per Batterie Al Litio Con Larghezza Di Taglio Da 7 A 500 Mm

Numero articolo: FQ04



introduzione

Taglierina continua per fogli di elettrodi per batterie al litio con larghezza di taglio da 7 a 500 mm, movimentazione stabile del nastro, raccolta dei ritagli di bordo, estrazione delle polveri e lavorazione roll-to-roll precisa per elettrodi rivestiti in sistemi al litio ferro fosfato, ternari, grafite e ossido.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Taglio di elettrodi al litio ferro fosfato	Trasforma fogli di elettrodi positivi o negativi al litio ferro fosfato pressati in strisce di larghezza specificata per la successiva fabbricazione delle celle.	Supporta una preparazione ripetibile su una gamma di larghezza di taglio da 7 a 500 mm.
Materiali al litio cobalto ossido e litio manganese ossido	Taglia elettrodi su foglio di alluminio o rame rivestiti utilizzati nei sistemi al litio cobalto ossido e litio manganese ossido.	Ospita molteplici sistemi di materiali catodici consolidati su un'unica piattaforma di lavorazione.
Elettrodi ternari e nichel cobalto manganese	Gestisce fogli di elettrodi ternari e al litio nichel cobalto manganese ossido laminati prima dell'assemblaggio delle celle o di ulteriori lavorazioni di laboratorio.	Fornisce alimentazione continua controllata, taglio configurato e raccolta separata dei rotoli.
Preparazione di elettrodi al litio titanato	Lavora rotoli di elettrodi al litio titanato per flussi di lavoro di ricerca, sviluppo e produzione pilota di batterie.	Combina velocità di taglio regolabile con supporto per tensione e allineamento.
Lavorazione di anodi in grafite di carbonio	Taglia fogli di rame rivestiti in grafite di carbonio utilizzati per la preparazione dell'anodo e la successiva fabbricazione delle celle.	Supporta spessori del foglio di rame da 6 a 30 micrometri e larghezze da 50 a 500 mm.
R&S e produzione pilota di batterie	Produce strisce di elettrodi per lo sviluppo di processi su scala di laboratorio, il confronto dei materiali e studi di produzione pilota.	Offre una regolazione flessibile della larghezza e compatibilità con molteplici chimiche degli elettrodi.
Ricerca su materiali avanzati	Applica il taglio roll-to-roll controllato a materiali in fogli rivestiti utilizzati nella ricerca accademica e industriale sui materiali.	Fornisce un percorso di lavorazione definito per valutare larghezza della striscia, bave, rettilineità e prestazioni di avvolgimento.

Parametro	Specifica	Note
Codice prodotto	FQ05	Apparecchiatura per il taglio continuo di fogli di elettrodi per batterie al litio
Sistemi idonei	Litio ferro fosfato, litio cobalto ossido, litio manganese ossido, ternari, litio nichel cobalto manganese ossido, litio titanato, grafite di carbonio e altri sistemi di elettrodi dopo rivestimento e pressatura	Si applica a fogli di elettrodi rivestiti e pressati
Metodo di taglio	Taglio con lame a combinazione	Il gruppo lame è disposto in base alla specifica di processo richiesta
Metodo di avvolgimento	Avvolgimento con offset a due alberi differenziali	Le strisce finite vengono raccolte separatamente in rotoli
Velocità di marcia meccanica	50 m/min	Velocità massima di marcia meccanica dell'apparecchiatura
Velocità di taglio	Da 0 a 40 m/min	Determinata in base all'effetto di taglio
Larghezza di taglio garantita	Da 7 a 500 mm	Gamma di larghezza di taglio di processo

Parametro	Specifica	Note
Larghezza di progettazione del rullo	650 mm	Larghezza della faccia del rullo progettata

Substrato	Spessore	Larghezza	Diametro massimo del rotolo
Foglio di alluminio Al	Da 8 a 30 micrometri	Da 50 a 500 mm	400 mm
Foglio di rame Cu	Da 6 a 30 micrometri	Da 50 a 500 mm	400 mm

Parametro	Specifica
Gamma di spessore dell'elettrodo	Da 70 a 250 micrometri
Dimensioni dell'apparecchiatura principale (L x P x A)	Circa 1850 x 1900 x 1865 mm
Dimensioni dell'estrattore di polveri (L x P x A)	Circa 800 x 800 x 1400 mm
Dimensioni del carrello portalamina (L x P x A)	Circa 1200 x 400 x 1000 mm
Sistema di allineamento	Sistema di allineamento dei bordi
Supporto per il controllo della tensione	Sistema di trasmissione della tensione
Gestione delle polveri	Sistema di estrazione delle polveri
Gestione del materiale dei bordi	Entrambi i materiali dei bordi laterali raccolti dal meccanismo dedicato