

Macchina Per Scanalatura E Pre-Sigillatura Cnc Di Contenitori Per Condensatori Cilindrici

Numero articolo: CX01



introduzione

La macchina CNC per scanalatura e pre-sigillatura per contenitori di supercondensatori cilindrici offre una formatura controllata da servomotore, dimensioni precise, concentricità stabile, funzionamento tramite HMI programmabile e utensili durevoli per una produzione affidabile e di alta qualità di condensatori.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Scanalatura contenitore supercondensatore cilindrico	Forma la scanalatura richiesta negli involucri dei supercondensatori cilindrici prima delle operazioni di pre-sigillatura.	La precisione della profondità di scanalatura di $\pm 0,02$ mm supporta una geometria del contenitore controllata.
Formatura bordo di pre-sigillatura supercondensatore	Produce il bordo arrotondato di pre-sigillatura su prodotti supercondensatori cilindrici idonei.	Il rallentamento nella fase di formatura del bordo supporta una formatura graduale e controllata.
Lavorazione contenitori batterie serie 60	Lavora prodotti a batteria nella categoria di diametro serie 60 indicata.	Le impostazioni HMI programmabili supportano una regolazione precisa alle dimensioni richieste.
Produzione di contenitori cilindrici a diametro personalizzato	Supporta il lavoro su contenitori di batterie o supercondensatori cilindrici dove è richiesto un diametro personalizzato.	Il diametro può essere personalizzato per soddisfare i requisiti del prodotto desiderato.
Preparazione ripetibile di contenitori ad alto volume	Esegue operazioni ripetute di scanalatura e sigillatura per ambienti di produzione che richiedono risultati di formatura stabili.	La durata degli utensili superiore a 5 milioni di operazioni di uso normale supporta la continuità produttiva a lungo termine.
Linee di assemblaggio condensatori automatizzate	Funge da stazione di scanalatura e pre-sigillatura controllata all'interno di una sequenza di produzione automatizzata più ampia.	Il controllo PLC e il display HMI supportano la gestione del processo orientata all'automazione.

Parametro	Specifica
Identificativo del sito	CX01
Prodotti applicabili	Batterie e supercondensatori di serie 60
Opzione diametro	Il diametro può essere personalizzato
Funzioni di processo	Scanalatura; formatura bordo di pre-sigillatura
Azionamento scanalatura	Azionamento a vite con servomotore
Azionamento sigillatura	Azionamento a vite con servomotore
Controllo avanzamento	Controllo accurato della distanza e velocità di avanzamento stabile; nessun rimbalzo durante l'avanzamento
Metodo di impostazione scanalatura e sigillatura	Dati impostati tramite interfaccia uomo-macchina; regolazione automatica di precisione
Sequenza di avanzamento sigillatura	Avanzamento rapido iniziale; avanzamento lento durante la formatura del bordo
Metodo di bloccaggio pezzo	Fissaggio a camicia
Caratteristiche di bloccaggio	Stabile senza vibrazioni; elevata coassialità di centraggio
Qualità di formatura	Scanalatura e sigillatura uniformi; buona rotondità

Parametro	Specifica
Guida avanzamento	Gruppo guida lineare ad alta precisione
Precisione altezza scanalatura	$\pm 0,05$ mm
Precisione profondità scanalatura	$\pm 0,02$ mm
Altezza condensatore dopo sigillatura	$\pm 0,05$ mm
Metodo di scanalatura	Metodo a rulli
Durata utensili e stampi	Oltre 5 milioni di operazioni in condizioni di uso normale
Capacità	≥ 3 PZ
Tasso di utilizzo	98%
Sistema di controllo	Controllo PLC
Display e funzionamento	Display interfaccia uomo-macchina
Protezione di sicurezza	Involucro protettivo esterno intelligente
Alimentazione aria	0,5~0,7 MPa, regolabile
Consumo aria	0,2 m ³ /min
Alimentazione elettrica	220V/50HZ
Potenza	2,5KW
Dimensioni complessive	L1100mm * P 900mm * 1700mm
Peso	800kg