

Macchina Da Laboratorio Per Rivestimento Continuo A Pellicola Per Batterie Cilindriche 18650

Numero articolo: TB10

introduzione



Macchina per rivestimento continuo da banco per elettrodi di batterie al litio, ricerca su celle cilindriche 18650, film ceramici, film cristallini e nanofilm, con larghezza di rivestimento regolabile, controllo preciso dello spessore, riavvolgimento automatico e regolazione indipendente della temperatura del forno PID per laboratori universitari e produzione su piccola scala.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Rivestimento catodico per batterie agli ioni di litio	Applica il fango dell'elettrodo positivo in modo continuo su foglio di alluminio per lo screening delle formulazioni e lo sviluppo del processo dell'elettrodo.	Consente la regolazione controllata del gap di rivestimento, larghezza regolabile, rivestimento continuo e raccolta automatica.
Rivestimento anodico per batterie agli ioni di litio	Riveste il fango dell'elettrodo negativo su foglio di rame per la valutazione in laboratorio e la preparazione di elettrodi in piccoli lotti.	Supporta un'elaborazione ripetibile su substrati di rame con tensione di alimentazione e riavvolgimento regolabile.
Ricerca su batterie cilindriche 18650	Produce materiale per elettrodi rivestito in modo continuo per attività di sviluppo associate alla fabbricazione di celle cilindriche 18650.	Fornisce una piattaforma compatta per prove di rivestimento su scala di laboratorio prima di decisioni di processo su scala più ampia.
Ricerca universitaria sulle batterie	Supporta laboratori didattici, ricerca universitaria ed esperimenti di rivestimento ripetibili che coinvolgono diverse formulazioni di fango.	Combina dimensioni compatte, funzionamento semplice e condizioni di rivestimento ed essiccazione controllabili.
Rivestimento di film sottili ceramici	Applica materiali ceramici su substrati flessibili adatti per esperimenti di sviluppo di film e prove in piccoli lotti.	Estende l'attrezzatura oltre gli elettrodi delle batterie mantenendo la larghezza regolabile e il controllo dello spessore.
Elaborazione di film sottili cristallini	Utilizzato per prove di rivestimento continuo che coinvolgono materiali in film a base di cristalli e campioni di ricerca correlati.	Offre trasporto del materiale controllato, parametri di rivestimento regolabili ed essiccazione in forno integrata.
Sviluppo di nanofilm specializzati	Supporta esperimenti di rivestimento su scala di laboratorio per formulazioni di nanofilm speciali in cui sono richiesti deposizione ed essiccazione controllate.	Fornisce una piattaforma continua pratica per testare finestre di rivestimento e ripetibilità del processo.

Categoria di specifica	Parametro	Valore
Identificazione	Modello	TB10
Elettrico	Alimentazione macchina	AC 220 V monofase 50 Hz
Elettrico	Potenza macchina	Circa 3 kW
Rivestimento	Intervallo spessore rivestimento	0,01 mm-2 mm
Rivestimento	Metodo di regolazione spessore	Regolazione fine precisa del gap di rivestimento del raschietto superiore
Rivestimento	Larghezza rivestimento	50 mm-150 mm
Rivestimento	Regolazione larghezza rivestimento	Regolata da due piastre guida all'interno della fessura di rivestimento

Categoria di specifica	Parametro	Valore
Rivestimento	Lunghezza rivestimento	Lunghezza di rivestimento illimitata per fango di elettrodo positivo e negativo, soggetta al materiale di alimentazione disponibile
Rivestimento	Raccolta materiale	Riavvolgimento automatico
Velocità	Velocità di rivestimento	2 m/min, velocità variabile continua
Essiccazione	Lunghezza forno	1100 mm
Essiccazione	Temperatura operativa massima	100°C
Essiccazione	Controllo temperatura	Controllo temperatura PID indipendente ad alta precisione con controller a display digitale
Compatibilità substrato	Spessore foglio di alluminio	0,01 mm-0,03 mm
Compatibilità substrato	Spessore foglio di rame	0,006 mm-0,020 mm
Costruzione meccanica	Materiale corpo macchina	Acciaio inossidabile
Costruzione meccanica	Trattamento superficiale	Trattamento a spruzzo
Controllo tensione	Tensione di svolgimento	Regolabile tramite manopola di regolazione dell'albero del rullo di alimentazione e vite
Controllo tensione	Tensione di riavvolgimento	Controllo meccanico della tensione regolabile tramite l'albero del rullo di raccolta
Dimensioni complessive	Dimensioni macchina	1800 × 350 × 580 mm, lunghezza × larghezza × altezza
Peso	Peso macchina	Circa 130 kg
Imballaggio	Dimensioni imballaggio	2000 × 660 × 750 mm
Imballaggio	Peso imballaggio	Circa 160 kg
Uso previsto	Processo primario	Prove di rivestimento continuo o produzione su piccola scala
Uso previsto	Materiali batteria	Fango per elettrodi positivi e negativi di batterie agli ioni di litio
Uso previsto	Materiali aggiuntivi	Film sottili ceramici, film sottili cristallini e nanofilm specializzati